

built
TO last.

-2021-

100% GUARANTEED

ENDLESS	8
OVERCOME	26
ICON	44

STYLE

ARCHITECTURE	56
FACTORY	64
UPDATE	78
65°PARALLELO	90
ONE	102
ASHIMA	118
MOON	134
WATERFRONT	150
C.MINE	162
DISTRICT	176
BASIC	194

PRODUCT GUIDE	200
---------------	-----


MADE IN ITALY

prodotto esclusivamente in Italia

**ESSENTIAL
CREATIVE
RELIABLE
EVERYWHERE
LEONARDO**

INDICE ALFABETICO

ALPHABETICAL INDEX
INDEX ALPHABÉTIQUE
ALPHABETISCHES VERZEICHNIS
ÍNDICE ALFABÉTICO
АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ
字母索引

ARCHITECTURE	56
ASHIMA	118
BASIC	194
C.MINE	162
DISTRICT	176
ENDLESS	8
FACTORY	64
ICON	44
MOON	134
ONE	102
OVERCOME	26
UPDATE	78
WATERFRONT	150
65°PARALLELO	90

INDICE PER FORMATO

FORMAT INDEX
INDEX FORMATS
VERZEICHNIS NACH FORMATEN
ÍNDICE DE FORMATO
УКАЗАТЕЛЬ ПО ФОРМАТАМ
规格索引


7,5X30	DISTRICT	176
30X30	BASIC	194
30X60	ASHIMA	118
	C.MINE	162
	FACTORY	64
	ICON	44
	MOON	134
	OVERCOME	26
	UPDATE	78
60X60	ARCHITECTURE	56
	ASHIMA	118
	C.MINE	162
	FACTORY	64
	ICON	44
	MOON	134
	OVERCOME	26
	UPDATE	78
	WATERFRONT	150
	65°PARALLELO	90
60X120	ARCHITECTURE	56
	ASHIMA	118
	C.MINE	162
	ENDLESS	8
	FACTORY	64
	ICON	44
	MOON	134
	OVERCOME	26
	UPDATE	78
	65°PARALLELO	90

120X120	ARCHITECTURE	56
	C.MINE	162
	ENDLESS	8
	FACTORY	64
	ICON	44
	OVERCOME	26
	UPDATE	78
37,5X37,5	DISTRICT	176
37,5X75	DISTRICT	176
	FACTORY	64
	65°PARALLELO	90
75X75	DISTRICT	176
	FACTORY	64
	ONE	102
	65°PARALLELO	90
75X150	ONE	102
45X90	C.MINE	162
	MOON	134
90X90	C.MINE	162
	MOON	134
	WATERFRONT	150

INDICE PER COLLEZIONE


FORMAT INDEX
INDEX FORMATS
VERZEICHNIS NACH FORMATEN
ÍNDICE DE FORMATO
УКАЗАТЕЛЬ ПО ФОРМАТАМ
规格索引

4




8 ENDLESS
26 OVERCOME
44 ICON

52



56 ARCHITECTURE
64 FACTORY
78 UPDATE
90 65°PARALLELO
102 ONE
118 ASHIMA
134 MOON
150 WATERFRONT
162 C.MINE
176 DISTRICT
194 BASIC

200



100% GUARANTEED



8 **ENDLESS**
26 **OVERCOME**
44 **ICON**

LEONARDO AMPLIA LA PROPRIA OFFERTA CON PRODOTTI DALLE ELEVATE PRESTAZIONI TECNICHE.

100% GUARANTEED CERTIFICA NELL'ESTETICA, NEL TEMPO E NEL LUOGO TUTTI I PRODOTTI OTTENUTI ESCLUSIVAMENTE CON LA MISCELAZIONE DI MATERIE PRIME NOBILI, UTILIZZABILI **OVUNQUE** E SOSTANZIALMENTE **ETERNI**.

100% GUARANTEED CERTIFICA TUTTI I PRODOTTI SIA NELLA VERSIONE **NATURALE** CHE NELLA NUOVA VERSIONE **LLL** – LEVIGATA LUCIDATA LUX – CHE PUÒ ESSERE **RIPRISTINATA** PER ELIMINARE I SEGNI SULLA SUPERFICIE EVENTUALMENTE GENERATI DOPO ANNI DI CALPESTIO.

LEONARDO is amplifying its range with high performance products.

100% GUARANTEED means that all products are certified in style, place and time as they are created exclusively from a mixture of prime noble materials and can be used **ANYWHERE** and substantially **FOREVER**.

100% GUARANTEED means that all **NATURAL** and **LLL** – Honed, Polished, Resplendent – version products can be **RESTORED** to eliminate any surface marks that may have been generated by years of foot traffic.

LEONARDO erweitert sein Angebot durch Produkte mit hohen Leistungsmerkmalen.

100% GUARANTEED ist unser Zertifikat für Produkte, die ausschließlich aus Mischungen edler Materialien bestehen. Es bürgt für die Beibehaltung von Aussehen und Qualität der Fliesen **ÜBERALL** und **UNBEFRISTET**.

100% GUARANTEED bescheinigt allen Produkten sowohl in der Ausführung **NATURALE** wie in der neuen Version **LLL** – Levigata Lucidata Lux – dass auch Fliesen mit langjähriger Abnutzung der Oberfläche **KOMPLETT INSTANDGESETZT** werden können.

LEONARDO расширяет ассортимент продукции с превосходными техническими характеристиками.

100% GUARANTEED сертифицирует внешний вид и долговечность, независимо от места укладки, всей продукции, произведенной исключительно путем смешивания благородного сырья, используемого **ПОВСЕМЕСТНО** и являющегося по своей сути **ВЕЧНЫМ**.

100% GUARANTEED сертифицирует всю продукцию, как в **НАТУРАЛЬНОЙ** вариации, так и в **LLL (LLL** – матовая полировка до блеска, Lux), которая может быть **ВОССТАНОВЛЕНА** с целью устранения следов вытаптывания, появившихся со временем.

LEONARDO élargit son offre avec des produits aux performances techniques inégalables.

100% GUARANTEED certifie dans l'esthétique, le temps et le lieu tous les produits exclusivement obtenus par le mélange de matières premières nobles, pour des produits utilisables **PARTOUT** et **ÉTERNELS**.

100% GUARANTEED certifie tous les produits en version **NATURELLE** et dans la nouvelle version **LLL** – Levigata Lucidata Lux – laquelle peut être **RÉNOVÉE** pour éliminer les signes sur la surface éventuellement apparus après des années d'utilisation.

LEONARDO amplía su oferta con productos de altas prestaciones técnicas.

100% GARANTIZADO certifica la estética, el tiempo y el lugar de todos los productos obtenidos exclusivamente con la mezcla de materias primas nobles, utilizables **EN CUALQUIER LUGAR** y prácticamente **ETERNOS**.

100% GARANTIZADO certifica todos los productos tanto en versión **NATURAL** como en versión **LLL** –lijada, pulida, lux– con posibilidad de **RESTAURACIÓN** para eliminar las marcas que se generan sobre la superficie tras años de tránsito.

LEONARDO扩大了系列，推出高技术性能的产品。

“100%保证”为采用高级原材料混合制造的所有产品提供美观、耐用和地点的保障，可应用在任何地方并且基本可永久使用。

“100%保证”为天然版本和LLL（闪亮高光泽抛光）新版本提供保障，可消除多年踩踏形成的痕迹，恢复最初模样。



100%

**LEONARDO.
TUTTA MATERIA. RIPRISTINABILE**

All materials. Restorable

Toutes les matières. Rénovable

Alle Materialien Komplette. Instandsetzung

Todo materia. Restaurable

Весь материал. Восстанавливаемый

全材质 可恢复

GUARANTEED

NELL'ESTETICA. NEL TEMPO. NEL LUOGO

In style. In time. In place

Dans l'esthétique. Dans le temps. Sur place

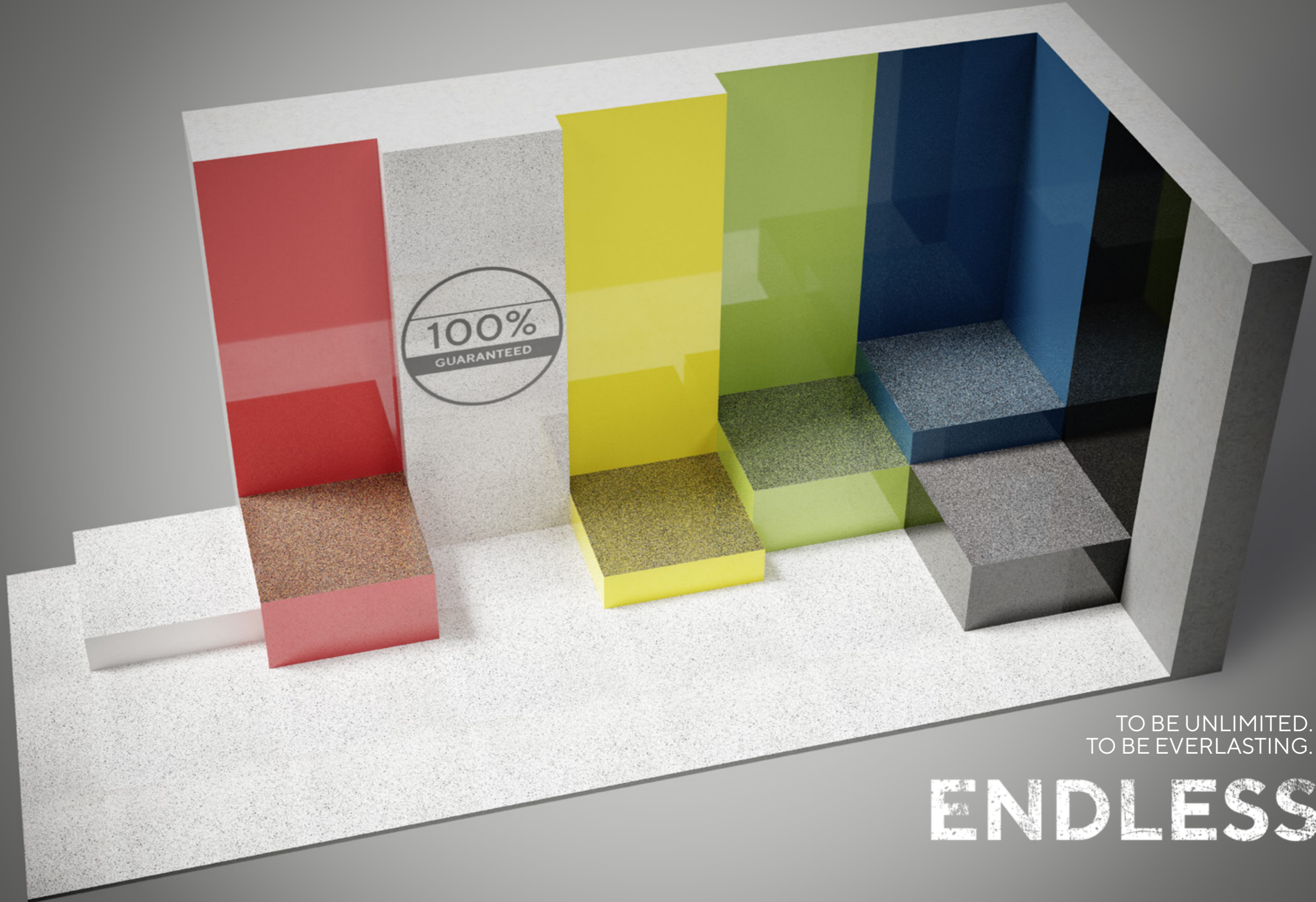
Beibehaltung des Aussehens.

Unbegrenzte Dauer. Unbegrenzt am selben Ort

En estética. En tiempo. En lugar

Внешний вид. Долговечность. Место

美观. 耐用. 地点



TO BE UNLIMITED.
TO BE EVERLASTING.

ENDLESS

ENDLESS

THROUGH-BODY PORCELAIN TILE

HIGH PERFORMANCE + RESTORABLE POLISHED FINISH *

GRÈS PORCELLANATO A TUTTA MASSA
GRÈS CÉRAMÉ PLEINE MASSE
DURCHGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO A TODA MASA
ПОЛНОТЕЛЫЙ КЕРАМОГРАНИТ
通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME
KONFORM / CONFORME / COOTBECTBYET / 合格
UNI EN 14411 – G BIa

* on account of the nature of the product that maintains its aesthetic characteristics throughout the entire body of the material, the polished finish can be restored to eliminate any small surface marks that may have been generated by years of foot traffic.



RM V1

10,5



W

N

J

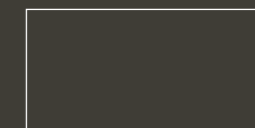
R

V

L



120X120 / 48"X48"



60X120 / 24"X48"





ENDLESS

THROUGH-BODY PORCELAIN TILE

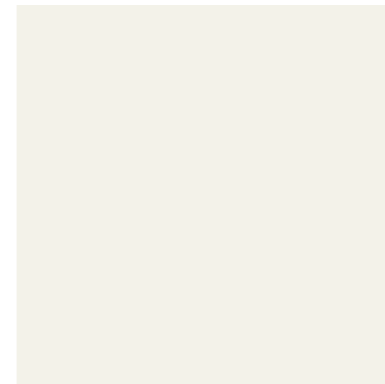
HIGH PERFORMANCE + RESTORABLE POLISHED FINISH *

GRÉS PORCELLANATO A TUTTA MASSA / GRÉS CÉRAMÉ PLEINE MASSE / DURCHGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO A TODA MASA / ПОЛНОТЕЛЫЙ КЕРАМОГРАНИТ / 通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 - G B1a



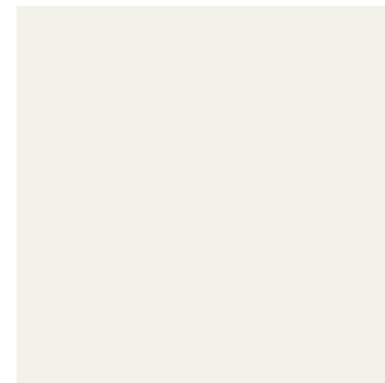
FORTI



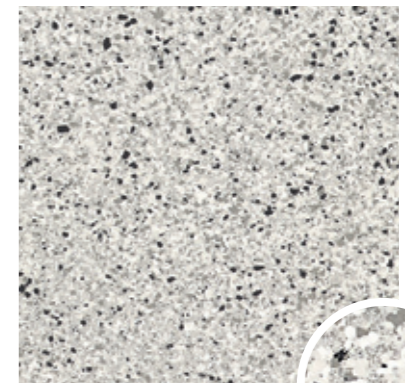
ENDL TU W LLL



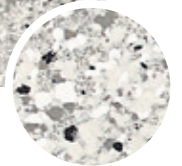
ENDL W LLL



ENDL TU W RM



ENDL W RM



120X120
48"X48"



60X120
24"X48"



ENDL TU120W RM

ENDL 120W RM

ENDL TU120W LLL

ENDL 120W LLL

ENDL TU12W RM

ENDL 12W RM

ENDL TU12W LLL

ENDL 12W LLL

ENDLESS

THROUGH-BODY PORCELAIN TILE

HIGH PERFORMANCE + RESTORABLE POLISHED FINISH *

GRES PORCELLANATO A TUTTA MASSA / GRÉS CÉRAMÉ PLEINE MASSE / DURCHGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO A TODA MASA / ПОЛНОТЕЛЫЙ КЕРАМОГРАНИТ / 通体瓷质砖

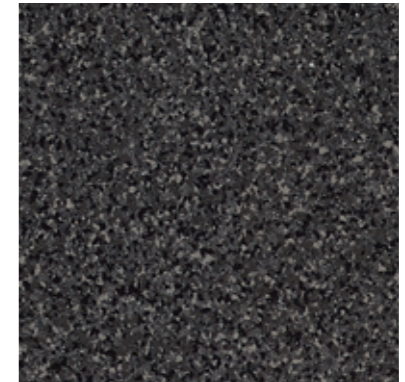
CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 - G B1a



FORTI



ENDL TU N LLL



ENDL N LLL



ENDL TU N RM



ENDL N RM



120X120
48"X48"



60X120
24"X48"



- ENDL TU120N RM
- ENDL 120N RM
- ENDL TU120N LLL
- ENDL 120N LLL

- ENDL TU12N RM
- ENDL 12N RM
- ENDL TU12N LLL
- ENDL 12N LLL



ENDL TU120J LLL / ENDL 120J LLL

ENDLESS

THROUGH-BODY PORCELAIN TILE

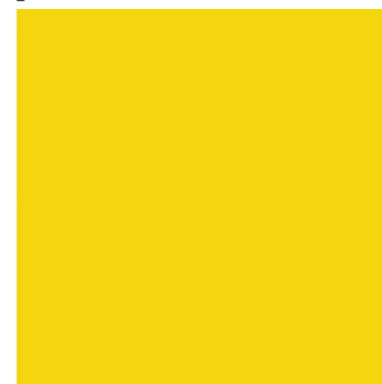
HIGH PERFORMANCE + RESTORABLE POLISHED FINISH *

GRES PORCELLANATO A TUTTA MASSA / GRÉS CÉRAME PLEINE MASSE / DURCHGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO A TODA MASA / ПОЛНОТЕЛЫЙ КЕРАМОГРАНИТ / 通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 - G BIa



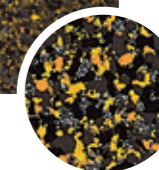
PREZIOSI



ENDL TU J LLL



ENDL J LLL



120X120
48"X48"



ENDL TU120J LLL



ENDL 120J LLL



ENDLESS

THROUGH-BODY PORCELAIN TILE

HIGH PERFORMANCE + RESTORABLE POLISHED FINISH *

GRES PORCELLANATO A TUTTA MASSA / GRÉS CÉRAME PLEINE MASSE / DURCHGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO A TODA MASA / ПОЛНОТЕЛЫЙ КЕРАМОГРАНИТ / 通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 - G BIa



PREZIOSI



ENDL TU R LLL



ENDL R LLL



120X120
48"X48"



ENDL TU120R LLL



ENDL 120R LLL



ENDLESS

THROUGH-BODY PORCELAIN TILE

HIGH PERFORMANCE + RESTORABLE POLISHED FINISH *

GRES PORCELLANATO A TUTTA MASSA / GRÉS CÉRAMÉ PLEINE MASSE / DURCHGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO A TODA MASA / ПОЛНОТЕЛЫЙ КЕРАМОГРАНИТ / 通体瓷质砖

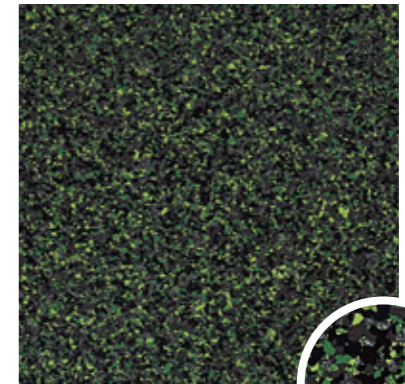
CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 - G B1a



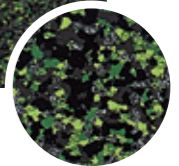
PREZIOSI



ENDL TU V LLL



ENDL V LLL



120X120
48"X48"



ENDL TU120V LLL

ENDL 120V LLL



ENDLESS

THROUGH-BODY PORCELAIN TILE

HIGH PERFORMANCE + RESTORABLE POLISHED FINISH *

GRES PORCELLANATO A TUTTA MASSA / GRÉS CÉRAME PLEINE MASSE / DURCHGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO A TODA MASA / ПОЛНОТЕЛЫЙ КЕРАМОГРАНИТ / 通体瓷质砖

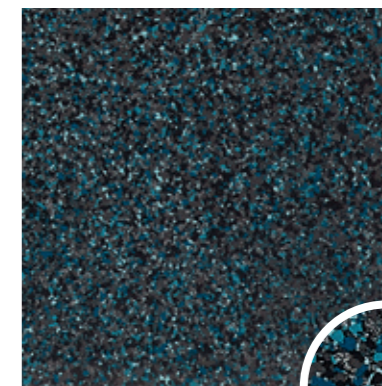
CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 - G BIa



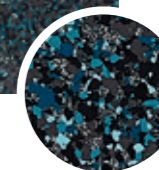
PREZIOSI



ENDL TU L LLL



ENDL L LLL



120X120
48"X48"



ENDL TU120L LLL



ENDL 120L LLL

ENDLESS

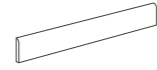
THROUGH-BODY PORCELAIN TILE

HIGH PERFORMANCE + RESTORABLE POLISHED FINISH *

GRES PORCELLANATO A TUTTA MASSA / GRÈS CÉRAME PLEINE MASSE / DURCHGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO A TODA MASA / ПОЛНОТЕЛЫЙ КЕРАМОГРАНИТ / 通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 – G BIa

Pezzi speciali / Trims / Pièces spéciales / Sonderstücke
Piezas especiales / Специальные элементы / 特制件



6X120 △ 6
2.4"X48"

	ENDLESS W	ENDL BT120W LLL
	ENDLESS N	ENDL BT120N LLL
	ENDLESS J	ENDL BT120J LLL
	ENDLESS R	ENDL BT120R LLL
	ENDLESS V	ENDL BT120V LLL
	ENDLESS L	ENDL BT120L LLL

Imballi / Packaging / Emballages / Verpackungen
Embalajes / Упаковки / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
120X120 L / 48"X48"	RECTIFIED	10,5	1	1,44	34,76	36	51,84	1271,30
120X120 / 48"X48"	RECTIFIED	10,5	1	1,44	37,09	36	51,84	1355,15
60X120 L / 24"X48"	RECTIFIED	10,5	2	1,44	34,25	27	38,88	944,75
60X120 / 48"X48"	RECTIFIED	10,5	2	1,44	36,24	27	38,88	998,41

ARTICOLO	DIN 51130 (R)	DIN 51097 (A+B+C)	BCR REP.CEC 6/81		DM 14/6/89 N.236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF) average value
			g.a.	g.b.	c.a.	g.b.				
ENDLESS RM	R10	A	> 0,4	> 0,4	> 0,4	> 0,4	> 25	> 25	1	> 0,42



OVERCOME

TO GET OVER;
TO SURPASS;
TO EXCEL.

OVERCOME

THROUGH-BODY PORCELAIN TILE

HIGH PERFORMANCE + RESTORABLE POLISHED FINISH *

GRES PORCELLANATO A TUTTA MASSA
GRÈS CÉRAME PLEINE MASSE
DURCHGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO A TODA MASA
ПОЛНОТЕЛЫЙ КЕРАМОГРАНИТ
通体瓷质砖

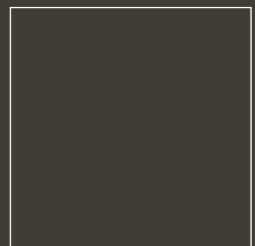
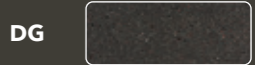
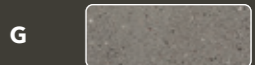
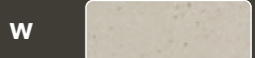
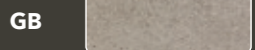
CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME
KONFORM / CONFORME / COOTBECTBYET / 合格
UNI EN 14411 – G BIa

* on account of the nature of the product that maintains its aesthetic characteristics throughout the entire body of the material, the polished finish can be restored to eliminate any small surface marks that may have been generated by years of foot traffic.

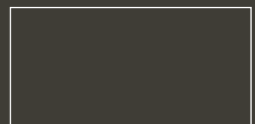


RM V2

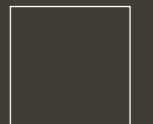
10,5



120X120/48"X48"



60X120/24"X48"



60X60/24"X24"



30X60/12"X24"





OVERCOME

THROUGH-BODY PORCELAIN TILE

HIGH PERFORMANCE + RESTORABLE POLISHED FINISH *

GRÉS PORCELLANATO A TUTTA MASSA / GRÉS CÉRAME PLEINE MASSE / DURCHGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO A TODA MASA / ПОЛНОТЕЛЫЙ КЕРАМОГРАНИТ / 通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 - G BIa



GB



120X120
48"X48"



60X120
24"X48"



60X60
24"X24"



30X60
12"X24"



30X30
12"X12"

			OVRC 120GB RM		OVRC 12GB RM		OVRC 60GB RM		OVRC 36GB RM		MK.OVRC 30GB
			OVRC 120GB LLL		OVRC 12GB LLL		OVRC 60GB LLL				
						OVRC R12GB RM		OVRC R60GB RM			



OVRC 120W RM

OVERCOME

THROUGH-BODY PORCELAIN TILE

HIGH PERFORMANCE + RESTORABLE POLISHED FINISH *

GRÉS PORCELLANATO A TUTTA MASSA / GRÉS CÉRAME PLEINE MASSE / DURCHGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO A TODA MASA / ПОЛНОТЕЛЫЙ КЕРАМОГРАНИТ / 通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 - G BIa



120X120
48"X48"



60X120
24"X48"



60X60
24"X24"



30X60
12"X24"



30X30
12"X12"

			OVRC 120W RM	OVRC 12W RM	OVRC 60W RM	OVRC 36W RM	MK.OVRC 30W
			OVRC 120W LLL	OVRC 12W LLL	OVRC 60W LLL		
					OVRC R12W RM	OVRC R60W RM	



OVERCOME

THROUGH-BODY PORCELAIN TILE

HIGH PERFORMANCE + RESTORABLE POLISHED FINISH *

GRÉS PORCELLANATO A TUTTA MASSA / GRÉS CÉRAMÉ PLEINE MASSE / DURCHGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO A TODA MASA / ПОЛНОТЕЛЫЙ КЕРАМОГРАНИТ / 通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 - G B1a



120X120
48"X48"



60X120
24"X48"



60X60
24"X24"



30X60
12"X24"



30X30
12"X12"

			OVRC 120G RM	OVRC 12G RM	OVRC 60G RM	OVRC 36G RM	MK.OVRC 30G
			OVRC 120G LLL	OVRC 12G LLL	OVRC 60G LLL		
				OVRC R12G RM	OVRC R60G RM		



OVRC 120DG LLL

OVERCOME

THROUGH-BODY PORCELAIN TILE

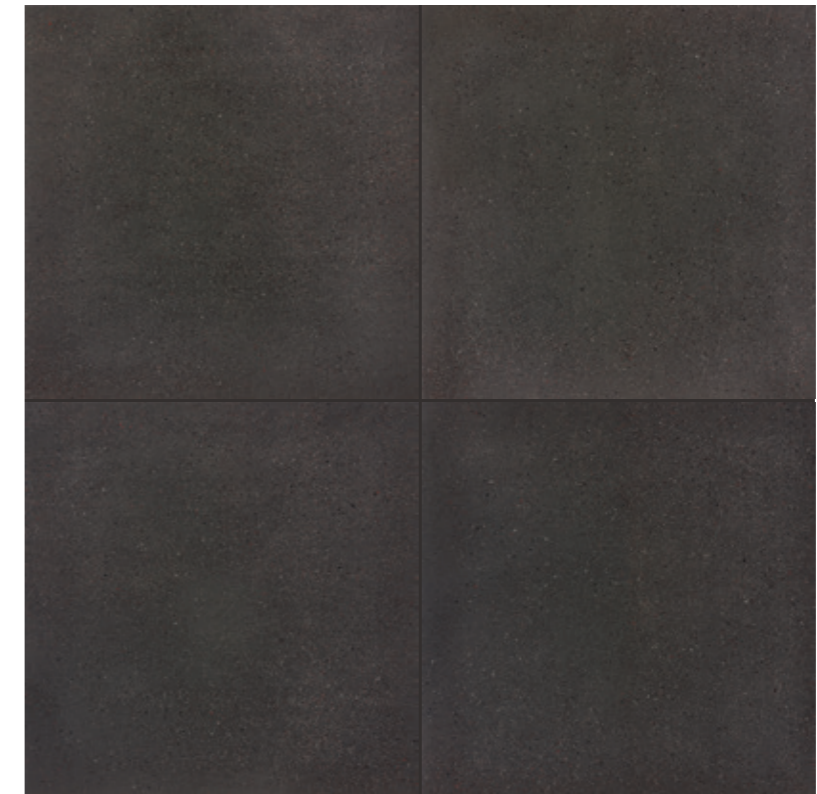
HIGH PERFORMANCE + RESTORABLE POLISHED FINISH*

GRES PORCELLANATO A TUTTA MASSA / GRÉS CÉRAME PLEINE MASSE / DURCHGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO A TODA MASA / ПОЛНОТЕЛЫЙ КЕРАМОГРАНИТ / 通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 - G BIa



DG



120X120
48"X48"



60X120
24"X48"



60X60
24"X24"



30X60
12"X24"



30X30
12"X12"

			OVRC 120DG RM	OVRC 12DG RM	OVRC 60DG RM	OVRC 36DG RM	MK.OVRC 30DG
			OVRC 120DG LLL	OVRC 12DG LLL	OVRC 60DG LLL		
				OVRC R12DG RM	OVRC R60DG RM		

OVERCOME

THROUGH-BODY PORCELAIN TILE

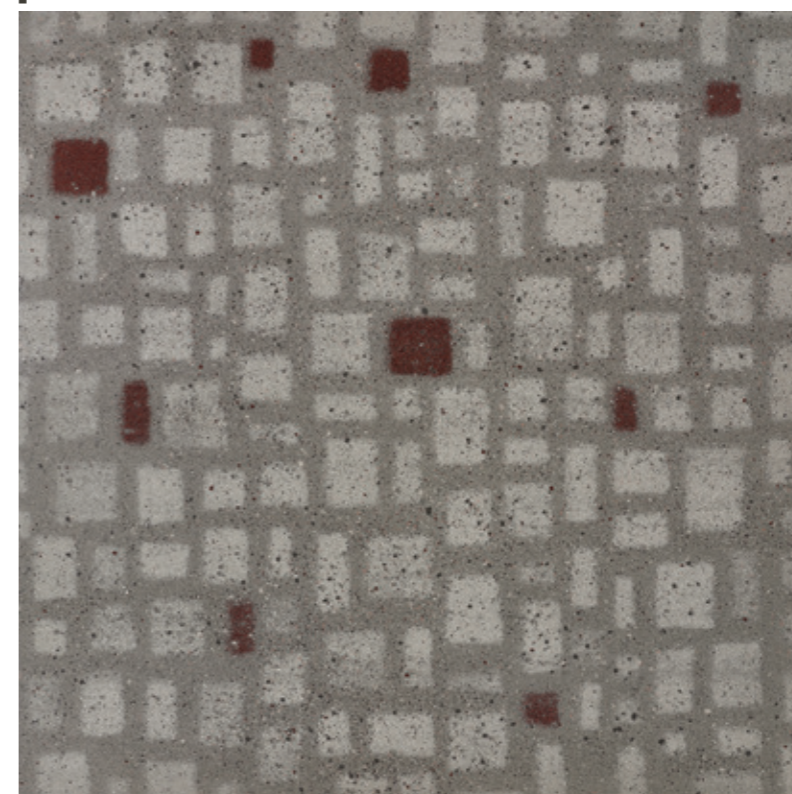
HIGH PERFORMANCE

GRÉS PORCELLANATO A TUTTA MASSA / GRÉS CÉRAME PLEINE MASSE / DURCHGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO A TODA MASA / ПОЛНОТЕЛЫЙ КЕРАМОГРАНИТ / 通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 - G BIa



MAP RED



MAP RED 120G RM



120X120
48"X48"



60X120
24"X48"



MAP RED 120G RM

MAP RED 12G RM

OVERCOME

THROUGH-BODY PORCELAIN TILE

HIGH PERFORMANCE

GRES PORCELLANATO A TUTTA MASSA / GRÈS CÉRAME PLEINE MASSE / DURCHGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO A TODA MASA / ПОЛНОТЕЛЫЙ КЕРАМОГРАНИТ / 通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBYET / 合格
UNI EN 14411 - G BIa



LETTERS



120X120
48"X48"



60X120
24"X48"



LETTERS 120G RM

LETTERS 12G RM

OVERCOME













THROUGH-BODY PORCELAIN TILE

HIGH PERFORMANCE

GRES PORCELLANATO A TUTTA MASSA / GRÈS CÉRAME PLEINE MASSE / DURCHGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO A TODA MASA / ПОЛНОТЕЛЫЙ КЕРАМОГРАНИТ / 通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 – G BIa

Pezzi speciali / Trims / Pièces spéciales / Sonderstücke
Piezas especiales / Специальные элементы / 特制件

							
							
6X60 △	6X120 △	120X32,5 △	20X60X4 △				
2.4"X24"	2.4"X48"	48"X12.8"	8"X24"X1.6"				
OVERCOME GB	OVRC BT60GB	OVRC BT120GB	OVRC G120GB	OVERCOME GB	OVRC E R60GB		
OVERCOME W	OVRC BT60W	OVRC BT120W	OVRC G120W	OVERCOME W	OVRC E R60W		
OVERCOME G	OVRC BT60G	OVRC BT120G	OVRC G120G	OVERCOME G	OVRC E R60G		
OVERCOME DG	OVRC BT60DG	OVRC BT120DG	OVRC G120DG	OVERCOME DG	OVRC E R60DG		

Imballi / Packaging / Emballages / Verpackungen
Embalajes / Упаковки / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
120X120 L / 48"X48"	RECTIFIED	10,5	1	1,44	34,43	36	51,84	1259,30
120X120 / 48"X48"	RECTIFIED	10,5	1	1,44	36,13	36	51,84	1320,80
60X120 L / 24"X48"	RECTIFIED	10,5	2	1,44	33,54	27	38,88	925,51
60X120 / 24"X48"	RECTIFIED	10,5	2	1,44	35,50	27	38,88	978,50
60X60 L / 24"X24"	RECTIFIED	10,5	3	1,08	25,21	32	34,56	826,80
60X60 / 24"X24"	RECTIFIED	10,5	3	1,08	26,53	32	34,56	868,80
30X60 / 12"X24"	RECTIFIED	10,5	5	0,90	21,81	48	43,20	1067,00
30X30 / 12"X12" MOSAIC	RECTIFIED	10,5	6	0,54	12,38	48	25,92	614,24

ARTICOLO	DIN 51130 (R)	DIN 51097 (A+B+C)	BCR REP.CEC 6/81		DM 14/6/89 N.236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF) average value
			g.a.	g.b.	c.a.	g.b.				
OVRC	R10	A	> 0,4	> 0,4	> 0,4	> 0,4	> 25	> 25	1	> 0.42
OVRC R	R11	B+C	> 0,4	> 0,4	> 0,4	> 0,4	> 36	> 45	3	> 0.42





ICON
DYNAMICH PATH

ICON

THROUGH-BODY PORCELAIN TILE

HIGH PERFORMANCE + RESTORABLE POLISHED FINISH *

GRES PORCELLANATO A TUTTA MASSA
GRÈS CÉRAME PLEINE MASSE
DURCHGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO A TODA MASA
ПОЛНОТЕЛЫЙ КЕРАМОГРАНИТ
通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME
KONFORM / CONFORME / COOTBECTBYET / 合格
UNI EN 14411 – G BIa

* on account of the nature of the product that maintains its aesthetic characteristics throughout the entire body of the material, the polished finish can be restored to eliminate any small surface marks that may have been generated by years of foot traffic.



RM V1

10,5

UPEC



WHITE



TITANIUM



BLACK



CREAM



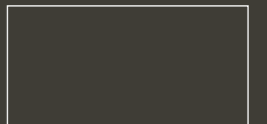
ALMOND



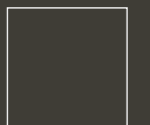
BEIGE



120X120/48"X48"



60X120/24"X48"



60X60/24"X24"



30X60/12"X24"



THROUGH-BODY PORCELAIN TILE

HIGH PERFORMANCE + RESTORABLE POLISHED FINISH *

GRES PORCELLANATO A TUTTA MASSA / GRÉS CÉRAME PLEINE MASSE / DURCHGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO A TODA MASA / ПОЛНОТЕЛЫЙ КЕРАМОГРАНИТ / 通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 – G B1a



WHITE

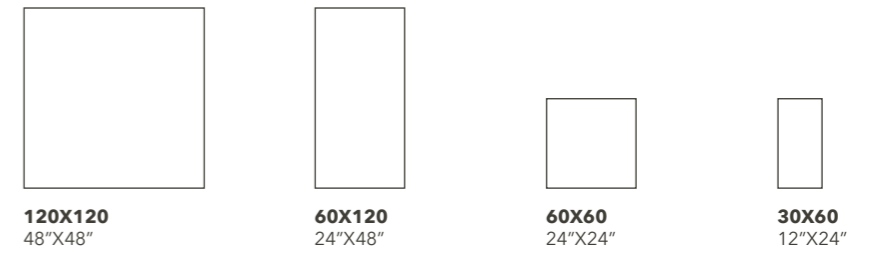
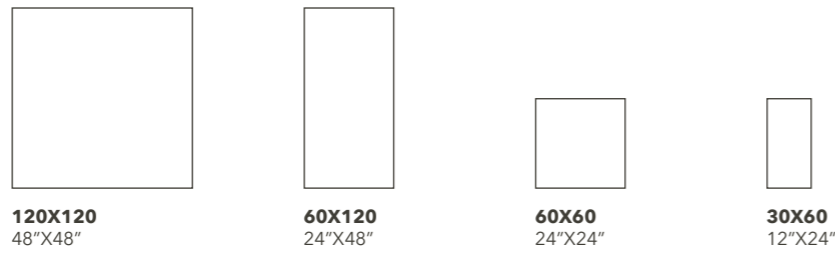
TITANIUM

BLACK

CREAM

ALMOND

BEIGE



N ○	ICON WHITE	ICON WHITE 120	ICON WHITE 12	ICON WHITE 60	ICON WHITE 36
	ICON TITANIUM	ICONTITANIUM120	ICON TITANIUM12	ICON TITANIUM60	ICON TITANIUM36
	ICON BLACK	ICON BLACK 120	ICON BLACK 12	ICON BLACK 60	ICON BLACK 36
L ◇	ICON WHITE	ICON WHITE 120L	ICON WHITE 12L	ICON WHITE 60L	
	ICON TITANIUM	ICON TITAN 120L	ICONTITANIUM12L	ICONTITANIUM60L	
	ICON BLACK	ICON BLACK 120L	ICON BLACK 12L	ICON BLACK 60L	

N ○	ICON CREAM	ICON CREAM 120	ICON CREAM 12	ICON CREAM 60	ICON CREAM 36
	ICON ALMOND	ICON ALMOND 120	ICON ALMOND 12	ICON ALMOND 60	ICON ALMOND 36
	ICON BEIGE	ICON BEIGE 120	ICON BEIGE 12	ICON BEIGE 60	ICON BEIGE 36
L ◇	ICON CREAM	ICON CREAM 120L	ICON CREAM 12L	ICON CREAM 60L	
	ICON ALMOND	ICON ALMOND120L	ICON ALMOND 12L	ICON ALMOND 60L	
	ICON BEIGE	ICON BEIGE 120L	ICON BEIGE 12L	ICON BEIGE 60L	

THROUGH-BODY PORCELAIN TILE

HIGH PERFORMANCE + RESTORABLE POLISHED FINISH *

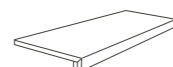
GRES PORCELLANATO A TUTTA MASSA / GRÉS CÉRAME PLEINE MASSE / DURCHGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO A TODA MASA / ПОЛНОТЕЛЫЙ КЕРАМОГРАНИТ / 通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 – G BIa

Pezzi speciali / Trims / Pièces spéciales / Sonderstücke
Piezas especiales / Специальные элементы / 特制件



9,5X60 △ 13
3.7"X24"



120X32,5 △ 2
48"X12.8"



9,5X60 △ 13
3.7"X24"

	ICON WHITE	ICONWHITE BT60	ICON WHITE G120
	ICON TITANIUM	ICONTIT. BT60	ICON TIT. G120
	ICON BLACK	ICONBLACK BT60	ICON BLACK G120
	ICON CREAM	ICONCREAM BT60	ICON CREAM G120
	ICON ALMOND	ICONALM. BT60	ICON ALM. G120
	ICON BEIGE	ICONBEIGE BT60	ICON BEIGE G120

	ICON WHITE	ICONWHITE BT60L
	ICON TITANIUM	ICONTIT. BT60L
	ICON BLACK	ICONBLACK BT60L
	ICON CREAM	ICONCREAM BT60L
	ICON ALMOND	ICONALM. BT60L
	ICON BEIGE	ICONBEIGE BT60L

Imballi / Packaging / Emballages / Verpackungen
Embalajes / Упаковки / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
120X120 L / 48"X48"	RECTIFIED	10,5	1	1,44	36,08	36	51,84	1318,70
120X120 / 48"X48"	RECTIFIED	10,5	1	1,44	36,18	36	51,84	1322,60
60X120 L / 24"X48"	RECTIFIED	10,5	2	1,44	34,91	27	38,88	962,53
60X120 / 24"X48"	RECTIFIED	10,5	2	1,44	35,12	27	38,88	968,15
60X60 L / 24"X24"	RECTIFIED	10,5	3	1,08	25,93	32	34,56	849,87
60X60 / 24"X24"	RECTIFIED	10,5	3	1,08	26,29	32	34,56	861,33
30X60 / 12"X24"	RECTIFIED	10,5	5	0,90	21,72	48	43,20	1062,40

ARTICOLO	DIN 51130 (R)	DIN 51097 (A+B+C)	BCR REP.CEC 6/81		DM 14/6/89 N.236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF) average value
			g.a.	g.b.	c.a.	g.b.				
ICON	R10	A	> 0,4	> 0,4	> 0,4	> 0,4	-	-	1	> 0.42



- 56 ARCHITECTURE
- 64 FACTORY
- 78 UPDATE
- 90 65°PARALLELO
- 102 ONE
- 118 ASHIMA
- 134 MOON
- 150 WATERFRONT
- 162 C.MINE
- 176 DISTRICT
- 194 BASIC



STYLE

A PARTIRE DALLA DUPLICE VALENZA DEL PAY-OFF, LEONARDO NELL'EVOLUTION**STILE** TROVA LA SUA PIENA SINTESI. DA UNA PARTE I PRODOTTI SELEZIONATI 100% GUARANTEED, DALL'ALTRA UNA RACCOLTA DI PROGETTI, STYLE, RIGOROSI NELLE IDEE E NELL'ESECUZIONE, CONCRETI NELL'INCONTRARE LE ESIGENZE ED I GUSTI CONTEMPORANEI.

RICERCA ESTETICA E TECNOLOGICA, INNOVAZIONE E CAPACITÀ INDUSTRIALE, RAPPRESENTANO I FATTORI ALLA BASE DEL BRAND, CHE IN STYLE RIUNISCE TUTTI I PRODOTTI DI TENDENZA PER UNA PIENA CONNOTAZIONE DELLA QUOTIDIANITÀ, ALL'INTERNO DI SPAZI RESIDENZIALI E COMMERCIALI DA ABITARE.

The essence of Leonardo is expressed perfectly in the double meaning of the pay-off, Evolutionstile. On one hand, there are selected 100% Guaranteed products, and on the other, a collection of Style projects with a rigorous concept and design that meet contemporary tastes and requirements with practical solutions. Style research, technology, innovation and industrial capacity are the brand's key factors that bring together all its on-trend products in Style to offer a complete definition of everyday life in residential and retail living spaces.

Comme le suggère le jeu de mot de ce slogan, Leonardo trouve sa pleine synthèse avec l'Evolutionstile. Les produits sélectionnés sont garantis à 100 %, et cette collection de projets, Style, rigoureuse dans les idées et leur exécution, permet de répondre aux besoins et aux goûts d'aujourd'hui. La recherche esthétique et technologique, l'innovation et la capacité industrielle sont les facteurs clés de notre Marque, qui a réuni au sein de Style tous les produits tendance pour une connotation pleine de vie quotidienne, dans des espaces de vie résidentiels ou commerciaux.

Ausgehend von der Doppelwertigkeit des Payoffs findet Leonardo in Evolutionstile seinen vollen Ausdruck. Auf der einen Seite ausgewählte 100% Guaranteed-Erzeugnisse, auf der anderen eine Sammlung von Projekten namens Style, die sich durch präzise Ideen und Ausführungen, durch ihre Konkretheit bei der Verschränkung von technischen Bedarf und zeitgenössischem Geschmack auszeichnen. Ästhetische und technische Recherche, Innovation und industrielle Kapazität bilden die Grundpfeiler der Marke, die in Style alle ihre trendigen Produkte für den Alltag von Wohn- und wohnlichen Gewerbeflächen zusammenfasst.

A partir del doble valor del pay-off, Leonardo encuentra en Evolutionstile su plena síntesis. Por un lado productos seleccionados 100% garantizados y por otro un conjunto de proyectos, Style, rigurosos en las ideas y la ejecución, y precisos a la hora de satisfacer las exigencias y los gustos contemporáneos. La búsqueda estética y tecnológica, la innovación y la capacidad industrial son los factores sustentadores de la marca, que en Style reúne todos los productos de moda para cargar de significado la vida cotidiana, dentro de los espacios residenciales y los comerciales.

Стиль в плитке. Начиная с двойного значения эхо-фразы, Леонардо в Evolutionstile находит свой полный синтез. С одной стороны, отобранные продукты со 100% гарантией (100% Guaranteed), с другой – коллекция проектов, Style, строгих в своих замыслах и в исполнении, конкретных в совпадении с современными требованиями и вкусами. Эстетические и технологические исследования, инновации и производственные мощности являются факторами, лежащими в основе Бренда, который в коллекции Style объединяет все трендовые продукты для полной коннотации повседневного быта в жилых и коммерческих помещениях.

瓷质砖Style

从双重回报的价值开始，Leonardo在Style演变中找到了完美的结合点。

一方面，该精选产品拥有100%的保障，另一方面，Style系列产品具有严格的创意和执行力，能满足当代市场的需求与品位。美学和技术的研发、创新与工业产能，代表了品牌的最基本要素，品牌在Style系列中结合了所有最新潮流的产品，充分体现了住宅和商业空间中日常生活的全部内涵。

STYLE



ARCHITECTURE

MINIMAL DESIGN

ARCHITECTURE

COLOR BODY PORCELAIN TILE

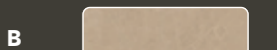
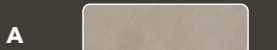
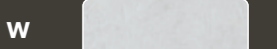
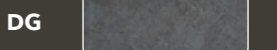
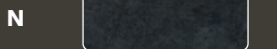
GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA
GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE
EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA
КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ
彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME
KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 - G BIa



RM V2

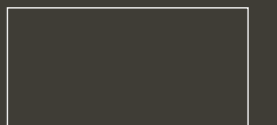
10,5



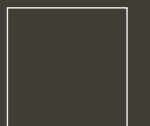
TO



120X120/48"X48"



60X120/24"X48"



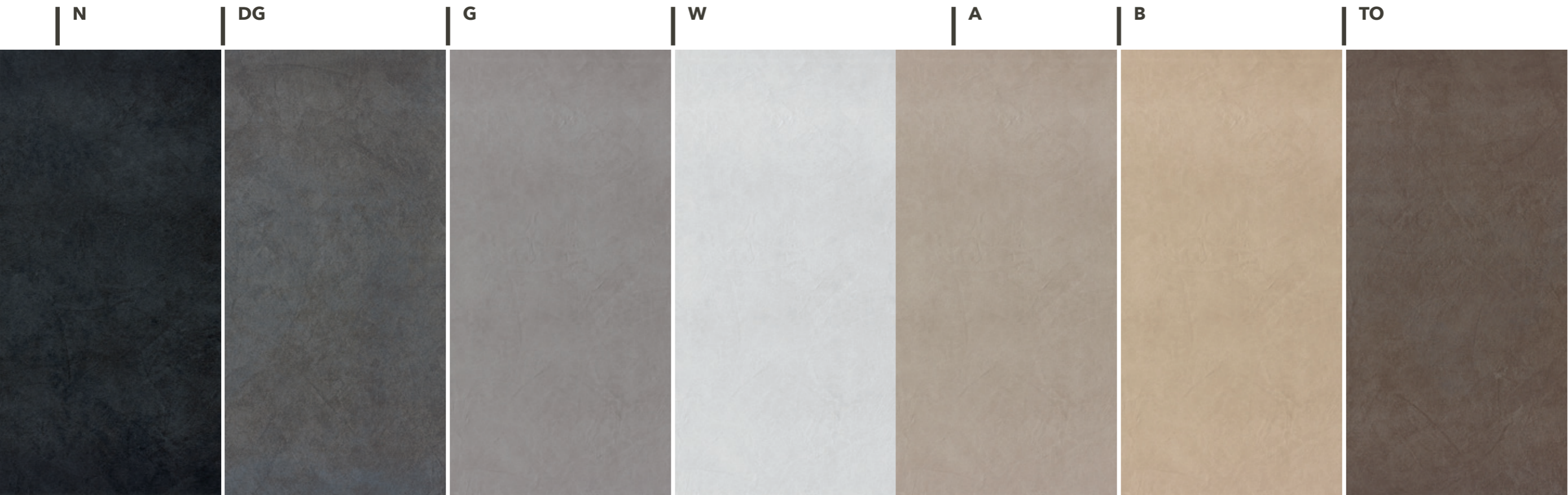
60X60/24"X24"



COLOR BODY PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 - G BIa



	120X120 48"X48"	60X120 24"X48"	60X60 24"X24"
ARCHITECTURE N	ARCHITEC.120N	ARCHITEC.12N	ARCHITEC.60N
ARCHITECTURE DG	ARCHITEC.120DG	ARCHITEC.12DG	ARCHITEC.60DG
ARCHITECTURE G	ARCHITEC.120G	ARCHITEC.12G	ARCHITEC.60G
ARCHITECTURE W	ARCHITEC.120W	ARCHITEC.12W	ARCHITEC.60W

	120X120 48"X48"	60X120 24"X48"	60X60 24"X24"
ARCHITECTURE A	ARCHITEC.120A	ARCHITEC.12A	ARCHITEC.60A
ARCHITECTURE B	ARCHITEC.120B	ARCHITEC.12B	ARCHITEC.60B
ARCHITECTURE TO	ARCHITEC.120TO	ARCHITEC.12TO	ARCHITEC.60TO

62 ARCHITECTURE

COLOR BODY PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBYET / 合格
UNI EN 14411 - G BIa

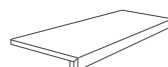
Pezzi speciali / Trims / Pièces spéciales / Sonderstücke
Piezas especiales / Специальные элементы / 特制件



9,5X60 △ 15
3.7"X24"



9,5X120 △ 6
3.7"X48"



120X32,5 △ 2
48"X12.8"

	ARCHITECTURE N	ARCHITECTURE DG	ARCHITECTURE G	ARCHITECTURE W	ARCHITECTURE A	ARCHITECTURE B	ARCHITECTURE TO
	ARCHITEC.BT60N	ARCHITEC.BT60DG	ARCHITEC.BT60G	ARCHITEC.BT60W	ARCHITEC.BT60A	ARCHITEC.BT60B	ARCHITEC.BT60TO
	ARCHITE.BT120N	ARCHITE.BT120DG	ARCHITE.BT120G	ARCHITE.BT120W	ARCHITE.BT120A	ARCHITE.BT120B	ARCHITE.BT120TO
	ARCHIT.G120N	ARCHIT.G120DG	ARCHIT.G120G	ARCHIT.G120W	ARCHIT.G120A	ARCHIT.G120B	ARCHIT.G120TO

Imballi / Packaging / Emballages / Verpackungen
Embalajes / Упаковки / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
120X120 / 48"X48"	RECTIFIED	10,5	1	1,44	36,29	36	51,84	1326,54
60X120 / 24"X48"	RECTIFIED	10,5	2	1,44	35,15	27	38,88	969,05
60X60 / 24"X24"	RECTIFIED	10,5	3	1,08	26,47	32	34,56	867,09

ARTICOLO	DIN 51130 (R)	DIN 51097 (A+B+C)	BCR REP.CEC 6/81		DM 14/6/89 N.236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF) average value
			g.a.	g.b.	c.a.	g.b.				
ARCHITECTURE	R10	A	> 0,4	> 0,4	> 0,4	> 0,4	> 25	-	1	> 0.42





LESS IS MORE

FACTORY



FACT 75DG RM / FACT 75W RM / CRPT 75DG RM



FACT 75B RM / FACT 377B RM / CRPT 377B RM



FACT RB60G RM / FACT 377MSG RM

FACT 75DG RM



FACTORY

COLOR BODY PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA
GRÉS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE
EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA
КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ
彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME
KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBYET / 合格
UNI EN 14411 - G BIa



RM V2

10



B

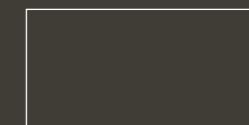
W

G

DG



120X120 / 48"X48"



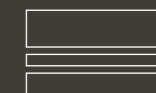
60X120 / 24"X48"



75X75 / 30"X30"



37,5X75 / 15"X30"



37,5X75 / 15"X30" MS
(18,75X75 - 6,25X75 - 12,5X75)



60X60 / 24"X24"



30X60 / 12"X24"



COLOR BODY PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBYET / 合格
UNI EN 14411 - G BIa



B

W



120X120
48"X48"



60X120
24"X48"



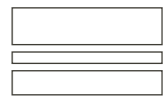
75X75
30"X30"



37,5X75
15"X30"



FACT 120B RM	FACT 12B RM	FACT 75B RM	FACT 377B RM
--------------	-------------	-------------	--------------



37,5X75 / 15"X30" MS
(18,75X75 - 6,25X75 - 12,5X75)



60X60
24"X24"



30X60
12"X24"



30X30
12"X12



FACT 377MSB RM	FACT 377B RM	FACT 377MSB RM	MK.FACT 30B
----------------	--------------	----------------	-------------



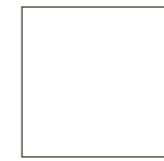
	FACT RB60B RM		
--	---------------	--	--



120X120
48"X48"



60X120
24"X48"



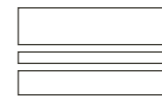
75X75
30"X30"



37,5X75
15"X30"



FACT 120W RM	FACT 12W RM	FACT 75W RM	FACT 377W RM
--------------	-------------	-------------	--------------



37,5X75 / 15"X30" MS
(18,75X75 - 6,25X75 - 12,5X75)



60X60
24"X24"



30X60
12"X24"



30X30
12"X12



FACT 377MSW RM	FACT 60W RM	FACT 36W RM	MK.FACT 30W
----------------	-------------	-------------	-------------



	FACT RB60W RM		
--	---------------	--	--

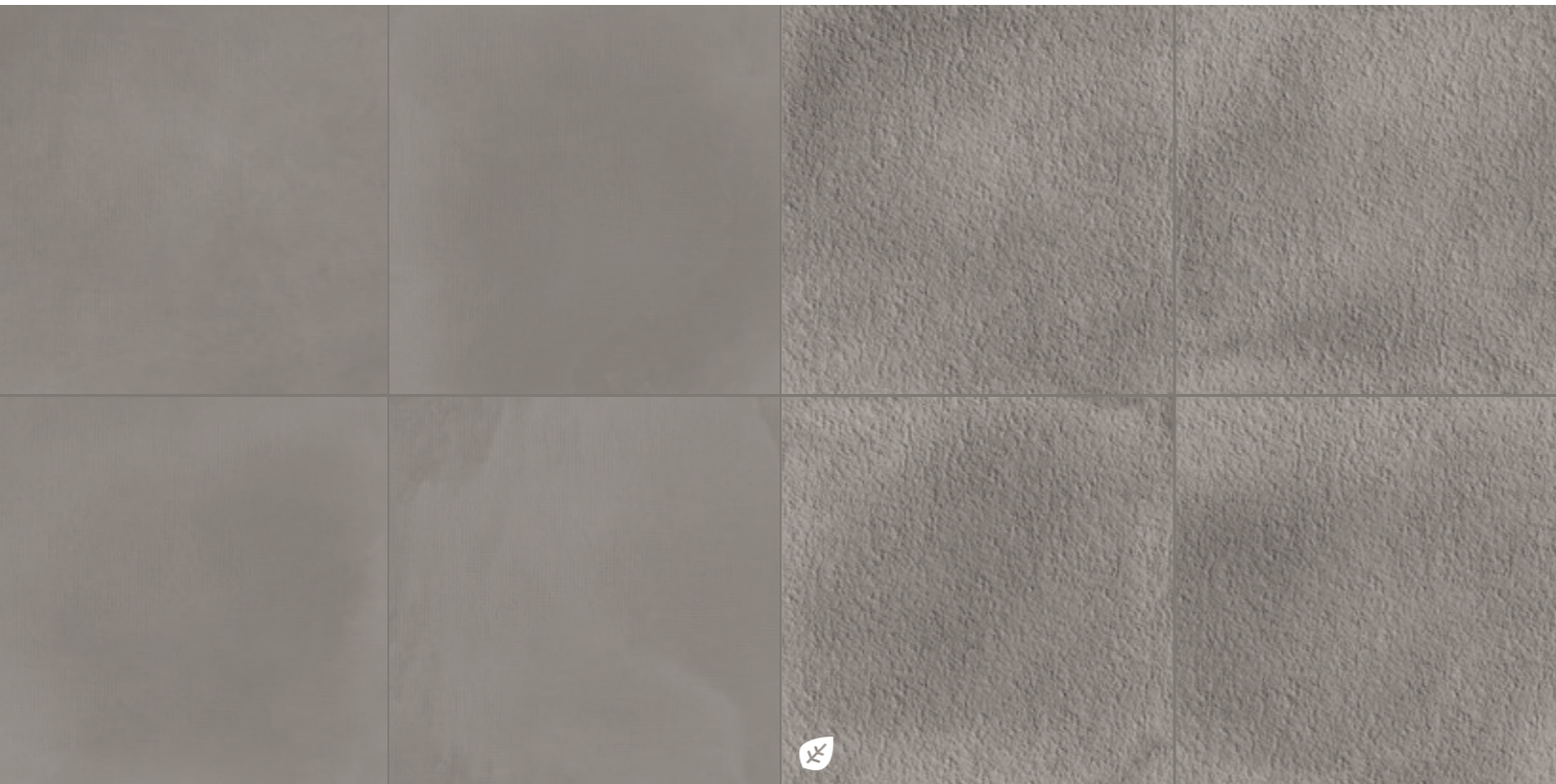
COLOR BODY PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAMÉ TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

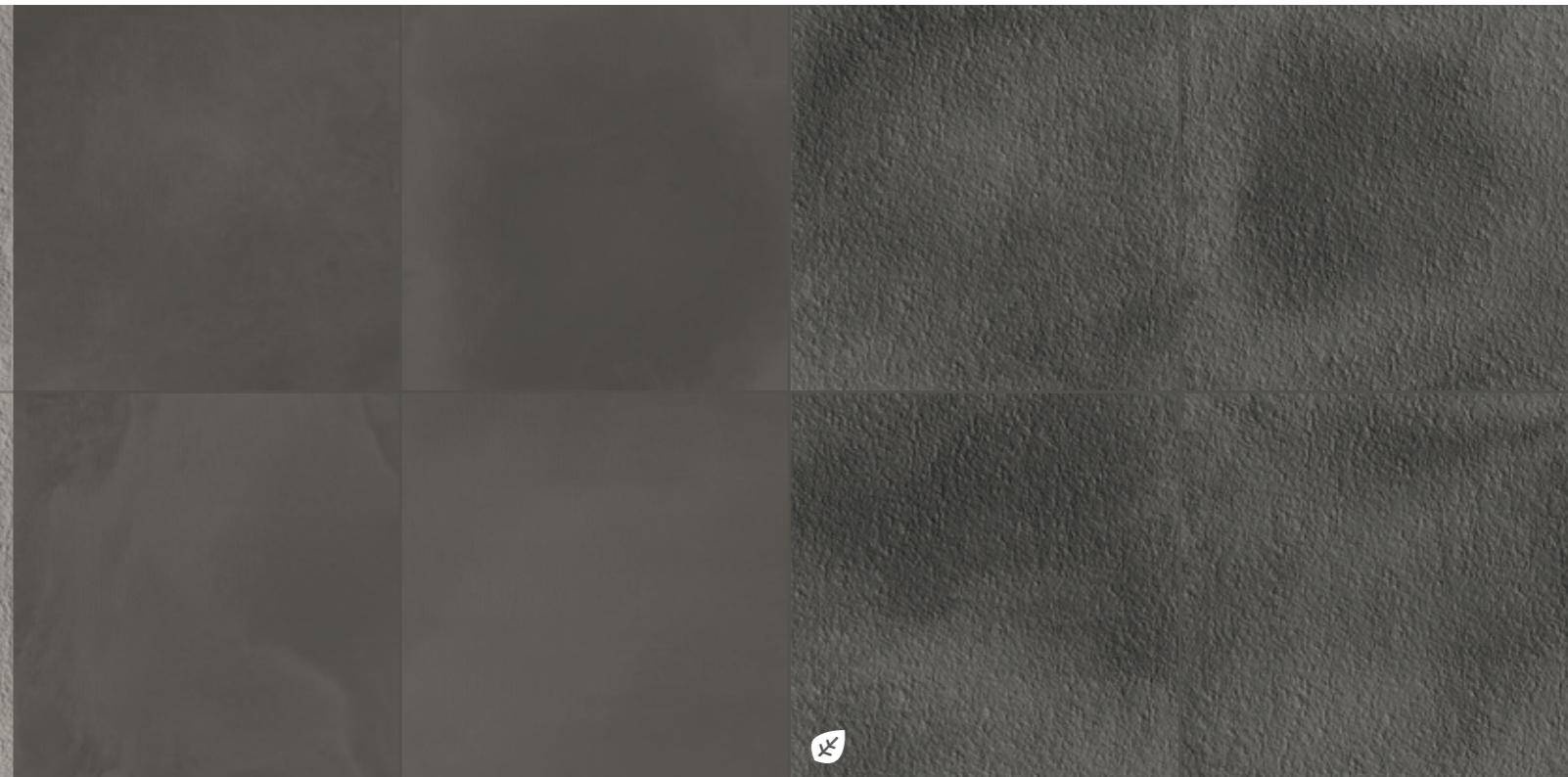
CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 - G BIa



G



DG



120X120 48"X48"	60X120 24"X48"	75X75 30"X30"	37,5X75 15"X30"
FACT 120G RM	FACT 12G RM	FACT 75G RM	FACT 377G RM
37,5X75 / 15"X30" MS (18,75X75 - 6,25X75 - 12,5X75)	60X60 24"X24"	30X60 12"X24"	30X30 12"X12
FACT 377MSG RM	FACT 60G RM	FACT 36G RM	MK.FACT 30G
	FACT RB60G RM		

120X120 48"X48"	60X120 24"X48"	75X75 30"X30"	37,5X75 15"X30"
FACT 120G RM	FACT 12G RM	FACT 75G RM	FACT 377G RM
37,5X75 / 15"X30" MS (18,75X75 - 6,25X75 - 12,5X75)	60X60 24"X24"	30X60 12"X24"	30X30 12"X12
FACT 377MSG RM	FACT 60G RM	FACT 36G RM	MK.FACT 30G
	FACT RB60G RM		

FACTORY

COLOR BODY PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBYET / 合格
UNI EN 14411 – G BIa





Pezzi speciali / Trims / Pièces spéciales / Sonderstücke
Piezas especiales / Специальные элементы / 特制件



6X60 △ 
2.4"X24"





6X75 △ 
2.4"X30"

	FACTORY B	FACT BT60B	FACT BT75B
	FACTORY W	FACT BT60W	FACT BT75W
	FACTORY G	FACT BT60G	FACT BT75G
	FACTORY DG	FACT BT60DG	FACT BT75DG

Imballi / Packaging / Emballages / Verpackungen
Embalajes / Упаковки / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
120X120 / 48"X48"	RECTIFIED	10	1	1,44	36,33	36	51,84	1327,70
60X120 / 24"X48"	RECTIFIED	10	2	1,44	35,06	27	38,88	966,69
60X60 / 24"X24"	RECTIFIED	10	3	1,08	24,63	40	43,20	1005,25
30X60 / 12"X24"	RECTIFIED	10	6	1,08	24,70	40	43,20	1008,00
75X75 / 30"X30"	RECTIFIED	10	2	1,13	25,69	45	50,63	1175,94
37,5X75 / 15"X30"	RECTIFIED	10	4	1,13	24,20	36	40,50	891,20
37,5X75 MIX SIZES / 15"X30"	RECTIFIED	10	6	0,54	11,47	48	25,92	570,46

ARTICOLO	DIN 51130 (R)	DIN 51097 (A+B+C)	BCR REP.CEC 6/81		DM 14/6/89 N.236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF) average value
			g.a.	g.b.	c.a.	g.b.				
 FACT	R9	A	> 0,4	> 0,4	> 0,4	> 0,4	> 25	> 35	1	> 0.42
 FACT RB	R10	A	> 0,4	> 0,4	> 0,4	> 0,4	> 36	> 35	3	> 0.42



IL LIBRO ABITARE

CONTEMPORARY
PERSONALITY
ABOVE THE LINES

UPDATE



UPDATE 120T



UPDATE

COLOR BODY PORCELAIN TILE

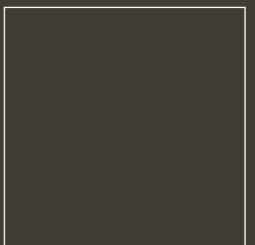
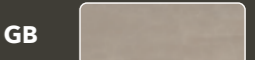
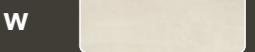
GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA
 GRÉS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE
 EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
 GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA
 КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ
 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME
 KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
 UNI EN 14411 - G BIa

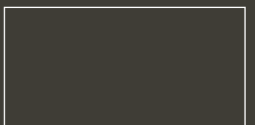


RM V2

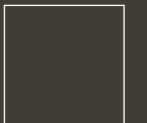
10,5



120X120 / 48"X48"



60X120 / 24"X48"



60X60 / 24"X24"



30X60 / 12"X24"

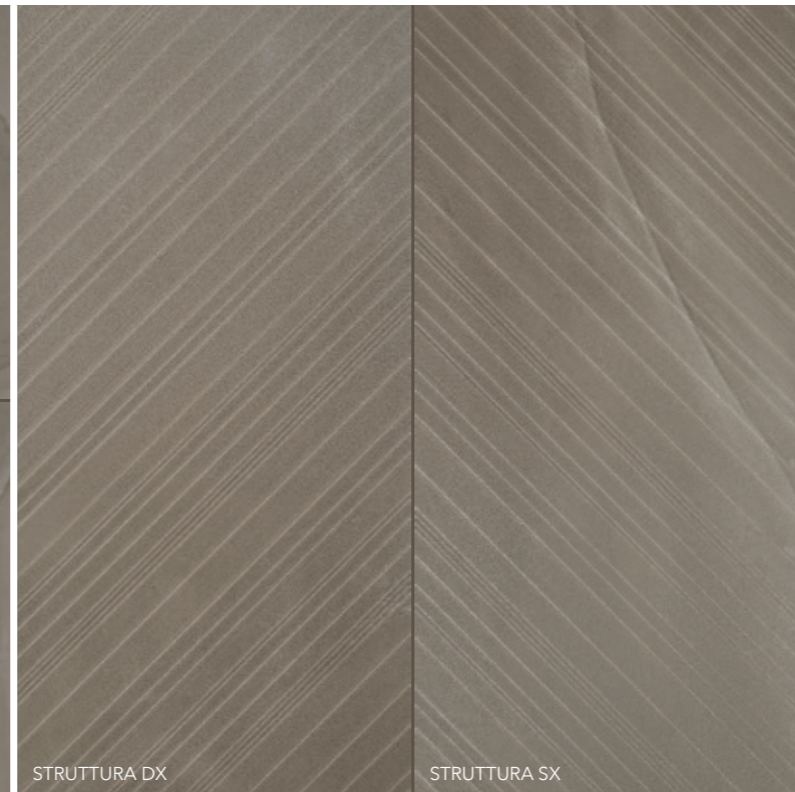
COLOR BODY PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

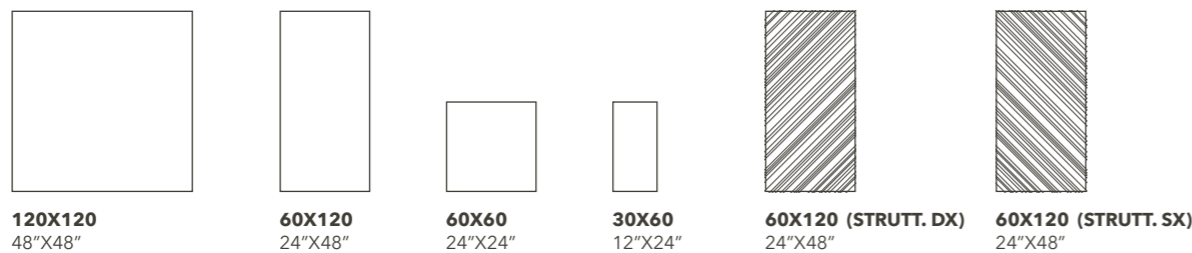
CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 - G BIa



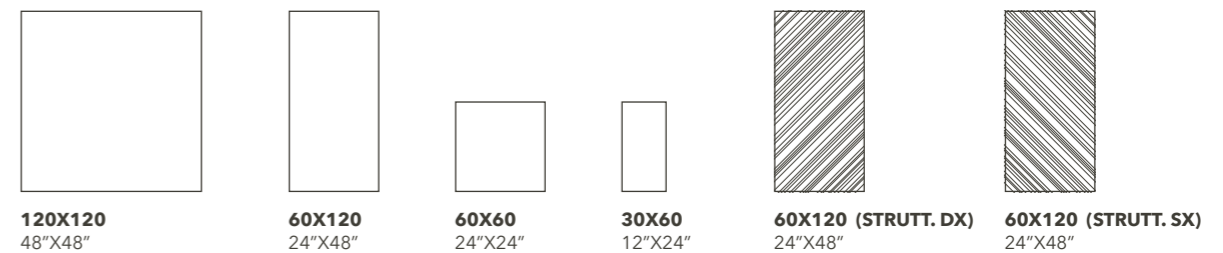
| T



| W



N UPDATE 120T UPDATE 12T UPDATE 60T UPDATE 36T UPD.STRUTDX12T UPD.STRUTSX12T



N UPDATE 120W UPDATE 12W UPDATE 60W UPDATE 36W UPD.STRUTDX12W UPD.STRUTSX12W

COLOR BODY PORCELAIN TILE

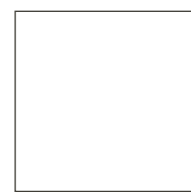
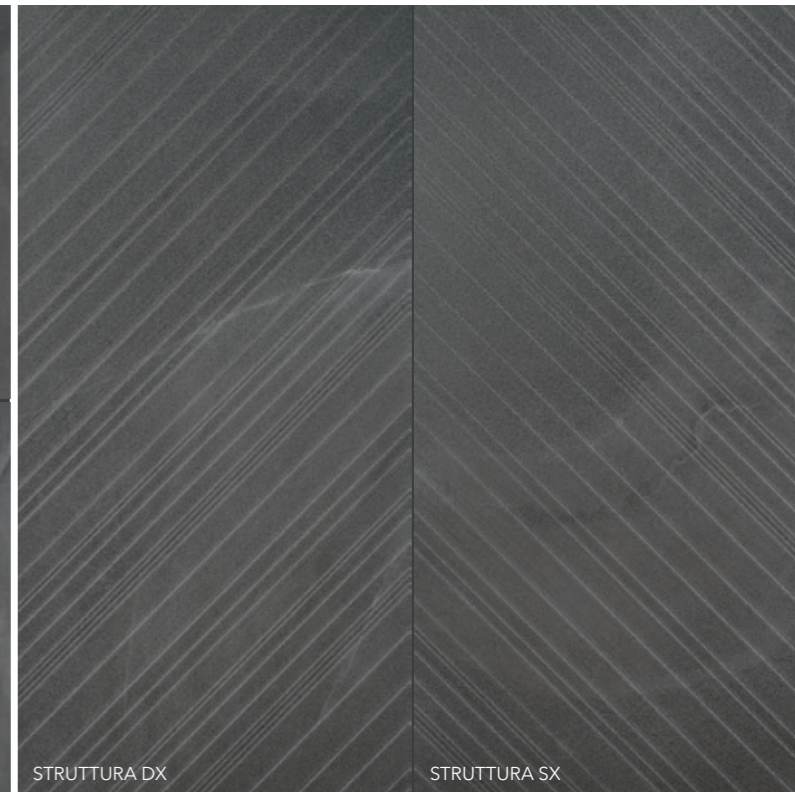
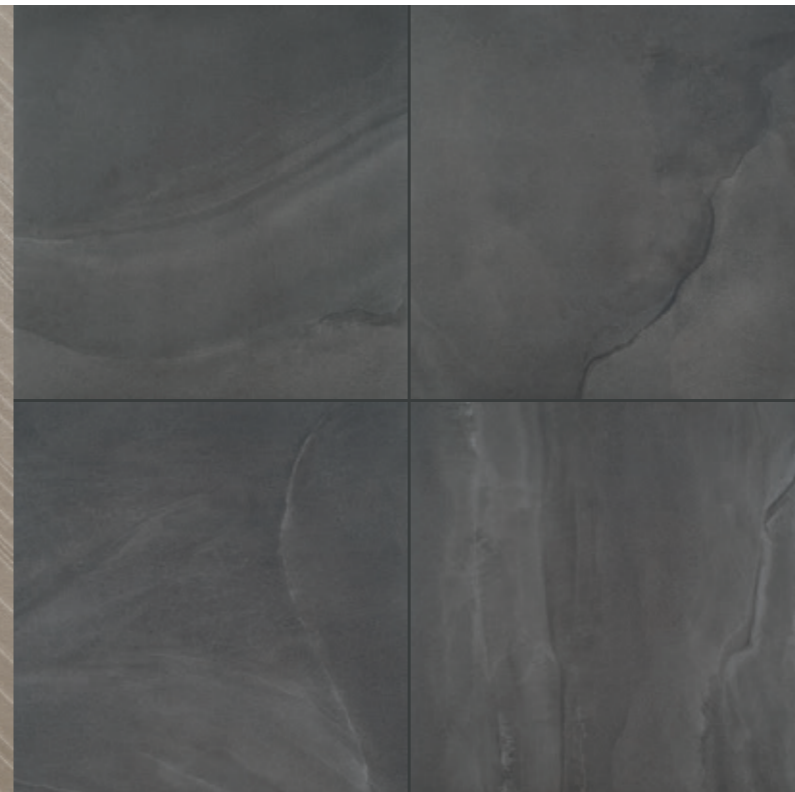
GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAMÉ TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 - G BIa



GB

DG



120X120
48"X48"



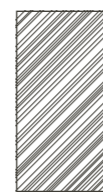
60X120
24"X48"



60X60
24"X24"



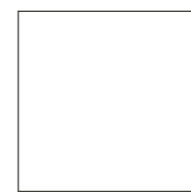
30X60
12"X24"



60X120 (STRUTT. DX)
24"X48"



60X120 (STRUTT. SX)
24"X48"



120X120
48"X48"



60X120
24"X48"



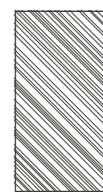
60X60
24"X24"



30X60
12"X24"



60X120 (STRUTT. DX)
24"X48"



60X120 (STRUTT. SX)
24"X48"



UPDATE 120GB

UPDATE 12GB

UPDATE 60GB

UPDATE 36GB

UPD.STRUTDX12GB

UPD.STRUTSX12GB



UPDATE 120DG

UPDATE 12DG

UPDATE 60DG

UPDATE 36DG

UPD.STRUTDX12DG

UPD.STRUTSX12DG

UPDATE


COLOR BODY PORCELAIN TILE

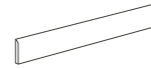
GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAMÉ TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖


CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBYET / 合格
UNI EN 14411 – G BIa

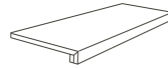
Pezzi speciali / Trims / Pièces spéciales / Sonderstücke
Piezas especiales / Специальные элементы / 特制件







6X60 △ 
2.4"X24"



6X120 △ 
2.4"X48"




120X32,5 △ 
48"X12.8"

	UPDATE T	UPDATE BT60T	UPDATE BT120T	UPDATE G120T
	UPDATE W	UPDATE BT60W	UPDATE BT120W	UPDATE G120W
	UPDATE GB	UPDATE BT60GB	UPDATE BT120GB	UPDATE G120GB
	UPDATE DG	UPDATE BT60DG	UPDATE BT120DG	UPDATE G120DG

Imballi / Packaging / Emballages / Verpackungen
Embalajes / Упаковки / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
120X120 / 48"X48"	RECTIFIED	10,5	1	1,44	35,95	36	51,84	1314,20
60X120 / 24"X48"	RECTIFIED	10,5	2	1,44	35,28	27	38,88	972,54
60X60 / 24"X24"	RECTIFIED	10,5	3	1,08	26,43	32	34,56	865,60
30X60 / 12"X24"	RECTIFIED	10,5	5	0,90	21,88	48	43,20	1070,00

ARTICOLO	DIN 51130 (R)	DIN 51097 (A+B+C)	BCR REP.CEC 6/81		DM 14/6/89 N.236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF) average value
			g.a.	g.b.	c.a.	g.b.				
 UPDATE	R10	A	> 0,4	> 0,4	> 0,4	> 0,4	> 25	-	1	> 0.42





65° PARALLELO

UNCONTAMINATED
NATURE





.65PRL 12W RM / .65PRL DK 12W 2 / .65PRL L 0,5X60



.65PRL 75G RM / .65PRL 377G RM / .65PRL L 0,5X60 / MK.65PRL MIX

65° PARALLELO

COLOR BODY PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA
GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE
EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA
КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ
彩色通体瓷质砖

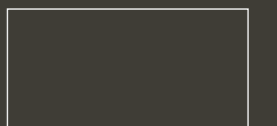
CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME
KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 - G BIa



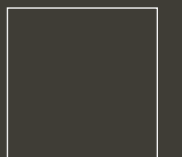
RM V2

10

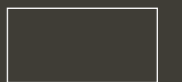
QB UPEC



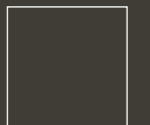
60X120 / 24"X48"



75X75 / 30"X30"



37,5X75 / 15"X30"



60X60 / 24"X24"

65°PARALLELO

COLOR BODY PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 - G BIa



N

G

W

B



60X120
24"X48"



75X75
30"X30"



37,5X75
15"X30"



60X60
24"X24"



30X30
12"X12"



60X120
24"X48"



75X75
30"X30"



37,5X75
15"X30"



60X60
24"X24"



30X30
12"X12"



.65PRL N	.65PRL 12N RM	.65PRL 75N RM	.65PRL 377N RM	.65PRL 60N RM	MK.65PRL 30N
.65PRL G	.65PRL 12G RM	.65PRL 75G RM	.65PRL 377G RM	.65PRL 60G RM	MK.65PRL 30G



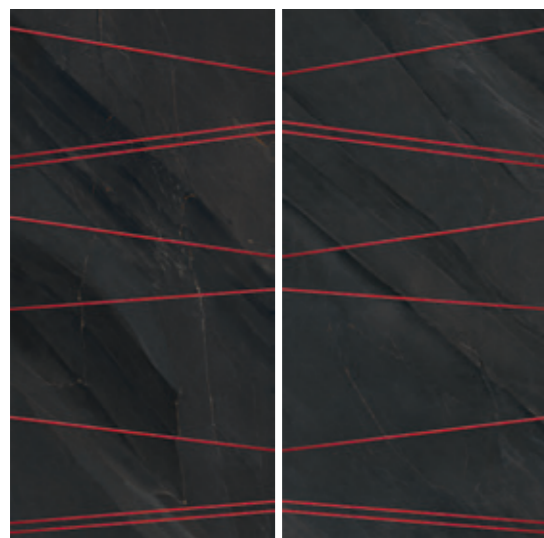
.65PRL W	.65PRL 12W RM	.65PRL 75W RM	.65PRL 377W RM	.65PRL 60W RM	MK.65PRL 30W
.65PRL B	.65PRL 12B RM	.65PRL 75B RM	.65PRL 377B RM	.65PRL 60B RM	MK.65PRL 30B

COLOR BODY PORCELAIN TILE

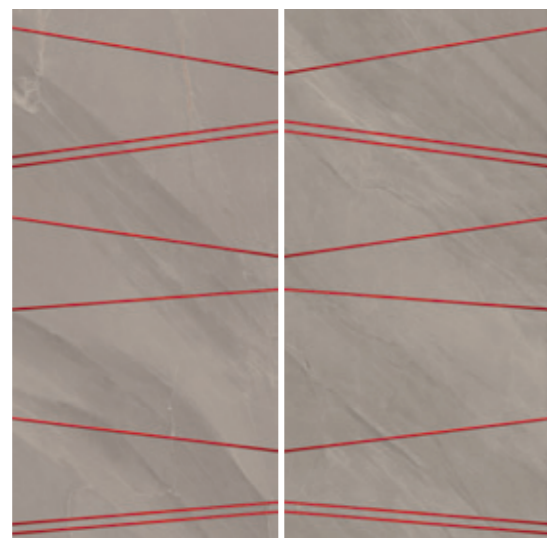
GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBYET / 合格
UNI EN 14411 – G BIa

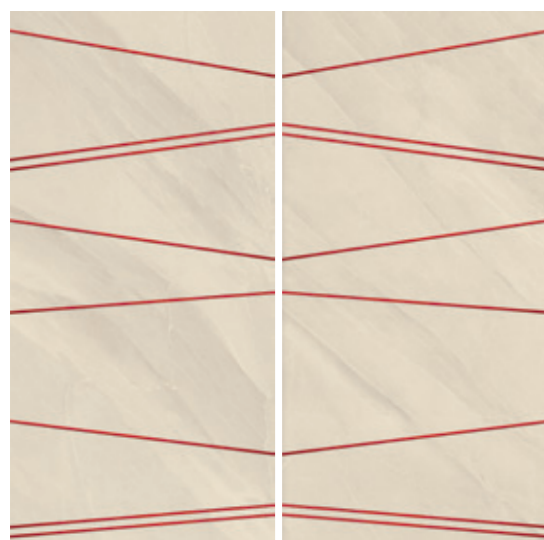
Elementi decorativi / Decorative elements / Éléments décoratifs / Dekorations-Elemente
Elementos decorativos / Декоративные элементы / 装饰元素



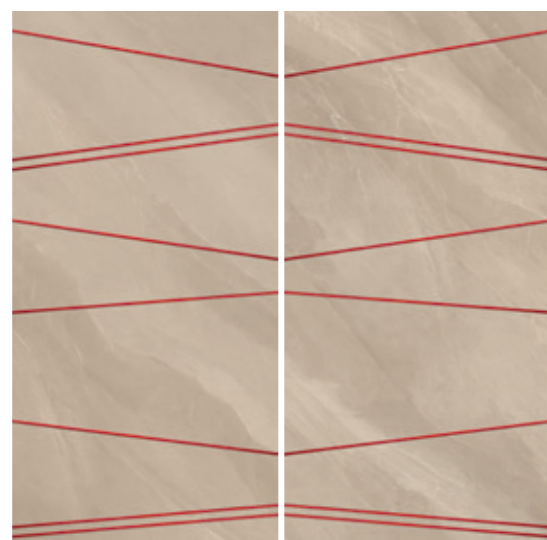
.65PRL DK 12N 2
60X120 / 24"X48"



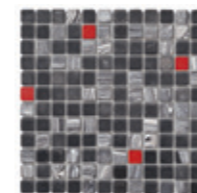
.65PRL DK 12G 2
60X120 / 24"X48"



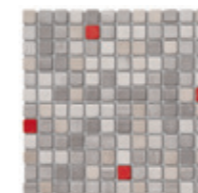
.65PRL DK 12W 2
60X120 / 24"X48"



.65PRL DK 12B 2
60X120 / 24"X48"



MK.65PRL N
30X30 / 12"X12"



MK.65PRL MIX
30X30 / 12"X12"



.65PRL L 0,5X60
0,5X60 / 0.2"X24"



Pezzi speciali / Trims / Pièces spéciales / Sonderstücke
Piezas especiales / Специальные элементы / 特制件



6X60 △ 10
2.4"X24"



6X75 △ 10
2.4"X30"



120X32,5 △ 2
48"X12.8"

.65PRL N	.65PRL BT60N	.65PRL BT75N	.65PRL G120N
.65PRL G	.65PRL BT60G	.65PRL BT75G	.65PRL G120G
.65PRL W	.65PRL BT60W	.65PRL BT75W	.65PRL G120W
.65PRL B	.65PRL BT60B	.65PRL BT75B	.65PRL G120B

Imballi / Packaging / Emballages / Verpackungen
Embalajes / Упаковки / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
60X120 / 24"X48"	RECTIFIED	10	2	1,44	33,69	27	38,88	929,56
60X60 / 24"X24"	RECTIFIED	10	3	1,08	24,84	40	43,20	1013,50
75X75 / 30"X30"	RECTIFIED	10	2	1,13	25,68	45	50,63	1175,38
37,5X75 / 15"X30"	RECTIFIED	10	4	1,13	25,80	48	54,00	1258,40
30X30 MOSAIC / 12"X12"	RECTIFIED	10	6	0,54	11,62	48	25,92	577,95

ARTICOLO	DIN 51130 (R)	DIN 51097 (A+B+C)	BCR REP.CEC 6/81		DM 14/6/89 N.236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF) average value
			g.a.	g.b.	c.a.	g.b.				
.65PRL	R10	A	> 0,4	> 0,4	-	-	>25	>35	1	> 0,42



ONE

UNEXPECTED SURFACES



QUA SW 150 RM / QUA SW 150 LP



QUA SW 150 RM / QUA SW 150 LP / WZON 2018BS RM

DOR NU 150 RM



DOR NU 150 LP



ONE

COLOR BODY PORCELAIN TILE
 GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA
 GRÉS CÉRAMÉ TEINTÉ DANS LA MASSE
 EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
 GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA
 КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ
 彩色通体瓷质砖

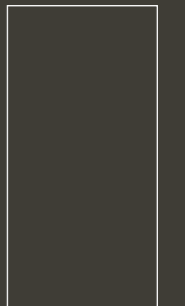
CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME
 KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 - G BIa



RM **V3**



- QUA SW**
- CAR ON**
- DOR NU**
- GRI BI**



75X150 / 30"X59"



75X75 / 30"X30"



ONE

COLOR BODY PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 - G BIa



QUA SW



75X150
30"X59"



75X75
30"X30"



30X30
12"X12"

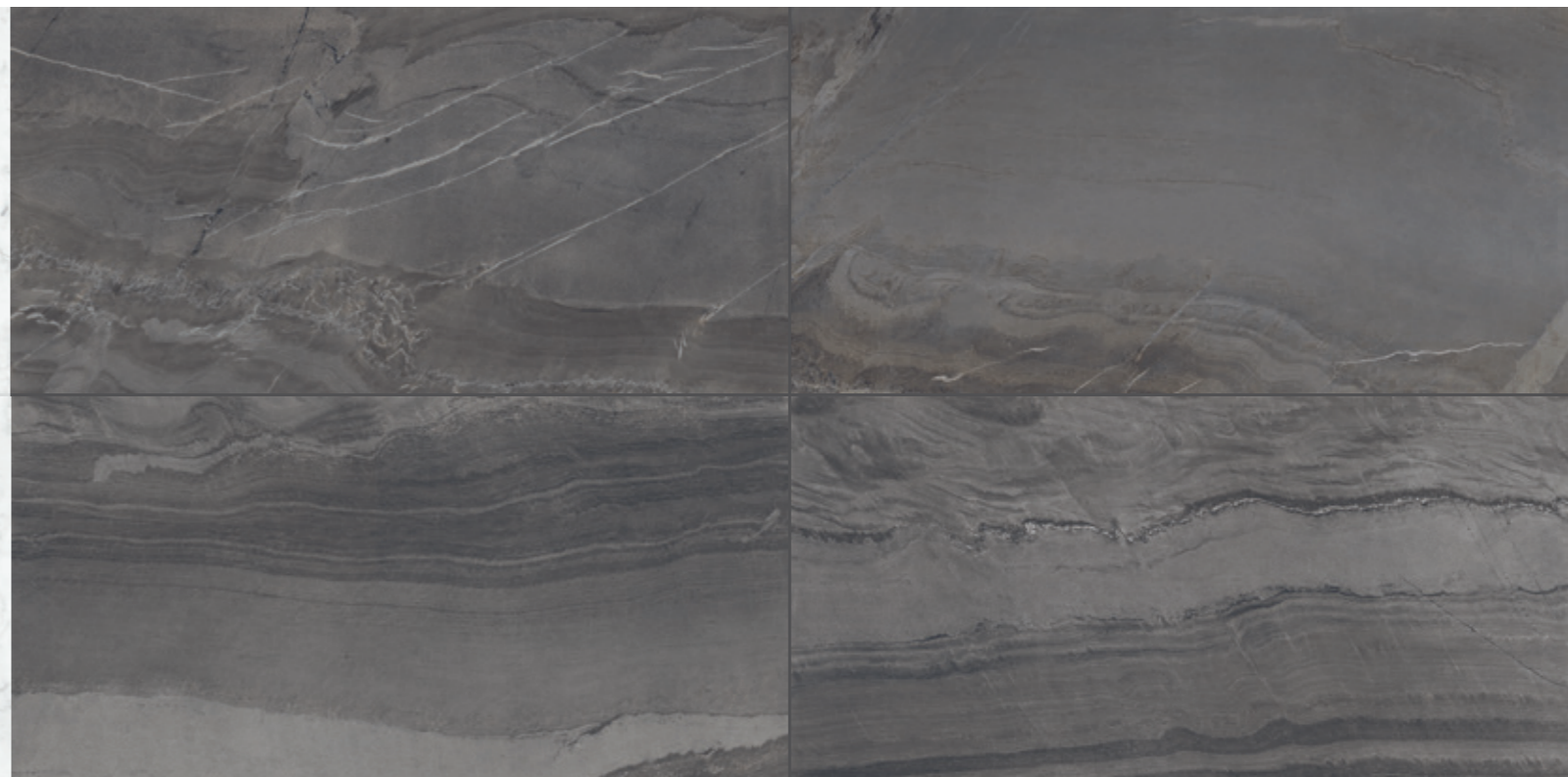


QUA SW 150 RM
QUA SW 150 LP

QUA SW 75 RM
QUA SW 75 LP

MK.QUA SW 30

CAR ON



75X150
30"X59"



75X75
30"X30"



30X30
12"X12"



CAR ON 150 RM
CAR ON 150 LP

CAR ON 75 RM
CAR ON 75 LP

MK.CAR ON 30

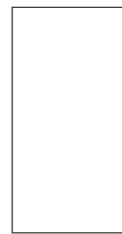
COLOR BODY PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAMÉ TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 - G BIa



DOR NU



75X150
30"X59"



75X75
30"X30"

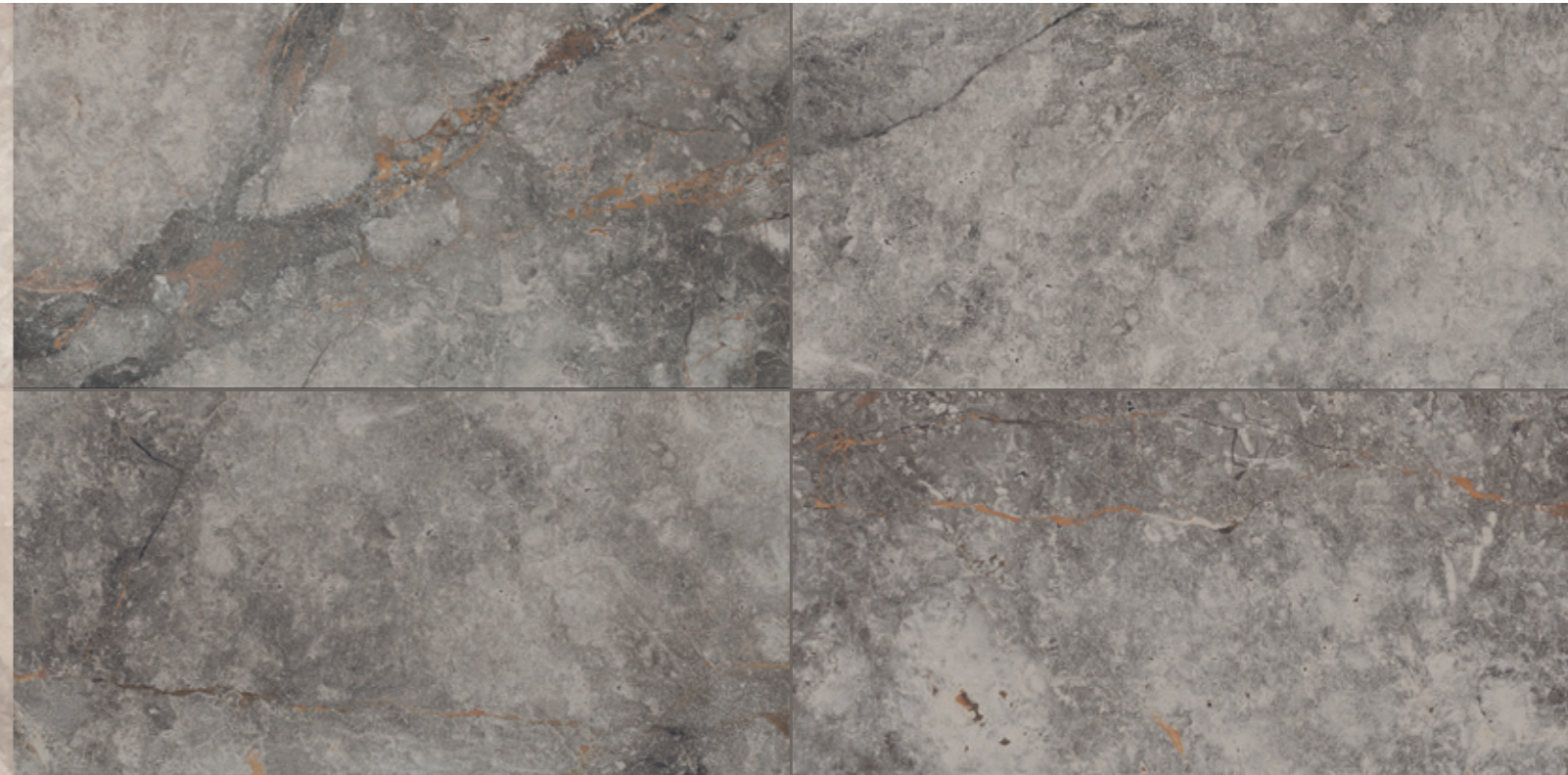


30X30
12"X12"



DOR NU 150 RM	DOR NU 75 RM	MK.DOR NU 30
DOR NU 150 LP	DOR NU 75 LP	

GRI BI



75X150
30"X59"



75X75
30"X30"

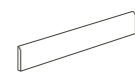
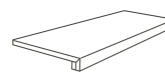


30X30
12"X12"



GRI BI 150 RM	GRI BI 75 RM	MK.GRI BI 30
GRI BI 150 LP	GRI BI 75 LP	

COLOR BODY PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBYET / 合格
UNI EN 14411 - G BIaElementi decorativi / Decorative elements / Éléments décoratifs / Dekorations-Elemente
Elementos decorativos / Декоративные элементы / 装饰元素QUA SW DK 150LP
75X150 / 30"X59"CAR ON DK 150LP
75X150 / 30"X59"DOR NU DK 150LP
75X150 / 30"X59"GRI BI DK 150LP
75X150 / 30"X59"Pezzi speciali / Trims / Pièces spéciales / Sonderstücke
Piezas especiales / Специальные элементы / 特制件6X75 △ 6
2.4"X30"6X150 △ 10
2.4"X59"150X32,5 △ 2
59"X12.8"

	QUA SW	CAR ON	DOR NU	GRI BI
	QUA SW BT75	CAR ON BT75	DOR NU BT75	GRI BI BT75
	QUA SW BT150	CAR ON BT150	DOR NU BT150	GRI BI BT150
	QUA SW G150	CAR ON G150	DOR NU G150	GRI BI G150



GRI BI 150 RM

Imballi / Packaging / Emballages / Verpackungen
Embalajes / Упаковки / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
75X150 / 30"X59"	RECTIFIED	10	2	2,25	54,89	20	45,00	1117,75
75X75 / 30"X30"	RECTIFIED	10	2	1,13	26,42	45	50,63	1208,84
30X30 MOSAIC / 12"X12"	RECTIFIED	10	6	0,54	11,43	48	25,92	568,50

ARTICOLO	DIN 51130 (R)	DIN 51097 (A+B+C)	BCR REP.CEC 6/81		DM 14/6/89 N.236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF) average value
			g.a.	g.b.	c.a.	g.b.				
ONE	R10	A	> 0,4	> 0,4	> 0,4	> 0,4	> 25	> 25	2	> 0,42



ASHIMA
STRONG PEOPLE

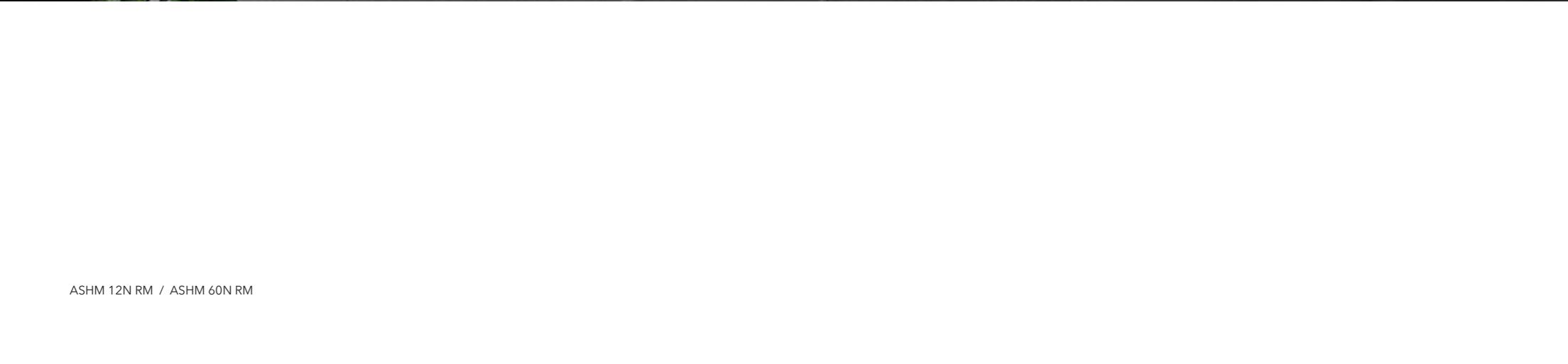
ASHM RB12G RM / ASHM 12G RM



ASHM 12G RM / ASHM RB12G RM



ASHM 12N RM / ASHM L 0,5X60



ASHM 12N RM / ASHM 60N RM

ASHM 12W RM



ASHM 12N RM / ASHM 12W RM / ASHM DK12N / MK.ASHM 30N

ASHIMA

COLOR BODY PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA
GRÈS CÉRAMÉ TEINTÉ DANS LA MASSE
EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA
КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ
彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME
KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 - G BIa

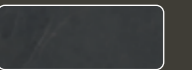


RM V2

10

QB UPEC

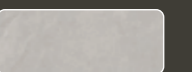
N



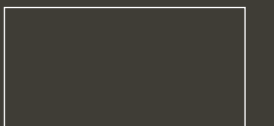
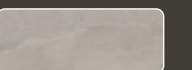
G



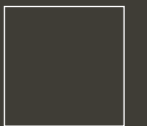
W



B



60X120/24"X48"



60X60/24"X24"



30X60/12"X24"



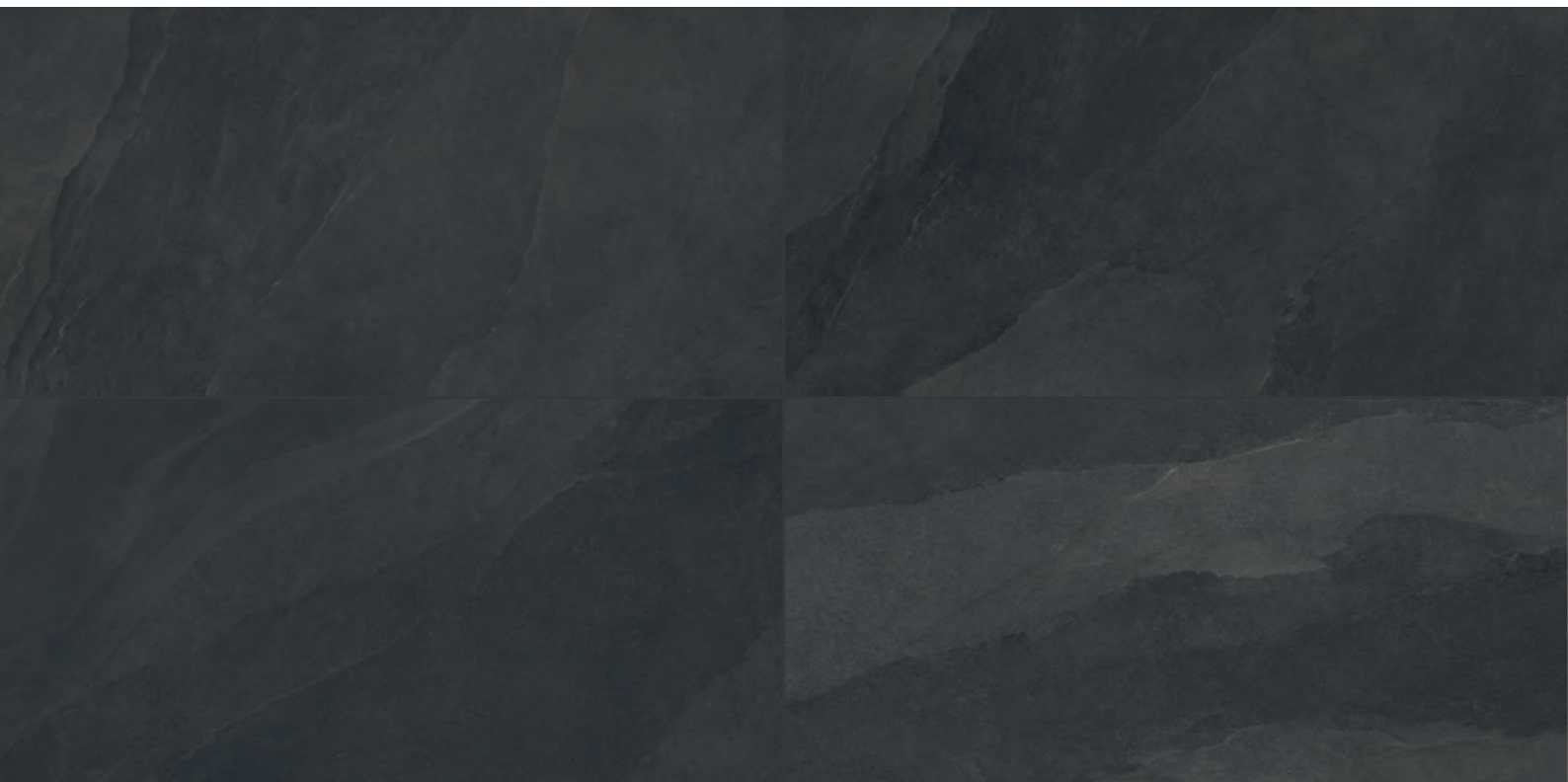
COLOR BODY PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 - G BIa



| N



| G



60X120
24"X48"



60X60
24"X24"



30X60
12"X24"



30X30
12"X12"



■	ASHM 12N RM	ASHM 60N RM	ASHM 36N RM	MK.ASHM 30N
■	ASHM RB12N RM	ASHM RB60N RM	ASHM RB36N RM	



60X120
24"X48"



60X60
24"X24"



30X60
12"X24"



30X30
12"X12"



■	ASHM 12G RM	ASHM 60G RM	ASHM 36G RM	MK.ASHM 30G
■	ASHM RB12G RM	ASHM RB60G RM	ASHM RB36G RM	

COLOR BODY PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 - G BIa



| W

| B



60X120
24"X48"



60X60
24"X24"



30X60
12"X24"



30X30
12"X12"



■	ASHM 12W RM	ASHM 60W RM	ASHM 36W RM	MK.ASHM 30W
■	ASHM RB12W RM	ASHM RB60W RM	ASHM RB36W RM	



60X120
24"X48"



60X60
24"X24"



30X60
12"X24"



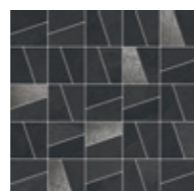


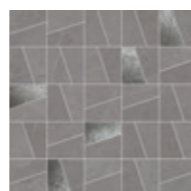


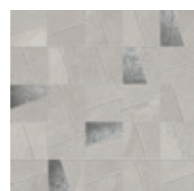









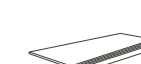


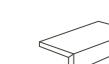






30X30
12"X12"







■	ASHM 12B RM	ASHM 60B RM	ASHM 36B RM	MK.ASHM 30B
■	ASHM RB12B RM	ASHM RB60B RM	ASHM RB36B RM	

COLOR BODY PORCELAIN TILE



GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBYET / 合格
UNI EN 14411 - G BIaElementi decorativi / Decorative elements / Éléments décoratifs / Dekorations-Elemente
Elementos decorativos / Декоративные элементы / 装饰元素ASHM DK 12N
60X120 / 24"X48"  ASHM DK 12G
60X120 / 24"X48"  MK.ASHM DK N
30X30/12"X12"
 MK.ASHM DK G
30X30/12"X12"
 MK.ASHM DK W
30X30/12"X12"
 MK.ASHM DK B
30X30/12"X12"
 ASHM L 0,5X60
0,5X60 / 0.2"X24"  ASHM DK 12W
60X120 / 24"X48"  ASHM DK 12B
60X120 / 24"X48"  Pezzi speciali / Trims / Pièces spéciales / Sonderstücke
Piezas especiales / Специальные элементы / 特制件6X60  
2.4"X24"120X32,5  
48"X12.8"30X60  
12"X24"20X60X4  
2.4"X48"X1.6"

	ASHIMA N	ASHM BT60N	ASHM G120N
	ASHIMA G	ASHM BT60G	ASHM G120G
	ASHIMA W	ASHM BT60W	ASHM G120W
	ASHIMA B	ASHM BT60B	ASHM G120B

	ASHIMA N	ASHM S RB60N	ASHM E RB60N
	ASHIMA G	ASHM S RB60G	ASHM E RB60G
	ASHIMA W	ASHM S RB60W	ASHM E RB60W
	ASHIMA B	ASHM S RB60B	ASHM E RB60B

Imballi / Packaging / Emballages / Verpackungen
Embalajes / Упаковки / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
60X120 / 24"X48"	RECTIFIED	10	2	1,44	32,06	30	43,20	981,69
60X60 / 24"X24"	RECTIFIED	10	3	1,08	24,65	40	43,20	1006,00
30X60 / 12"X24"	RECTIFIED	10	6	1,08	24,56	40	43,20	1002,25
30X30 MOSAIC / 12"X12"	RECTIFIED	10	6	0,54	11,79	48	25,92	585,82

ARTICOLO	DIN 51130 (R)	DIN 51097 (A+B+C)	BCR REP.CEC 6/81		DM 14/6/89 N.236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF) average value	
			g.a.	g.b.	c.a.	g.b.					
	ASHIMA	R9	A	> 0,4	> 0,4	> 0,4	> 0,4	> 25	> 25	1	> 0.42
	ASHIMA RB	R11	B+C	> 0,4	> 0,4	> 0,4	> 0,4	> 36	> 35	3	> 0.42



MOON

ECLECTIC CHARM

MOON 90DG RM / MOON 49DG RM



MOON 12DG RM / MOON DK 1 60 / MOON DK 2 60 / MOON DK 3 60
MOON DK 4 60 / MK.MOON 30DG / .65PRL L 0,5X60



MOON 12AG RM / MOON RB36AG RM



MOON 12AG RM / MOON C 12AG RM



MOON

COLOR BODY PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA
GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE
EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA
КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ
彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME
KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 - G BIa

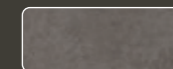


RM V2

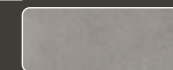
10

QB UPEC

DG



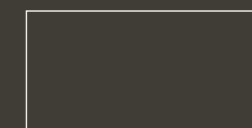
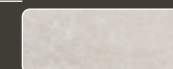
G



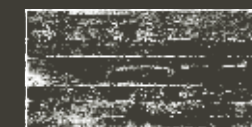
AG



W



60X120 / 24"X48"



60X120 / 24"X48"
CASSERO



90X90 / 36"X36"



45X90 / 18"X36"



60X60 / 24"X24"



30X60 / 12"X24"



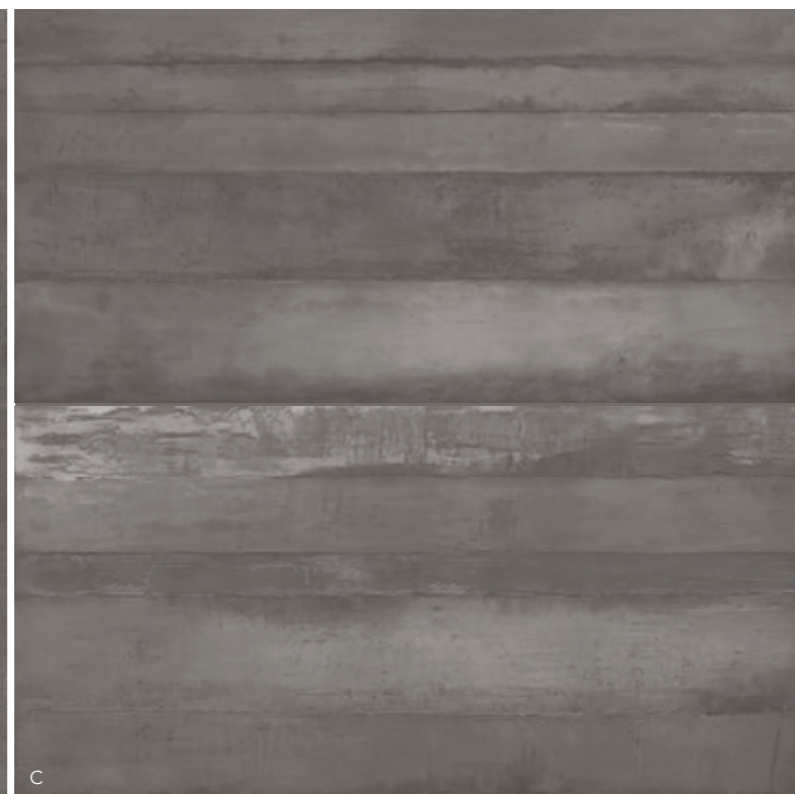
COLOR BODY PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAMÉ TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 - G BIa



DG



60X120/24"X48"	60X120 (CASSERO) 24"X48"	90X90/36"X36"	45X90/18"X36"
MOON 12DG RM	MOON C 12DG RM	MOON 90DG RM	MOON 49DG RM
MOON RB12DG RM			
60X60/24"X24"	30X60/12"X24"	30X30/12"X12	
MOON 60DG RM	MOON 36DG RM	MK.MOON 30DG	
MOON RB36DG RM			

G

60X120/24"X48"	60X120 (CASSERO) 24"X48"	90X90/36"X36"	45X90/18"X36"
MOON 12G RM	MOON C 12G RM	MOON 90G RM	MOON 49G RM
MOON RB12G RM			
60X60/24"X24"	30X60/12"X24"	30X30/12"X12	
MOON 60G RM	MOON 36G RM	MK.MOON 30G	
MOON RB36G RM			

COLOR BODY PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAMÉ TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 - G BIa



AG



W



60X120/24"X48"



60X120 (CASSERO) 24"X48"



90X90/36"X36"



45X90/18"X36"

		MOON 12AG RM	MOON C 12AG RM	MOON 90AG RM	MOON 49AG RM
		MOON RB12AG RM			



60X60/24"X24"



30X60/12"X24"



30X30/12"X12

		MOON 60AG RM	MOON 36AG RM	MK.MOON 30AG
			MOON RB36AG RM	



60X120/24"X48"



60X120 (CASSERO) 24"X48"



90X90/36"X36"



45X90/18"X36"

		MOON 12W RM	MOON C 12W RM	MOON 90W RM	MOON 49W RM
		MOON RB12W RM			



60X60/24"X24"



30X60/12"X24"



30X30/12"X12

		MOON 60W RM	MOON 36W RM	MK.MOON 30W
			MOON RB36W RM	

COLOR BODY PORCELAIN TILE

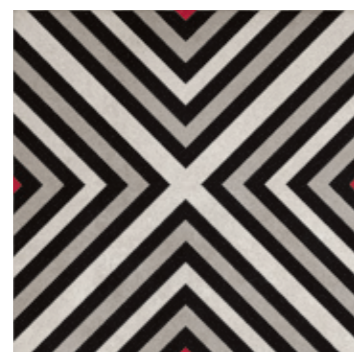
GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBYET / 合格
UNI EN 14411 – G BIa

Elementi decorativi / Decorative elements / Éléments décoratifs / Dekorations-Elemente
Elementos decorativos / Декоративные элементы / 装饰元素



MOON DK 1 60
60X60 / 24"X24"



MOON DK 2 60
60X60 / 24"X24"



MOON DK 3 60
60X60 / 24"X24"



MOON DK 4 60
60X60 / 24"X24"



.65PRL L 0,5X60
0,5X60 / 0.2"X24"



Pezzi speciali / Trims / Pièces spéciales / Sonderstücke
Piezas especiales / Специальные элементы / 特制件



6X60 △ 10
2.4"X24"



6X90 △ 7
2.4"X36"



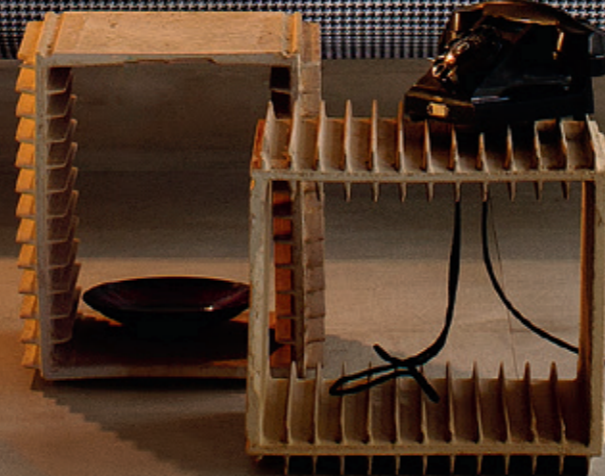
120X32,5 △ 2
48"X12.8"

MOON DG	MOON BT60DG	MOON BT90DG	MOON G120DG
MOON G	MOON BT60G	MOON BT90G	MOON G120G
MOON AG	MOON BT60AG	MOON BT90AG	MOON G120AG
MOON W	MOON BT60W	MOON BT90W	MOON G120W

Imballi / Packaging / Emballages / Verpackungen
Embalajes / Упаковки / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
60X120 / 24"X48"	RECTIFIED	10	2	1,44	32,24	30	43,20	987,13
60X60 / 24"X24"	RECTIFIED	10	3	1,08	24,28	40	43,20	991,00
30X60 / 12"X24"	RECTIFIED	10	6	1,08	24,49	40	43,20	999,75
90X90 / 36"X36"	RECTIFIED	10	2	1,62	37,39	22	35,64	842,53
45X90 / 18"X36"	RECTIFIED	10	3	1,22	27,54	30	36,45	846,13
30X30 MOSAIC / 12"X12"	RECTIFIED	10	6	0,54	11,61	48	25,92	577,18

ARTICOLO	DIN 51130 (R)	DIN 51097 (A+B+C)	BCR REP.CEC 6/81		DM 14/6/89 N.236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF)
			g.a.	g.b.	c.a.	g.b.				
MOON	R10	A+B	> 0,4	> 0,4	> 0,4	> 0,4	> 35	> 25	2	> 0.42
MOON RB	R11	B+C	> 0,4	> 0,4	> 0,4	> 0,4	> 36	> 35	3	> 0.42



WHERE THE ELEMENTS
COME TOGETHER

WATERFRONT



WATERFRONT 90N / WATERFRONT 90W

WATERFRONT 90G

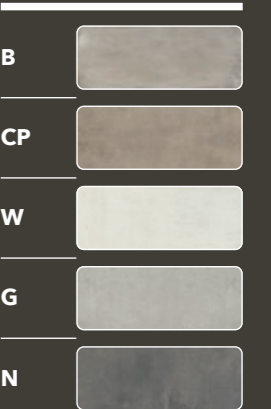




WATERFRONT

COLOR BODY PORCELAIN TILE
 GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA
 GRÈS CÉRAMÉ TEINTÉ DANS LA MASSE
 EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
 GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA
 КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ
 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME
 KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 - G BIa



90X90 / 36"X36"



60X60 / 24"X24"



WATERFRONT

COLOR BODY PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 - G B1a



B

CP

W

G



90X90
36"X36"



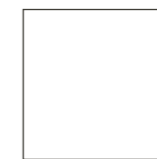
60X60
24"X24"



30X30
12"X12"



30X30
12"X12"



90X90
36"X36"



60X60
24"X24"



30X30
12"X12"



30X30
12"X12"



WATERFRONT B	WATERFRONT 90B	WATERFRONT 60B	MK.WATERFR.30B	MK.WATERFR. B
WATERFRONT CP	WATERFRONT 90CP	WATERFRONT 60CP	MK.WATERFR.30CP	MK.WATERFR. CP



WATERFRONT W	WATERFRONT 90W	WATERFRONT 60W	MK.WATERFR.30W	MK.WATERFR. W
WATERFRONT G	WATERFRONT 90G	WATERFRONT 60G	MK.WATERFR.30G	MK.WATERFR. G

WATERFRONT

COLOR BODY PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAMÉ TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBYET / 合格
UNI EN 14411 - G BIa



N



N

WATERFRONT N	WATERFRONT 90N	WATERFRONT 60N	MK.WATERFR.30N	MK.WATERFR. N
---------------------	----------------	----------------	----------------	---------------



90X90
36"X36"



60X60
24"X24"



30X30
12"X12"



30X30
12"X12"

Pezzi speciali / Trims / Pièces spéciales / Sonderstücke
Piezas especiales / Специальные элементы / 特制件



6X60 △ 10
2.4"X24"



60X32,5 △ 4
24"X12.8"

WATERFRONT B	WATERFR. BT60B	WATERFR. G60B
WATERFRONT CP	WATERFR. BT60CP	WATERFR. G60CP
WATERFRONT W	WATERFR. BT60W	WATERFR. G60W
WATERFRONT G	WATERFR. BT60G	WATERFR. G60G
WATERFRONT N	WATERFR. BT60N	WATERFR. G60N

Imballi / Packaging / Emballages / Verpackungen
Embalajes / Упаковки / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
90X90 / 36"X36"	RECTIFIED	10	2	1,62	37,25	22	35,64	839,50
60X60 / 24"X24"	RECTIFIED	10	3	1,08	23,98	32	34,56	787,36
30X30 MOSAIC / 12"X12"	RECTIFIED	10	6	0,54	10,55	48	25,92	526,40

ARTICOLO	DIN 51130 (R)	DIN 51097 (A+B+C)	BCR REP.CEC 6/81		DM 14/6/89 N.236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF) average value
			g.a.	g.b.	c.a.	g.b.				
WATERFRONT	R10	A	> 0,4	> 0,4	> 0,4	> 0,4	> 25	-	1	> 0.42



C_MINE
INDUSTRIAL HISTORY





C_MINE

COLOR BODY PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA
GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE
EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA
КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ
彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME
KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 - G BIa



RM V3

10



N

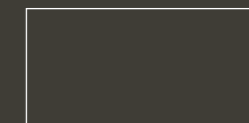
G

AG

GB



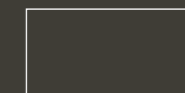
120X120 / 48"X48"



60X120 / 24"X48"



90X90 / 36"X36"



45X90 / 18"X36"



60X60 / 24"X24"



30X60 / 12"X24"

N ●

N ● ✎

COLOR BODY PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 - G BIa



| N



| G



120X120 / 48"X48"	60X120 / 24"X48"	90X90 / 36"X36"	45X90 / 18"X36"
CMNE 120N RM	CMNE 12N RM	CMNE 90N RM	CMNE 49N RM
	CMNE RB12N RM		
60X60 / 24"X24"	30X60 / 12"X24"	30X30 / 12"X12"	30X30 / 12"X12"
CMNE 60N RM	CMNE 36N RM	MK.CMNE 30N	MK.CMNE N

120X120 / 48"X48"	60X120 / 24"X48"	90X90 / 36"X36"	45X90 / 18"X36"
CMNE 120G RM	CMNE 12G RM	CMNE 90G RM	CMNE 49G RM
	CMNE RB12G RM		
60X60 / 24"X24"	30X60 / 12"X24"	30X30 / 12"X12"	30X30 / 12"X12"
CMNE 60G RM	CMNE 36G RM	MK.CMNE 30G	MK.CMNE G

COLOR BODY PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAMÉ TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 - G BIa



AG



GB



120X120 / 48"X48"	60X120 / 24"X48"	90X90 / 36"X36"	45X90 / 18"X36"
CMNE 120AG RM	CMNE 12AG RM	CMNE 90AG RM	CMNE 49AG RM
	CMNE RB12AG RM		
60X60 / 24"X24"	30X60 / 12"X24"	30X30 / 12"X12"	30X30 / 12"X12"
CMNE 60AG RM	CMNE 36AG RM	MK.CMNE 30AG	MK.CMNE AG

120X120 / 48"X48"	60X120 / 24"X48"	90X90 / 36"X36"	45X90 / 18"X36"
CMNE 120GB RM	CMNE 12GB RM	CMNE 90GB RM	CMNE 49GB RM
	CMNE RB12GB RM		
60X60 / 24"X24"	30X60 / 12"X24"	30X30 / 12"X12"	30X30 / 12"X12"
CMNE 60GB RM	CMNE 36GB RM	MK.CMNE 30GB	MK.CMNE GB

COLOR BODY PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBYET / 合格
UNI EN 14411 - G BIa

Pezzi speciali / Trims / Pièces spéciales / Sonderstücke
Piezas especiales / Специальные элементы / 特制件



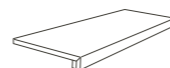
6X60 △ 10
2.4"X24"



6X90 △ 7
2.4"X36"



6X120 △ 6
2.4"X48"



120X32,5 △ 2
48"X12.8"

C_MINE N	CMNE BT60N	CMNE BT90N	CMNE BT120N	CMNE G120N
C_MINE G	CMNE BT60G	CMNE BT90G	CMNE BT120G	CMNE G120G
C_MINE AG	CMNE BT60AG	CMNE BT90AG	CMNE BT120AG	CMNE G120AG
C_MINE GB	CMNE BT60GB	CMNE BT90GB	CMNE BT120GB	CMNE G120GB

Imballi / Packaging / Emballages / Verpackungen
Embalajes / Упаковки / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
120X120 / 48"X48"	RECTIFIED	10	1	1,44	34,36	36	51,84	1257,05
60X120 / 24"X48"	RECTIFIED	10	2	1,44	32,57	30	43,20	997,06
60X60 / 24"X24"	RECTIFIED	10	3	1,08	24,73	40	43,20	1009,00
30X60 / 12"X24"	RECTIFIED	10	6	1,08	24,56	40	43,20	1002,50
90X90 / 36"X36"	RECTIFIED	10	2	1,62	37,88	22	35,64	853,25
45X90 / 18"X36"	RECTIFIED	10	3	1,22	27,85	30	36,45	855,50
30X30 MOSAIC / 12"X12"	RECTIFIED	10	6	0,54	11,76	48	25,92	584,36

ARTICOLO	DIN 51130 (R)	DIN 51097 (A+B+C)	BCR REP.CEC 6/81		DM 14/6/89 N.236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF) average value
			g.a.	g.b.	c.a.	g.b.				
C_MINE	R10	A	> 0,4	> 0,4	> 0,4	> 0,4	> 36	> 35	1	> 0.42
C_MINE RB	R11	B+C	> 0,4	> 0,4	> 0,4	> 0,4	> 36	> 45	3	> 0.42





INDUSTRIAL STYLE

DISTRICT



DSUR 37G RM / DSTR 75G RM

DSUR 37W RM





DSTR 73W / DSTR1 73W
DSTR 75W RM / DSTR 377W RM



DSTR DK 73N / DSTR 73N / DSTR1 73N

DISTRICT

COLOR BODY PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA
GRÉS CÉRAMÉ TEINTÉ DANS LA MASSE
EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA
КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ
彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME
KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 - G BIa



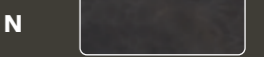
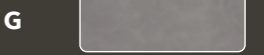
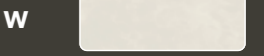
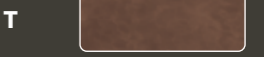
RM V1

10

WALL TILE

BICOTTURA DA RIVESTIMENTO
DOUBLE CUISSON POUR REVÊTEMENT
ZWEIBRAND FÜR VERKLEIDUNG
DOBLE COCCIÓN DE REVESTIMIENTO
ПЛИТКА ДВОЙНОГО ОБЖИГА ДЛЯ
ОБЛИЦОВКИ СТЕН
墙面二次烧制砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME
KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 - L BIII



75X75 / 30"X30"



37,5X75 / 15"X30"



37,5X75 / 15"X30" MS
(18,75X75 - 6,25X75 - 12,5X75)



37,5X37,5 / 15"X15"



7,5X30 / 3"X12"



DISTRICT

COLOR BODY PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAMÉ TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 - G BIa



| T



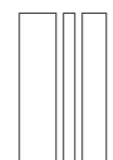
| W



75X75
30"X30"



37,5X75
15"X30"



37,5X75 / 15"X30" MS
(18,75X75 - 6,25X75 - 12,5X75)



37,5X37,5
15"X15"



30X30
12"X12"



DSTR 75T RM

DSTR 377T RM

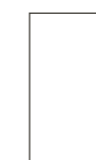
DSTR 377MST RM

DSUR 37T RM

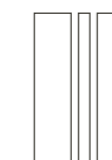
MK.DSTR 30T



75X75
30"X30"



37,5X75
15"X30"



37,5X75 / 15"X30" MS
(18,75X75 - 6,25X75 - 12,5X75)



37,5X37,5
15"X15"



30X30
12"X12"



DSTR 75W RM

DSTR 377W RM

DSTR 377MSW RM

DSUR 37W RM

MK.DSTR 30W

COLOR BODY PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 - G BIa



G



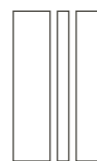
N



75X75
30"X30"



37,5X75
15"X30"



37,5X75 / 15"X30" MS
(18,75X75 - 6,25X75 - 12,5X75)



37,5X37,5
15"X15"



30X30
12"X12"



DSTR 75G RM

DSTR 377G RM

DSTR 377MSG RM

DSUR 37G RM

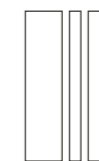
MK.DSTR 30G



75X75
30"X30"



37,5X75
15"X30"



37,5X75 / 15"X30" MS
(18,75X75 - 6,25X75 - 12,5X75)



37,5X37,5
15"X15"



30X30
12"X12"



DSTR 75N RM

DSTR 377N RM

DSTR 377MSN RM

DSUR 37N RM

MK.DSTR 30N

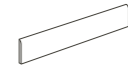
DISTRICT

COLOR BODY PORCELAIN TILE

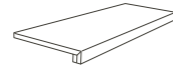
GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBYET / 合格
UNI EN 14411 - G BIa

Pezzi speciali / Trims / Pièces spéciales / Sonderstücke
Piezas especiales / Специальные элементы / 特制件



6X75 △ 10
2.4"X30"



75X32,5 △ 2
30"X12.8"

	DISTRICT T	DSTR BT75T	DSTR G75T
	DISTRICT W	DSTR BT75W	DSTR G75W
	DISTRICT G	DSTR BT75G	DSTR G75G
	DISTRICT N	DSTR BT75N	DSTR G75N

Imballi / Packaging / Emballages / Verpackungen
Embalajes / Упаковки / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
75X75 / 48"X48"	RECTIFIED	10	2	1,13	25,91	45	50,63	1186,06
37,5X75 / 24"X48"	RECTIFIED	10	4	1,13	25,79	48	54,00	1257,80
37,5X75 MIX SIZES / 24"X24"	RECTIFIED	10	4	1,13	24,95	36	40,50	918,20
37,5X37,5 / 12"X24"	RECTIFIED	10	5	0,70	15,38	72	50,63	1127,00
30X30 MOSAIC / 12"X12"	RECTIFIED	10	6	0,54	11,54	48	25,92	573,87

ARTICOLO	DIN 51130 (R)	DIN 51097 (A+B+C)	BCR REP.CEC 6/81		DM 14/6/89 N.236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF) average value
			g.a.	g.b.	c.a.	g.b.				
DSTR	-	A	> 0,4	> 0,4	> 0,4	> 0,4	-	-	-	> 0.42
DSUR	R10	A	> 0,4	> 0,4	> 0,4	> 0,4	> 36	> 45	2	> 0.42

DISTRICT

WALL TILE

BICOTTURA DA RIVESTIMENTO / DOUBLE CUISSON POUR REVÊTEMENT / ZWEIBRAND FÜR VERKLEIDUNG
 DOBLE COCCIÓN DE REVESTIMIENTO / ПЛИТКА ДВОЙНОГО ОБЖИГА ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ СТЕН / 墙面二次烧制砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / СООТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 - L BIII

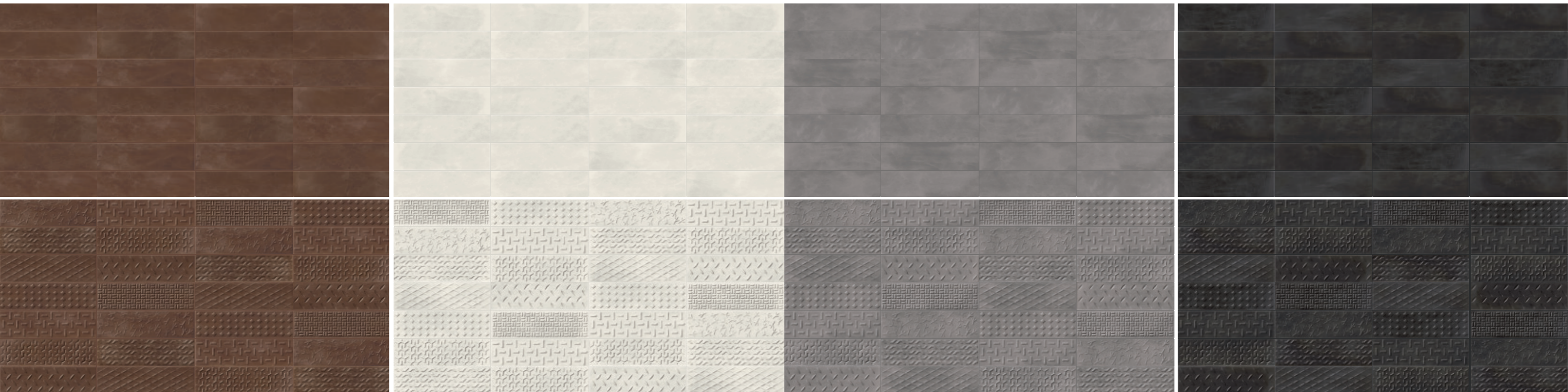


| T

| W

| G

| N



7,5X30
3"X12"

7,5X30
3"X12"

7,5X30
3"X12"

7,5X30
3"X12"



DISTRICT T
DISTRICT W

DSTR 73T
DSTR 73W

DSTR1 73T
DSTR1 73W



DISTRICT G
DISTRICT N

DSTR 73G
DSTR 73N

DSTR1 73G
DSTR1 73N

DISTRICT

WALL TILE

BICOTTURA DA RIVESTIMENTO / DOUBLE CUISSON POUR REVÊTEMENT / ZWEIBRAND FÜR VERKLEIDUNG
DOBLE COCCIÓN DE REVESTIMIENTO / ПЛИТКА ДВОЙНОГО ОБЖИГА ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ СТЕН / 墙面二次烧制砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBYET / 合格
UNI EN 14411 - L BIII

Elementi decorativi / Decorative elements / Éléments décoratifs / Dekorations-Elemente
Elementos decorativos / Декоративные элементы / 装饰元素



DSTR L1 2,3X30
2,3X30 / 0,9"X12"



DSTR L2 2,3X30
2,3X30 / 0,9"X12"



DSTR DK 73T
7,5X30 / 3"X12"



DSTR DK 73W
7,5X30 / 3"X12"



DSTR DK 73G
7,5X30 / 3"X12"



DSTR DK 73N
7,5X30 / 3"X12"



Imballi / Packaging / Emballages / Verpackungen
Embalajes / Упаковки / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
7,5X30 / 12"X12"	RECTIFIED	8	44	0,99	12,50	56	55,44	720,00





ALTERNATIVE COMPOSITE

BASIC

TECHNICAL PORCELAIN TILE
 GRES PORCELLANATO TECNICO
 GRÉS CÉRAME TECHNIQUE
 TECHNISCHES FEINSTEINZEUG
 GRES PORCELÁNICO TÉCNICO
 ТЕХНИЧЕСКИЙ КЕРАМОГРАНИТ
 高技术含量瓷釉陶砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME
 KONFORM / CONFORME / СОТВЕТСТВУЕТ / 合格
UNI EN 14411 - G BIa



V1



A	
S	
TO	
MU	
T	
GH	
G	
CE	
DG	
N	
MADRID	



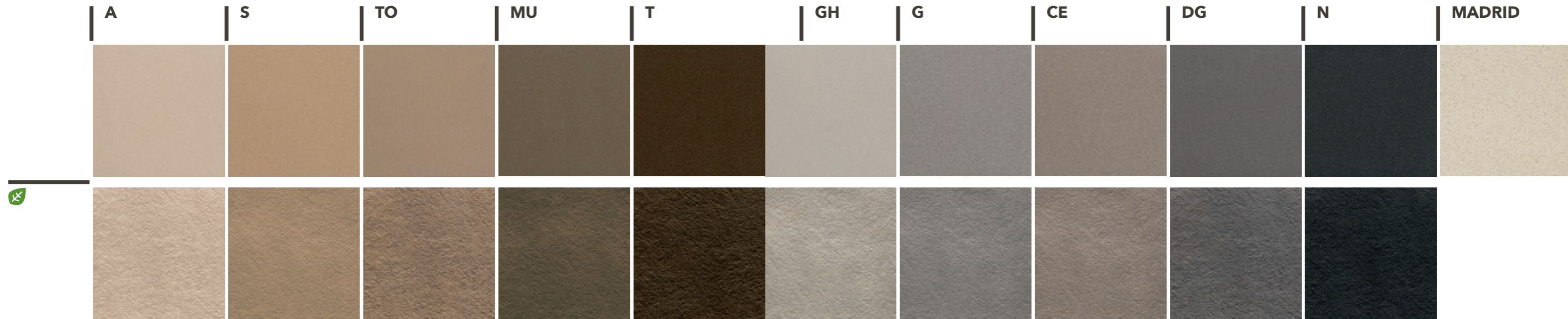
30X30
12"X12"



TECHNICAL PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO TECNICO / GRÈS CÉRAME TECHNIQUE / TECHNISCHES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO TÉCNICO / ТЕХНИЧЕСКИЙ КЕРАМОГРАНИТ / 高技术含量瓷釉陶砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBECTBYET / 合格
UNI EN 14411 – G BIa



		30X30 12"X12"
	BASIC A	BASIC A 30
	BASIC S	BASIC S 30
	BASIC TO	BASIC TO 30
	BASIC MU	BASIC MU 30
	BASIC T	BASIC T 30
	BASIC GH	BASIC GH 30

		30X30 12"X12"
	BASIC A	BASIC A 30RB
	BASIC S	BASIC S 30RB
	BASIC TO	BASIC TO 30RB
	BASIC MU	BASIC MU 30RB
	BASIC T	BASIC T 30RB
	BASIC GH	BASIC GH 30RB

		30X30 12"X12"
	BASIC G	BASIC G 30
	BASIC CE	BASIC CE 30
	BASIC DG	BASIC DG 30
	BASIC N	BASIC N 30
	MADRID	MADRID 30


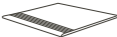











		30X30 12"X12"
	BASIC G	BASIC G 30RB
	BASIC CE	BASIC CE 30RB
	BASIC DG	BASIC DG 30RB
	BASIC N	BASIC N 30RB














TECHNICAL PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO TECNICO / GRÈS CÉRAME TECHNIQUE / TECHNISCHES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO TÉCNICO / ТЕХНИЧЕСКИЙ КЕРАМОГРАНИТ / 高技术含量瓷釉陶砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBYET / 合格
UNI EN 14411 - G BIa

Pezzi speciali / Trims / Pièces spéciales / Sonderstücke
Piezas especiales / Специальные элементы / 特制件

						
	8X30 △  3.7"X12"	30X30 △  12"X12"	10X30 △  4"X12"	3X10 △  1.2"X4"	3X10 △  1.2"X4"	10X20 △  4"X8"
						
BASIC A	BASIC BT30A	BASIC S30A	BASIC QF A	BASIC OCF A	BASIC ICF A	
BASIC S	BASIC BT30S	BASIC S30S	BASIC QF S	BASIC OCF S	BASIC ICF S	
BASIC TO	BASIC BT30TO	BASIC S30TO	BASIC QF TO	BASIC OCF TO	BASIC ICF TO	
BASIC MU	BASIC BT30MU	BASIC S30MU	BASIC QF MU	BASIC OCF MU	BASIC ICF MU	
BASIC T	BASIC BT30T	BASIC S30T	BASIC QF T	BASIC OCF T	BASIC ICF T	
BASIC GH	BASIC BT30GH	BASIC S30GH	BASIC QF GH	BASIC OCF GH	BASIC ICF GH	
BASIC G	BASIC BT30G	BASIC S30G	BASIC QF G	BASIC OCF G	BASIC ICF G	
BASIC CE	BASIC BT30CE	BASIC S30CE	BASIC QF CE	BASIC OCF CE	BASIC ICF CE	
BASIC DG	BASIC BT30DG	BASIC S30DG	BASIC QF DG	BASIC OCF DG	BASIC ICF DG	
BASIC N	BASIC BT30N	BASIC S30N	BASIC QF N	BASIC OCF N	BASIC ICF N	
MADRID	MADRID B	MADRID G			MADRID S	

						
	3X10 △  1.2"X4"	3X10 △  1.2"X4"	3X10 △  1.2"X4"	3X10 △  1.2"X4"	10X30 △  4"X12"	3X30 △  1.2"X12"
						
BASIC A						BASIC QR 30A
BASIC S			BASIC OCL S	BASIC ICL S	BASIC QL 30S	
MADRID	MADRID SE	MADRID SI				

ARTICOLO	DIN 51130 (R)	DIN 51097 (A+B+C)	BCR REP.CEC 6/81		DM 14/6/89 N.236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF) average value
			g.a.	g.b.	c.a.	g.b.				
BASIC A										
BASIC S										
BASIC TO										
BASIC MU										
BASIC T										
BASIC GH	R9	A	> 0,4	> 0,4	> 0,4	> 0,4	> 25	-	1	> 0.42
BASIC G										
BASIC CE										
BASIC DG										
BASIC N										
MADRID										
BASIC A RB										
BASIC S RB										
BASIC TO RB										
BASIC MU RB										
BASIC T RB										
BASIC GH RB	R11	A	> 0,4	> 0,4	> 0,4	> 0,4	> 36	> 35	3	> 0.42
BASIC G RB										
BASIC CE RB										
BASIC DG RB										
BASIC N RB										

Imballi / Packaging / Emballages / Verpackungen
Embalajes / Упаковки / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
30X30 / 12"X12"	NATURAL	8	15	1,35	25,80	40	54,00	1052,00

202 CERTIFICAZIONI

CERTIFICATIONS / CERTIFICACIONES / ZERTIFIZIERUNGEN
CERTIFICACIONES / СЕРТИФИКАТЫ / 认证

204 CARATTERISTICHE TECNICHE GRES PORCELLANATO

TECHNICAL SPECIFICATIONS PORCELAIN STONEWARE
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GRÈS CÉRAME
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN STEINZEUG
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GRES PORCELÁNICO
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ФАРФОРОВЫЙ ГРЕС
技术特性。瓷砖

214 CARATTERISTICHE TECNICHE BICOTTURA

DOUBLE FIRING TECHNICAL SPECIFICATIONS
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES BICUISSON
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN ZWEIBRANDVERFAHREN
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA DOBLE COCCIÓN
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЛИТКИ ДВУКРАТНОГО ОБЖИГА
二次烧制技术特性

218 MANUTENZIONE

MAINTENANCE / ENTRETIEN / PFLEGE
MANTENIMIENTO / УХОД / 维护

**220 SICUREZZA NELL'UTILIZZO DEI PRODOTTI
DI COOPERATIVA CERAMICA D'IMOLA**

SAFETY WHEN USING COOPERATIVA CERAMICA D'IMOLA PRODUCTS
SÉCURITÉ AVEC L'UTILISATION DES PRODUITS COOPERATIVA CERAMICA D'IMOLA
SICHERHEIT BEI DER VERWENDUNG DER PRODUKTE VON COOPERATIVA CERAMICA D'IMOLA
SEGURIDAD DURANTE EL USO DE LOS PRODUCTOS DE COOPERATIVA CERAMICA D'IMOLA
БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ "COOPERATIVA CERAMICA D'IMOLA"
IMOLA陶瓷合作公司产品使用安全指南

CERTIFICAZIONI

CERTIFICATIONS / CERTIFICATIONS
 ZERTIFIZIERUNGEN / CERTIFICACIONES
 СЕРТИФИКАТЫ / 认证



CARATTERISTICHE TECNICHE GRES PORCELLANATO UNI EN 14411 (ISO 13006) - Bla (Appendice G)

Le piastrelle in gres porcellanato vengono prodotte utilizzando materie prime selezionate e particolarmente pure, soggette alle più moderne tecnologie di estrazione e controllo. Il prodotto così realizzato è un gres porcellanato di altissima qualità ottenuto tramite macinazione ad umido delle materie prime, successivo essiccamento parziale mediante atomizzazione, opportuno stazionamento in silos al fine di omogeneizzare le caratteristiche, pressatura o compattazione con presse idrauliche ad elevata potenza con per ottenere pressioni specifiche oltre i 500 Kg/cm². L’elevata forza di pressatura permette di ottenere, dopo opportuno trattamento termico a temperature di circa 1200°C, un corpo ceramico altamente compatto e resistente con un bassissimo assorbimento d’acqua inferiore allo 0,1% (UNI EN ISO 10545-3) ed un’elevatissima resistenza meccanica che supera come valore medio i 45 N/mm², rispetto ai 35N/mm² richiesti (UNI EN ISO 10545-4). Il gres porcellanato presenta un’elevata resistenza all’abrasione profonda, inferiore a 140 mm³ di materiale asportato, rispetto ai 175 mm³ previsti dalla Norma UNI EN ISO 10545-6; per questo motivo è particolarmente indicato per ambienti ad elevato traffico.

La bassa porosità fa sì che il prodotto risulti ingelivo e classificato Bla secondo la Norma UNI EN 14411, essendo l’assorbimento d’acqua inferiore allo 0,1%. La resistenza chimica agli acidi e alle basi (UNI EN ISO 10545-13) lo rende particolarmente adatto anche per ambienti dove vengono utilizzati prodotti aggressivi, quali agenti chimici, ad esempio strutture ospedaliere, industrie chimiche e farmaceutiche nonché in industrie alimentari. I prodotti in gres porcellanato vengono forniti in un’ampia gamma di formati e finiture: naturale, levigata, lappata, patinata, strutturata e bocciardata.

CONSIGLI DI POSA
 La posa del gres porcellanato può essere eseguita su tutti i supporti normalmente usati in edilizia, quali:

- calcestruzzo
- massetti cementizi
- sottofondi con le serpentine di riscaldamento
- massetti in anidrite
- intonaci a base cemento e gesso
- pavimenti preesistenti
- legno
- metallo

I supporti su cui posare il gres porcellanato debbono essere asciutti, stabili, solidi, meccanicamente resistenti, perfettamente piani ed esenti da parti asportabili (polvere, grassi, oli, cere, vernici, agenti disarmanti e quanto altro possa pregiudicarne l’adesione). Debbono essere idonei a ricevere i carichi e sopportare le sollecitazioni previste per lo specifico utilizzo. I massetti cementizi devono aver completato la stagionatura e dove esistono sistemi di riscaldamento a pavimento, deve essere effettuato il ciclo di collaudo dell’impianto. Pavimenti composti da vecchie ceramiche, marmette, pietre naturali, debbono essere solidi, ben ancorati al fondo, privi di crepe; la pulizia da oli, cere, grassi, ecc. deve essere fatta con una soluzione di acqua e soda caustica o altro detergente già sperimentato per tale uso, onde assicurare la totale eliminazione anche in profondità. Pitture esistenti e la “piombatura” del marmo devono essere eliminate. In tutti i casi, qualunque sia il tipo di sottofondo, è di fondamentale importanza curarne la planarità, al fine di evitare la formazione di vuoti al di sotto delle lastre che potrebbero rappresentare punti deboli per il rivestimento, con particolare attenzione a rilievi e alla presenza di corpi rigidi estranei. Eseguire la posa a regola d’arte seguendo le indicazioni del progettista, del responsabile del cantiere e del capitolato di posa. La posa del gres porcellanato deve essere effettuata in maniera tale che l’adesivo assicuri un perfetto riempimento ed adesione nel tempo, onde evitare fenomeni di deformazione e garantire il massimo di affidabilità in tutte le condizioni di posa. Scegliere l’adesivo più indicato attenendosi alle indicazioni del produttore del collante stesso. In linea generale si consigliano adesivi che assicurino una buona bagnabilità di tipo

C2 (cementizi migliorati). Le lastre possono essere posate, nelle situazioni più comuni, con fuga minimo di almeno 2-3 mm, anche se in talune situazioni (posa su superfici estese, posa in facciata, posa su supporti deformabili, ecc.) è indispensabile la posa a fuga larga e la progettazione di adeguati giunti di dilatazione e ripartizione. Si declina ogni responsabilità legata a pose senza fuga. E’ preferibile l’utilizzo di una spatola con dentatura arrotondata da garantire una quantità di colla sul sottofondo tale da assicurare una copertura del 100% delle lastre.

E’ consigliabile la doppia spalmatura onde evitare vuoti sul rovescio della lastra o comunque utilizzare un collante che assicuri un perfetto riempimento. Durante la posa, rispettare con le lastre tutti i giunti di dilatazione esistenti sul sottofondo e sulle pareti. Creare giunti di frazionamento di ca. 1 cm nel caso di superfici molto estese suddividendo l’area come segue:

- su sottofondi soggetti a movimenti o flessioni prevedere riquadri di ca.

9-12 m².

- su superfici stabili si possono prevedere giunti circa ogni circa 16-25 m²

Posare le lastre a 5 mm circa da pareti, colonne, spigoli, angoli, ecc.

Durante la posa non esercitare sulle lastre ceramiche eccessive sollecitazioni o urti violenti. Per il taglio non esistono particolari problematiche e dopo la posa si consiglia di attendere l’indurimento del collante prima di praticare fori o tagli per accessori.

STUCCATURA DELLA SUPERFICIE POSATA
 Per la scelta corretta della fuga adatta al tipo di piastrella, è bene consultare i produttori di materiale fugante. Prima di realizzare le fughe è consigliabile attendere la perfetta asciugatura del collante e assicurarsi che i giunti siano ben puliti. Si consiglia di stuccare piccole superfici per volta (4-5mq) eliminando con l’ausilio di una spugna bagnata in acqua pulita, l’eccesso di materiale quando ancora è umido. Questa operazione è importante per superfici strutturate, superfici da esterno, superfici lappate e levigate. Si consiglia la fuga “tono su tono” per garantire un effetto di continuità e di pre-testare la pulibilità del fugante su una piccola area. Qualora si desideri una stuccatura impermeabile, inassorbente e con elevate resistenze agli acidi (es.piani di cucine in muratura, box doccia, ecc) è possibile utilizzare per la stuccatura una malta epossidica bicomponente (tipo Kerapoxy-Mapei).

PULIZIA DOPO POSA
 Eseguita la posa, dopo aver eliminato i residui grossolani di sporco da cantiere e residui di fuga, pulire il pavimento con il detergente disincrostante a base acida specifico opportunatamente diluito (normalmente deve essere diluito da 1:10 a 1:5, in acqua fredda) con l’eventuale ausilio di una macchina monospazzola (disco non abrasivo) e aspiraliquidi oppure manualmente per eliminare l’eventuale pellicola di residui cementizi. Il prodotto può essere utilizzato puro nei punti interessati da incrostazioni o macchie calcaree molto estese facendo attenzione a risciacquare immediatamente subito dopo la pulizia. Fare attenzione, prima di eseguire la pulizia è buona norma bagnare abbondantemente le fughe del pavimento con acqua pulita in quanto l’uso di acidi troppo aggressivi potrebbero danneggiarla. Si stende quindi la soluzione acida e si lascia agire per alcuni minuti, intervenendo meccanicamente dove lo sporco è maggiormente concentrato, quindi si risciacqua abbondantemente il pavimento con acqua pulita e si asciuga accuratamente. Non lasciare asciugare il prodotto applicato. Prima di questa operazione è sempre consigliabile testare la resistenza del prodotto agli acidi su una piastrella non posata o su una piccola zona nascosta e seguire scrupolosamente le indicazioni fornite dalle ditte produttrici. Non utilizzare prodotti contenenti acido fluoridrico (HF) e i suoi derivati.

Esempi di alcuni detergenti idonei per la pulizia dopo posa: Deterdek (Fila), Keranet (Mapei), DeltaPlus (Kerakoll). E’ consigliabile testare preventivamente su una piastrella non posata il detergente utilizzato, in particolare sui prodotti lappati e/o levigati.

TECHNICAL SPECIFICATIONS PORCELAIN STONWARE UNI EN 14411 (ISO 13006) - Bla (Appendix G)

Porcelain stoneware tiles are produced with selected and particularly pure raw materials, subject to the latest extraction and control technologies. The resulting tiles are extremely high quality porcelain stoneware obtained through wet grinding the raw materials, partial drying with atomization and storage in silo to homogenise the specifications, pressing or compacting with high power hydraulic presses with specific pressures above 500 Kg/cm². The considerable pressing force achieves, after firing at about 1200°C, an extremely compact and resistant tile with very low water absorption, lower than 0.1% (UNI EN ISO 10545-3) and a very high material strength to deep abrasion, less than 140 mm³ of material removed, compared to 175 mm³ required by Standard UNI EN ISO 10545-6. Its low porosity makes it frost-resistant and classified as Bla according to standard UNI EN 14411, due to a water absorption of less than 0.1%. The chemical resistance to acids and bases (UNI EN ISO 10545-13) makes it ideal for locations where aggressive products, such as chemical agents are used: i.e. hospitals, chemical and pharmaceutical industries and the food industry. Porcelain stoneware products are available in a large range of formats and finishes: natural, polished, lapped, patinated, structured and bush hammered.

LAYING RECOMMENDATIONS

Porcelain stoneware can be laid on all supports that are usually used in the building industry, such as:

- concrete
- cement screed
- substrates with heating coils
- anhydrite screed
- cement and plaster based plasters
- existing flooring
- wood
- metal

The supports used for laying porcelain stoneware must be dry, stable, solid, mechanically resistant, perfectly level and free of removable parts (dust, grease, oil, wax, paint, braking agents and anything else that could compromise its adhesion). They must be suitable for loads and support the stresses for the specific use. Cement screeds must be completely set and any underfloor heating system must have completed its testing cycle. Floorings consisting of old tiles, marble-chip floor tiles or natural stone must be solid, well anchored and without any cracks. Any oil, wax, grease, etc. must be cleaned with a water and caustic soda solution or with another detergent already tested for such purposes, in order to thoroughly clean the surface in depth. Existing painting and lead sealing of the marble must be removed. In all cases, regardless of the type of substrate, it is very important to ensure that the surface is level, to prevent the formation of vacuums under the tiles that could weaken the laying, with particular attention to raised sections and the presence of foreign rigid bodies. Lay the tiles by following the indications of the designer, site manager and the laying specifications. Porcelain stoneware must be laid so that the adhesive ensures the perfect filling and adhesion over time, to prevent any deformation and guarantee the utmost reliability in all laying conditions. Select the most suitable adhesive by following the indications of the adhesive manufacturer. As a rule we recommend adhesives that ensure a good type C2 wettability (improved cementitious adhesive).

The tiles can be laid, in the most common situations, with joints of minimum 2-3 mm, even if in certain situations (large surfaces, facings, deformable supports, etc.) larger joints are required along with expansion and distribution joints.

We decline all responsibility linked to laying tiles without joints.

We recommend the use of a spatula with rounded teeth to guarantee a sufficient quantity of glue on the substrate and ensure that the tiles are soaked 100%. Use the double spreading technique to ensure that there are no gaps on the back of the tile or use an adhesive that ensures a perfect filling. During the laying make sure that the tiles follow the expansion joints on the substrate and the walls.

Create division joints of about 1 cm for very large surfaces, dividing the area as follows:

- on substrates subject to movements or bending allow for sections of about 9-12 m²; - on stable surfaces the joints can be about every 16 - 25 m².

Lay tiles at about 5 mm from walls, columns, edges, corners, etc.

During laying do not subject ceramic tiles to excessive stresses or violent knocks.

The tiles can be cut without particular issues and after laying we recommend waiting for the adhesive to harden before making holes or cuts for accessories.

GROUTING THE LAID SURFACE
 To select the correct grouting for the type of tile consult the manufacturers of the grouting material.

Before proceeding with the grouting wait for the adhesive to dry completely and make sure that the joints are clean.

We recommend grouting small surfaces at the time (4-5 square metres) and using a sponge soaked in clean water to remove excess material while it is still wet.

This operation is important for structured surfaces, outdoor surfaces, lapped and polished surfaces.

We recommend matching the grouting to the tiles to achieve a continuity effect and pre-test on a small area how easy the grouting is to clean.

For waterproof and non-absorbing grouting with a high resistance to acids (e.g. masonry kitchen surfaces, shower cubicles, etc.) use a bicomponent epoxy mortar (e.g. Kerapoxy-Mapei).

CLEANING AFTER LAYING
 Once the laying is completed and the building work and grouting residue have been roughly removed, clean the flooring with a specific acid based descaling detergent, adequately diluted (normally it must be diluted from 1:10 to 15 in cold water) with a single brush cleaning machine (non-abrasive disc) and a wet vacuum machine or manually remove any film of cement residue. The product can be used pure in places with deposits or large calcareous stains, making sure that it is rinsed immediately after cleaning.

Before cleaning we recommend wetting the flooring joints with abundant clean water as the use of excessively aggressive acids could damage them. Spread the acid solution and leave it to work for a few minutes, brushing mechanically where there are greater concentrations of dirt, then rinse the flooring with abundant clean water and dry thoroughly. Do not allow the product to dry on the flooring. Before this operation it is advisable to test the resistance of the tiles to the acids on a tile that hasn’t been laid or on a small hidden zone and follow the manufacturer’s indications thoroughly. Do not use products containing hydrofluoric acid (HF) and its derivatives.

Examples of suitable detergents for cleaning after laying: Deterdek (Fila), Keranet (Mapei), DeltaPlus (Kerakoll). We recommend testing the detergent beforehand on a tile that hasn’t been laid, in particular on lapped and/or polished products.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GRÈS CÉRAME UNI EN 14411 (ISO 13006) - Bla (Annexe G)

Les carreaux en grès cérame sont fabriqués avec des matières premières sélectionnées et particulièrement pures, selon les technologies les plus modernes d’extraction et de contrôle. Le produit ainsi réalisé est un grès cérame de très haute qualité, obtenu par broyage humide des matières premières, suivi du séchage partiel par atomisation, de conservation en silos afin d’homogénéiser les caractéristiques, de pressage ou compression dans des presses hydrauliques à haute puissance à des pressions spécifiques de plus de 500 kg/m². La force élevée de pressage permet d’obtenir, après traitement thermique à des températures de près de 1200°C, un corps céramique très compact et résistant à très faible absorption d’eau, inférieure à 0,1 % (UNI EN ISO 10545-3), et à

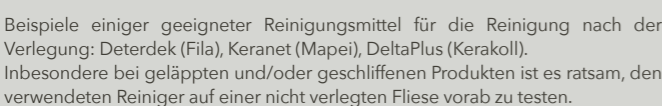
GUIDA AL PRODOTTO / PRODUCT GUIDE / GUIDE AU PRODUIT
INFORMATIONEN ZUM PRODUKT / GUÍA DEL PRODUCTO
РУКОВОДСТВО ПО ПРОДУКТУ / 产品指南

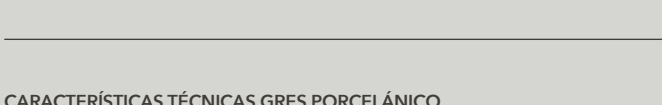


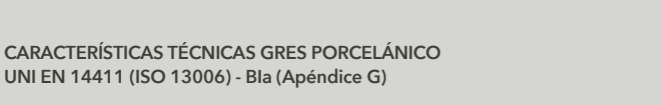


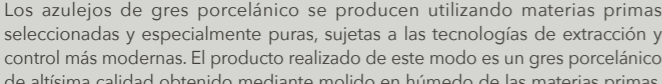


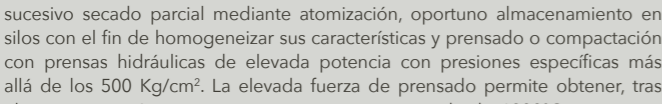
Schmutzkonzentrationen wird dieser manuell entfernt. Dann den Fussboden mit reichlich klarem Wasser spülen und gründlich trocknen lassen. Das aufgetragene Produkt nicht antrocknen lassen. Vor der Reinigung ist immer ratsam, die Säurebeständigkeit des Produktes auf einer nicht verlegten Fliese oder auf einem kleinen versteckten Bereich zu testen. Dabei sind die vom Hersteller gelieferten Hinweisen strikt zu befolgen. Es dürfen keine Produkte verwendet werden, die Fluorwasserstoffsäure (HF) und deren Derivate enthalten.












Los azulejos de gres porcelánico se producen utilizando materias primas seleccionadas y especialmente puras, sujetas a las tecnologías de extracción y control más modernas. El producto realizado de este modo es un gres porcelánico de altísima calidad obtenido mediante molido en húmedo de las materias primas, sucesivo secado parcial mediante atomización, oportuno almacenamiento en silos con el fin de homogeneizar sus características y prensado o compactación con prensas hidráulicas de elevada potencia con presiones específicas más allá de los 500 Kg/cm². La elevada fuerza de prensado permite obtener, tras el tratamiento térmico a una temperatura aproximada de 1200°C, un cuerpo cerámico altamente compacto y resistente con una bajísima absorción de agua (inferior al 0,1%) (UNI EN ISO 10545-3) y una elevadísima resistencia mecánica cuyo valor medio supera los 45 N/mm², respecto a los 35N/mm² requeridos (UNI EN ISO 10545-4). El gres porcelánico presenta una elevada resistencia a la abrasión profunda, inferior a 140 mm³ de material extraído, respecto a los 175 mm³ previstos por la Norma UNI EN ISO 10545-6; por este motivo resulta especialmente indicado para ambientes con mucho tránsito.

La baja porosidad hace que el producto resulte resistente a las heladas y se clasifique Bla según la Norma UNI EN 14411, al ser la absorción de agua inferior al 0,1%. La resistencia química a los ácidos y a las bases (UNI EN ISO 10545-13) hace que resulte especialmente adecuado también para ambientes en los que se utilizan productos agresivos, como agentes químicos, por ejemplo estructuras hospitalarias, industrias químicas y farmacéuticas, así como en industrias alimentarias. Los productos de gres porcelánico se suministran en una amplia gama de formatos y acabados: natural, pulido, lapado, estucado, estructurada y abujardado.

CONSEJOS DE COLOCACIÓN
La puesta del gres porcelánico puede llevarse a cabo sobre todos los soportes usados normalmente en la construcción, como:


- hormigón
- morteros de hormigón
- fondos con serpentinas de calentamiento
- morteros de anhídrida
- estucos a base de cemento y yeso
- pavimentos preexistentes
- madera
- metal

Los soportes sobre los que se colocará el gres porcelánico deben estar secos, ser estables, sólidos, mecánicamente resistentes, perfectamente planos y no presentar partes extraíbles (polvo, grasa, aceite, cera, pintura, agentes desarmantes ni ningún otro elemento que pueda perjudicar la adhesión). Deben ser adecuados









para recibir las cargas y soportar las solicitudes previstas para el uso específico. Los morteros de hormigón deben haber completado el secado y allí donde existan sistemas de calentamiento en pavimento, deberá haberse completado el ciclo de prueba final de la instalación. Los pavimentos compuestos por viejas cerámicas, baldosas, piedras naturales, deben ser sólidos, estar bien anclados al fondo, sin grietas; la limpieza de aceites, ceras, grasas, etc. debe llevarse a cabo utilizando una solución de agua y sosa caústica u otro detergente ya comprobado para dicho uso, con el fin de asegurar la eliminación total también en profundidad. Las pinturas existentes y el “plomado del mármol deben ser eliminados. En cualquier caso, independientemente del tipo de fondo, es imprescindible asegurarse de que el fondo está plano, con el fin de evitar la formación de vacíos debajo de las losas que podrían traducirse en puntos débiles para el revestimiento, prestando espe-cial atención a los relieves y a la presencia de cuerpos rígidos extraños.

Lleve a cabo la colocación según la regla del arte, siguiendo las indicaciones del proyectista, del responsable del patio de obras y las instrucciones de colocación. La colocación del gres porcelánico debe ser efectuada de manera tal que el adhesivo asegure un llenado perfecto y la completa adhesión en el tiempo, con el fin de evitar fenómenos de deformación y garantizar máxima fiabilidad en todas las condiciones de colocación. Escoja el adhesivo más indicado ateniéndose a las indicaciones del productor de la cola. En línea general se aconsejan adhesivos que aseguren una buena humectabilidad de tipo C2 (hormigones mejorados). Las losas pueden ser colocadas, en los casos más comunes, con un espacio mínimo de por lo menos 2-3 mm, aunque en algunas situaciones (colocación sobre superficies extendidas, colocaciones en fachada, colocación sobre soportes deformables, etc.) es indispensable prever espacios más anchos y adecuadas juntas de dilatación y repartición. No se asume responsabilidad alguna en caso de problemas surgidos por no considerar las juntas de dilatación adecuadas.

Es preferible usar una espátula con dentadura redondeada para garantizar una cantidad de cola sobre el fondo que asegure una humectabilidad del 100% de las losas. Es aconsejable realizar una doble extensión para evitar vacíos en el revés de la losa o en cualquier caso utilizar una cola que asegure un llenado perfecto. Durante la colocación, respete con las losas todas las juntas de dilatación existentes en el fondo y en las paredes. Cree juntas de fraccionamiento de aproximadamente 1 cm en el caso de superficies muy extensas subdividiendo la zona del siguiente modo:

- en fondos sujetos a desplazamientos o flexiones prever recuadros de unos 9-12 m².
- en superficies estables se pueden prever juntas aproximadamente cada 16-25 m²
Coloque las losas a aproximadamente 5 mm de paredes, columnas, cantos, esquinas, etc.

Durante la colocación no ejerza excesivas solicitudes ni golpee violentamente las losas cerámicas. Para el corte no se prevén problemas especiales. Después de la colocación se aconseja esperar a que la cola se endurezca antes de realizar orificios o cortes para accesorios.

ESTUCADO DE LA SUPERFICIE YA COLOCADA
Para elegir la junta de dilatación adecuada al tipo de azulejo, es necesario consultar con los fabricantes del material de dilatación. Antes de realizar las juntas es aconsejable esperar a que la cola se haya secado perfectamente y asegurarse de que las juntas estén bien limpias.


Se aconseja estucar pequeñas superficies cada vez (4-5m²) eliminando, con la ayuda de una esponja mojada en agua limpia, el exceso de material cuando aún está húmedo. Esta operación es importante para superficies estructuradas, superficies de exterior, superficies lapadas y pulidas. Se aconseja la junta de dilatación “tono sobre tono” para garantizar un efecto de continuidad y pre-comprobar, en una zona pequeña, que la junta pueda limpiarse adecuadamente.

Caso que se desee un estucado impermeable, inabsorbente y con elevadas







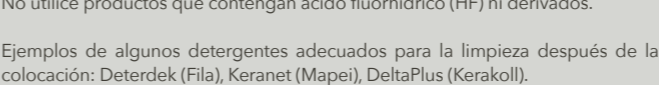


resistencias a los ácidos (p. ej.: mesas de cocina de obra, duchas, etc.) para el estucado se puede utilizar un mortero epoxi bicomponente (tipo Kerapoxy-Mapei).

LIMPIEZA DESPUÉS DE LA COLOCACIÓN
Una vez realizada la colocación, después de haber eliminado los residuos de suciedad más grandes de la obra y los residuos de la junta de dilatación, limpie el pavimento con el detergente desincrustante de base ácida específico oportunamente diluido (normalmente debe diluirse de 1:10 a 1:5, en agua fría) utilizando, si es posible, una máquina monocepillo (disco no abrasivo) y aspiralíquidos o bien manualmente para eliminar la posible película de residuos de hormigón. El producto puede ser utilizado puro en los puntos con incrustaciones o manchas de cal muy extendidas, sin olvidar la necesidad de aclarar inmediatamente después de la limpieza. Atención: antes de llevar a cabo la limpieza se aconseja mojar abundantemente las juntas de dilatación del pavimento con agua limpia puesto que el uso de ácidos demasiado agresivos podría dañarlas.

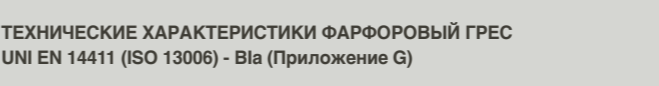
A continuación, se extiende la solución ácida y se deja actuar algunos minutos, interviniendo mecánicamente allí donde la suciedad esté más concentrada, después se aclara abundantemente el pavimento con agua limpia y se seca esmeradamente. No dejar secar el producto aplicado.

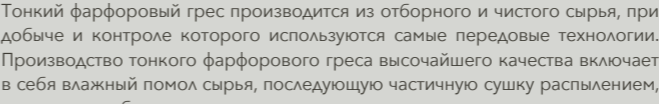
Antes de llevar a cabo esta operación siempre es aconsejable comprobar la resistencia del producto a los ácidos sobre una losa no colocada o sobre una pequeña zona escondida y seguir estrictamente las indicaciones facilitadas por las empresas fabricantes. No utilice productos que contengan ácido fluorhídrico (HF) ni derivados.

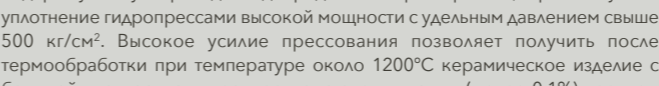


Ejemplos de algunos detergentes adecuados para la limpieza después de la colocación: Deterdek (Fila), Keranet (Mapei), DeltaPlus (Kerakoll).

Es aconsejable comprobar antes el detergente sobre un azulejo no colocado, especialmente sobre los productos lapados y/o pulidos.








TEHNICHESSKIE KHAPEPTEPCTIKU FAPΦOPOBЫЙ ГPЕС UNI EN 14411 (ISO 13006) - Bla (Приложение G)

Тонкий фарфоровый грес производится из отборного и чистого сырья, при добыче и контроле которого используются самые передовые технологии. Производство тонкого фарфорового греса высочайшего качества включает в себя влажный помол сырья, последующую частичную сушку распылением, выдержку в бункерах для однородности характеристик, прессовку или уплотнение гидропрессами высокой мощности с удельным давлением свыше 500 кг/см². Высокое усилие прессования позволяет получить после термообработки при температуре около 1200°С керамическое изделие с большой плотностью и прочностью, с очень высоким пределом механической прочноти, который превышает в среднем 45 Н/мм2, тогда как нормы требуют 35 Н/мм² (UNI EN ISO 10545-4). Тонкий фарфоровый грес обладает повышенной стойкостью к глубокому истиранию, менее 140 мм³ снятого материала по сравнению с 175 мм3, предусмотренными нормой UNI EN ISO 10545-6; по этой причине материал особенно рекомендуется для помещений с интенсивным движением. Низкая пористость повышает морозостойкость материала и соответствует группе Bla по норме UNI EN 14411, предусматривающей водопоглощение менее 0,1%. Химическая стойкость к кислотам и основаниям (UNI EN ISO 10545-13) позволяет рекомендовать его для помещений, где используются агрессивные средства и химикаты, например, в больницах, на химических и фармацевтических предприятиях и в пищевой промышленности. Фарфоровый грес поставляется в широком ассортименте форматов и отделок: природная, полированная, полуполированная, патинированная, структурированная и текстурированная.











РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УКЛАДКЕ
Фарфоровый грес можно укладывать на все основы, которые обычно используются в строительстве, а именно:

- бетон
- цементные стяжки
- подстилающие слои с нагревательными змеевиками
- ангидридные стяжки
- штукатурки на цементной и гипсовой основе
- старые полы
- дерево
- металл

Основа, на которую укладывают фарфоровый грес, должна быть сухой, устойчивой, твердой, абсолютно плоской, с нужной механической прочностью, без следов пыли, жиров, масел, воска, красок, средств для снятия опалубки и прочих удаляемых веществ, которые могут помешать сцеплению). Основы должны соответствовать нагрузке от веса и выдерживать нагрузки, предусмотренные для конкретного типа применения.

Цементные стяжки должны пройти период выдержки, а при наличии напольных систем отопления должен быть завершен цикл приемо-сдаточных испытаний системы.

Полы из старой керамики, плитки из каменной крошки, натурального камня должны быть прочными, хорошо соединенными с подстилающим слоем, без трещин; их очищают от масел, воска, жира и т.п. раствором воды и каустической соды или другого моющего средства, уже опробованного для этой цели, чтобы обеспечить полную очистку на всю глубину. Необходимо удалить старую краску и следы свинцового порошка для полировки мрамора. Во всех случаях, независимо от типа подстилающего слоя, крайне важно обеспечить его планшетность во избежание образования пустот под плитами, которые могут представлять собой слабые точки покрытия; особое внимание следует уделить возвышениям и наличию посторонних твердых тел. Выполнить укладку с учетом всех общепринятых правил, следуя указаниям проектировщика, начальника стройки и техзадания на укладку.

Укладку фарфорового греса выполняют так, чтобы клей обеспечивал долговечное полное заполнение и сцепление во избежание деформации со временем и для гарантии максимальной надежности при любых условиях укладки. Выбрать наиболее подходящий клей, придерживаясь указаний производителя клея. В целом рекомендуются клеи, обеспечивающие хорошую смачиваемость типа C2 (цементные улучшенные). Как правило, плиты укладываются со швом не менее 2-3 мм, хотя в некоторых ситуациях (укладка на обширных площадях, укладка на фасаде, укладка на деформируемых основах и т.п.) необходимо делать швы пошире и запланировать компенсационные и разделительные швы. Фирма не несет никакой ответственности за последствия укладки без швов.

Предпочтительнее пользоваться шпателем с закругленными зубцами, чтобы нанести на подстилающий слой достаточню клея для смачивания плит на 100%. Во избежание пустот на обратной стороне плиты рекомендуется намазывать клей дважды или пользоваться клеем, гарантирующим полное заполнение. При укладке размещать плиты с учетом всех компенсационных швов, намеченных на подстилающем слое и на стенах.

Создавать разделительные швы примерно в 1 см в случае очень больших площадей, разбивая участок, как указано ниже:

- на подстилающих слоях, подверженных движению или прогибанию, участки около 9-12 m²







- на устойчивых поверхностях можно предусмотреть швы примерно каждые 16-25 m²




Укладывать плиты примерно в 5 мм от стен, колонн, углов, выемок и т.п. При укладке не оказывать на керамические плиты излишней нагрузки и не подвергать их сильным ударам.

Резка не представляет особых проблем, а после укладки рекомендуется подождать затвердевания клея и только потом выполнять отверстия или резку для принадлежностей.

**CARATTERISTICHE TECNICHE GRES PORCELLANATO
UNI EN 14411 (ISO 13006) - BIa (Appendice G)**

TECHNICAL SPECIFICATIONS PORCELAIN STONEWARE
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GRÈS CÉRAMÉ
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN STEINZEUG
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GRES PORCELÁNICO
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ФАРФОРОВЫЙ ГРЕС
技术特性 瓷砖

CARATTERISTICA Specification Caracteristique Eigenschaft Característica Характеристикаметодо 规格	METODO DI PROVA Test methods Methode d'essai Testverfahren Prueba Стандарт испытаний 测试方式	REQUISITI PREVISTI DALLA NORMA Requirements in accordance to the standards Caracteristiques requises Vorgesehene eigenschaften gemäs normen Características previstas por la norma Требования предусмотренные стандартом 法定要求	VALORE MEDIO Average value Valeur moyenne Durchschnittlicher wert Valor medio Средний показатель 技术规格
 DIMENSIONI E ASPETTO DIMENSIONS AND APPEARANCE DIMENSIONS ET ASPECT MASSE UND AUSSEHEN DIMENSIONES Y ASPECTO РАЗМЕРЫ И ВНЕШНИЙ ВИД 尺寸和外观	ISO 10545-2	PROSPETTO G.1 PROSPECT G.1 FEUILLE G.1 PROSPEKT G.1 PROSPECTO G.1 ТАБЛИЦА G.1 说明书 G. 1	CONFORME COMPLIANT CONFORME ERFÜLLT CONFORME ООО ТВЕТСТВУЕТ 符合
 ASSORBIMENTO D'ACQUA WATER ABSORPTION ABSORPTION D'EAU WASSERAUFNAHME ABSORCIÓN DE AGUA ВОДОПОГЛОЩЕНИЕ 吸水率	ISO 10545-3	≤ 0,5%	< 0,1%
 RESISTENZA A FLESSIONE FLEXURAL RESISTANCE RESISTANCE A LA FLEXION BIEGEFESTIGKEIT RESISTENCIA A LA FLEXIÓN ПРОЧНОСТЬ НА ИЗГИБ 弯曲强度	ISO 10545-4	min./М/МН 35 N/mm ²	> 45 N/mm ²
SFORZO DI ROTTURA MODULUS OF RUPTURE CHARGE DE RUPTURE BRUCHLAST CARGA DE RUPTURA СТОЙКОСТЬ НА ИЗЛОМ 断裂应力		SPESORE / THICKNESS / EPAISSEUR / STÄRKE ESPESOR / ТОЛЩИНА / 厚度 ≥ 7,5 mm: min. 1300 N	SPESORE* THICKNESS* EPAISSEUR* STÄRKE* ESPESOR* DEBLJINA* ТОЛЩИНА* 厚度 6,5 mm 1800 N* 10 mm 3000 N*
		SPESORE / THICKNESS / EPAISSEUR / STÄRKE ESPESOR / ТОЛЩИНА / 厚度 < 7,5 mm: min. 700 N	20 mm 13000 N*
 RESISTENZA ALL'ABRASIONE PROFONDA DEEP ABRASION RESISTANCE RESISTANCE A L'ABRASION PROFONDE BESTÄNDIGKEIT GEGEN TIEFENVERSCHEISS RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PROFUNDA УСТОЙЧИВОСТЬ К ГЛУБОКОМУ СТИРАНИЮ 深耐磨性	ISO 10545-6	≤ 175 mm ³	< 140 mm ³
RESISTENZA ALL'ABRASIONE SUPERFICIALE RESISTANCE TO SURFACE ABRASION RESISTANCE A L'ABRASION SUPERFICIELLE BESTÄNDIGKEIT GEGEN OBERFLÄCHENVERSCHEISS RESISTENCIA A LA ABRASIÓN SUPERFICIAL ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ 耐表面刮擦性	ISO 10545-7	CLASSI 0-5 CLASSES 0-5 CLASSE 0-5 CLASSIF. 0-5 CLASE 0-5 КЛАССЫ 0-5 等级 0-5	COME INDICATO IN CATALOGO AS INDICATED IN THE CATALOGUE COMME INDIQUE SUR LE CATALOGUE WIE IM KATALOG ANGEZEIGT SEGÚN LO INDICADO EN EL CATÁLOGO КАК УКАЗАНО В КАТАЛОГЕ 如产品目录所示
 COEFFICIENTE DILATAZIONE TERMICA LINEARE (α) LINEAR EXPANSION THERMIC COEFFICIENT COEFF. DILATATION THERMIQUE LINEIQUE LINEARER TERMISCHEAUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT COEF. DILATACIÓN TERMICA LINEAL КОЭФФИЦИЕНТ ТЕПЛОВОГО ЛИНЕЙНОГО РАСШИРЕНИЯ (α) 直线热膨胀系数	ISO 10545-8	METODO DISPONIBILE AVAILABLE ON REQUEST METHODE DISPONIBLE VERFÜGBARES VERFAHREN TEST DISPONIBLE ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ 可用方法	≤ 7x10 ⁻⁶ °C ⁻¹
 RESISTENZA AGLI SBALZI TERMICI RESISTANCE TO SUDDEN TEMPERATURE CHANGES RESISTANCE AUX CHOCs THERMIQUES TEMPERATURWECHSELBESTÄNDIGKEIT RESISTENCIA A LAS VARIACIONES TERMICAS СТОЙКОСТЬ К ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПЕРЕПАДАМ 耐热冲击性	ISO 10545-9	METODO DISPONIBILE AVAILABLE ON REQUEST METHODE DISPONIBLE VERFÜGBARES VERFAHREN TEST DISPONIBLE ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ 可用方法	RESISTE RESISTANT RESISTANT BESTÄNDIG RESISTE УСТОЙЧИВА 抵御

CARATTERISTICA Specification Caracteristique Eigenschaft Característica Характеристикаметодо 规格	METODO DI PROVA Test methods Methode d'essai Testverfahren Prueba Стандарт испытаний 测试方式	REQUISITI PREVISTI DALLA NORMA Requirements in accordance to the standards Caracteristiques requises Vorgesehene eigenschaften gemäs normen Características previstas por la norma Требования предусмотренные стандартом 法定要求	VALORE MEDIO Average value Valeur moyenne Durchschnittlicher wert Valor medio Средний показатель 技术规格
 RESISTENZA AL GELO FROST RESISTANCE RESISTANCE AU GEL FROSTBESTÄNDIGKEIT RESISTENCIA AL HIELO МОРОЗОСТОЙКОСТЬ 耐结冰性	ISO 10545-12	RICHIESTA ALWAYS TESTED EXIGEE NOTWENDIG NECESARIA ТРЕБУЕМАЯ 要求	RESISTE RESISTANT RESISTANT BESTÄNDIG RESISTE УСТОЙЧИВА 抵御
 PRODOTTI CHIMICI AD USO DOMESTICO ED ADDITIVI PER PISCINA HOUSEHOLD CHEMICALS AND SWIMMING POOL WATER CLEANSERS PRODUITS CHIMIQUES COURANTS ET ADDITIFS POUR PISCINE CHEM. PRODUKTE FÜR DEN HAUSHALTSGEBRAUCH UND ZUSATZ FÜR SCHWIMMBÄDER PRODUCTOS QUÍMICOS PARA UTILIZO DOMÉSTICO Y ADITIVOS PARA PISCINA БЫТОВЫЕ ХИМИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА И СРЕДСТВА ДЛЯ БАССЕЙНОВ 家用化学产品和泳池添加剂		min. B М/МН. B	min. B М/МН. B
ACIDI ED ALCALI A BASSA CONCENTRAZIONE ACIDS AND LOW CONCENTRATION ALKALIS ACIDES ET ALCALI A FAIBLE CONCENTRATION SÄUREN UND ALKALI IN GERINGER KONZENTRATION ÁCIDOS Y ÁLCALI CON BAJA CONCENTRACIÓN НИЗКОКОНЦЕНТРИРОВАННЫЕ КИСЛОТЫ И ЩЕЛОЧИ 低浓度酸碱	ISO 10545-13	DA LA, LB A LC FROM LA, LB TO LC / DE LA, LB A LC VON LA, LB BIS LC / DE LA, LB A LC OT LA, LB DO LC / DA LA, LB A LC	DA LA, LB A LC FROM LA, LB TO LC / DE LA, LB A LC VON LA, LB BIS LC / DE LA, LB A LC OT LA, LB DO LC / DA LA, LB A LC
ACIDI ED ALCALI AD ALTA CONCENTRAZIONE ACIDS AND HIGH CONCENTRATION ALKALIS ACIDES ET ALCALI A FORTE CONCENTRATION SÄUREN UND ALKALI IN HOHER KONZENTRATION ÁCIDOS Y ÁLCALI CON ALTA CONCENTRACIÓN ВЫСОКОКОНЦЕНТРИРОВАННЫЕ КИСЛОТЫ И ЩЕЛОЧИ 高浓度酸		METODO DISPONIBILE AVAILABLE ON REQUEST METHODE DISPONIBLE VERFÜGBARES VERFAHREN TEST DISPONIBLE ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ 可用方法	METODO DISPONIBILE AVAILABLE ON REQUEST METHODE DISPONIBLE VERFÜGBARES VERFAHREN TEST DISPONIBLE ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ 可用方法
 RESISTENZA ALLE MACCHIE UGL STAIN RESISTANCE UGL RESISTANCE AUX TACHES UGL FLECKBESTÄNDIGKEIT UGL RESISTENCIA A LAS MANCHAS UGL УСТОЙЧИВОСТЬ К ЗАГРЯЗНЕНИЮ UGL 耐污渍性 UGL	ISO 10545-14	METODO DISPONIBILE AVAILABLE ON REQUEST METHODE DISPONIBLE VERFÜGBARES VERFAHREN TEST DISPONIBLE ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ 可用方法	METODO DISPONIBILE AVAILABLE ON REQUEST METHODE DISPONIBLE VERFÜGBARES VERFAHREN TEST DISPONIBLE ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ 可用方法
RESISTENZA ALLE MACCHIE GL STAIN RESISTANCE GL RESISTANCE AUX TACHES GL FLECKBESTÄNDIGKEIT GL RESISTENCIA A LAS MANCHAS GL УСТОЙЧИВОСТЬ К ЗАГРЯЗНЕНИЮ GL 耐污渍性 GL		min. 3 М/МН. 3	min. 3 М/МН. 3

* **VALORI RIFERITI AL FORMATO 60X60** / VALUES REFERRED TO 60X60 SIZE / VALEURS RELATIVES AU FORMAT 60X60/ WERTE AUF DAS FORMAT 60X60
VALORES REFERIDO AL FORMATO 60X60 / ЦЕННОСТИ, ОТНОСЯЩИЕСЯ К РАЗМЕРУ 60X60 / 价格指向60X60尺寸

GUIDA AL PRODOTTO / PRODUCT GUIDE / GUIDE AU PRODUIT
INFORMATIONEN ZUM PRODUKT / GUÍA DEL PRODUCTO

РУКОВОДСТВО ПО ПРОДУКТУ / 产品指南

CARATTERISTICHE TECNICHE BICOTTURA UNI EN 14411 (ISO 13006) - BIII (Appendice L)

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA

La bicottura è ottenuta da argille provenienti da cave locali di proprietà e da chamotte, macinate a secco, opportunamente miscelate, umidificate e pressate attraverso presse idrauliche. La cottura del supporto avviene in ciclo rapido mediante forni a rulli a temperatura di circa 1100°C. Dopo la smaltatura del biscotto si procede alla cottura del vetrato in forno a rulli monostrato a circa 1030°C. Si ottengono materiali da rivestimento con un assorbimento d’acqua superiore al 10%, classificati nel gruppo BIII secondo la norma UNI EN 14411. Questa tipologia presenta ritiri durante la cottura praticamente nulli, tale costanza dimensionale si traduce in una notevole facilità di posa, inoltre la produzione di grandi formati viene completamente rettificata.

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

La bicottura è ottenuta da argille provenienti da cave locali di proprietà e da chamotte, macinate a secco, opportunamente miscelate, umidificate e pressate attraverso presse idrauliche. La cottura del supporto avviene in ciclo rapido mediante forni a rulli a temperatura di circa 1100°C. Dopo la smaltatura del biscotto si procede alla cottura del vetrato in forno a rulli monostrato a circa 1030°C. Si ottengono materiali da rivestimento con un assorbimento d’acqua superiore al 10%, classificati nel gruppo BIII secondo la norma UNI EN 14411. Questa tipologia presenta ritiri durante la cottura praticamente nulli, tale costanza dimensionale si traduce in una notevole facilità di posa, inoltre la produzione di grandi formati viene completamente rettificata.

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

CONSIGLI DI POSA
Le piastrelle in bicottura possono indifferentemente essere posate con collanti o malte cementizie.

Scegliere l’adesivo più indicato attenendosi alle indicazioni del produttore del collante stesso.

E’ da evitare assolutamente la bagnatura prima della posa nel caso si utilizzino collanti a base di resine acriliche o viniliche e quando si usino collanti bi-componenti a base di solventi organici.

Sui grandi formati è bene operare col sistema di posa della doppia spalmatura e prevedere, per ampie superfici, opportuni giunti di dilatazione che non dovranno essere distanziati l’uno dall’altro più di 4-5 metri lineari.

Riportiamo di seguito le condizioni di posa da evitare che potrebbero generare problemi:

- per posa su calcestruzzo o intonaco non ancora asciutto, lasciare asciugare almeno una settimana per centimetro di spessore.

- nel caso di posa con utilizzo di sola malta cementizia si consiglia di non superare i 5mm circa di spessore per evitare deformazioni delle piastrelle durante le fasi di asciugatura

- per posa su elementi in laterizio, si consiglia di non superare mai i 4-5 mm di spessore di adesivo per piastrelle.

- per posa su supporti flessibili (tipo cartongesso, pannelli polimerici, ecc.) che possono generare movimenti della piastrella si consiglia di non superare i 2-3 mm di spessore di adesivo per piastrelle e di utilizzare colle di classe C2 o D1.

- per posa su superfici di laterizio impermeabilizzate, che impediscono la fuoriuscita dell’umidità, si consiglia di non superare i 3 mm di spessore di adesivo per piastrelle e di utilizzare colle di classe C2 o D1.

Evitare pose senza giunto di dilatazione o fuga, per impedire che le sollecitazioni dovute a dilatazione vengano scaricate direttamente sulla piastrella.

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

Double firing uses clays from local owned quarries and chamotte, dry-ground, mixed and pressed with hydraulic presses. The firing of the support is performed in quick cycle with roller ovens at a temperature of about 1100°.

After the glazing of the biscuit the glaze is fired in single layer roller ovens at about 1030°. The resulting facing materials with a water absorption higher than 10%, classified as BIII according to standard UNI EN 14411. These types of tiles have practically no shrinkage during firing, and this dimensional consistency results in a very easy to lay product and the production of large formats is completely ground.

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

When laying large format tiles use the double spreading laying technique and allow, for large surfaces, expansion joints that must not distance more than 4-5 linear metres from each other. See below for laying recommendations that ensure a good result:
- when laying on concrete or plaster that is not dry yet, leave it to dry for at least a week per centimetre of thickness;
- when laying using only cement mortar we recommend not exceeding 5 mm of thickness to avoid deformations of the tiles during drying;
- when laying on brickwork never exceed 4-5 mm of thickness of adhesive per tile;
- when laying on flexible supports (e.g. plasterboard, polymeric panels, etc.) that could generate movements of the tiles we recom-mend not exceeding 2-3 mm of thickness of adhesive per tile and using C2 or D1 class glue.

Do not lay tiles without expansion joints or grouting otherwise the stresses due to expansion will be discharged directly on the tiles.

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICHE DI POSA E CARATTERISTICHE TECNICHE

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЛИТКИ ДВУКРАТНОГО ОБЖИГА UNI EN 14411 (ISO 13006) - BIII (Приложение L)

Плитку двукратного обжига получают из глин, добываемых из собственных карьеров, и из шамота, которые размалывают сухим способом, смешивают, увлажняют и прессуют гидропрессами. Обжиг основы проводится быстрым циклом в роликовых печах при температуре около 1100°C. После глазурования бисквита выполняется обжиг остеклованной плитки в однослойной роликовой печи примерно при 1030°C. Так получают облицовочный материал с пределом прочности на изгиб в среднем выше 17 Н/мм² согласно UNI EN ISO 10545-4 и с поглощением воды выше 10%, с классификацией в группу BIII по норме UNI EN 14411. На материале этого типа при обжиге практически не происходит усадки, такое постоянство размеров значительно облегчает укладку, кроме того, крупноформатная продукция полностью ректифицирована.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УКЛАДКЕ

Плитки двукратного обжига можно одинаково укладывать на клеевые смеси и цементные растворы. Выбрать наиболее подходящий клей, придерживаясь указаний производителя клея. Категорически не допускается смачивания перед укладкой при использовании клеев на базе акриловых или виниловых смол, а также двухкомпонентных клеев на базе органических растворителей. Крупные форматы рекомендуется укладывать методом двойного намазывания, для больших площадей предусматривают компенсационные швы, которые следует размещать не реже, чем через 4-5 погонных метров.

Ниже приведены советы по предупреждению ошибок при укладке во избежание проблем:

- если бетон или штукатурка, на которые укладывается плитка, еще влажные, следует оставить их сохнуть из расчета не менее недели на сантиметр толщины
 - при укладке на цементный раствор рекомендуется не превышать по толщине примерно 5 мм во избежание деформации плитки при высыхании
 - при укладке на кирпич рекомендуется ни в коем случае не превышать 4-5 мм толщины слоя клея для плиток
 - при укладке на гибкие основы (гипсокартон, панели из полимеров и т.п.), которые могут вызвать смещение плиток, рекомендуется накладывать клей слоем не более 2-3 мм и пользоваться клеями класса C2 или D1
 - для укладки на кирпичные поверхности с гидроизоляцией, которые не допускают просачивания влаги, рекомендуется накладывать клей для плиток слоем не толще 3 мм и пользоваться клеями класса C2 или D1.
- Избегать укладки без компенсационных швов или стыковых швов во избежание того, что нагрузки при расширении будут воздействовать непосредственно на плитку.

二次烧制技术特性

UNI EN 14411(ISO 13006) – BIII (Appendice L)








二次烧制瓷砖来自公司自有的山洞所产的陶土和粘土，干燥研磨，适当混合，打湿，通过液压机进行冲压。底座的烧制经过快速流程，在约1100度的滚筒炉进行。在上釉之后，在约1030度的单普滚筒炉进行玻璃烧制。如此得到覆盖材料，折断载荷超过17N/mm²，符合UNI EN ISO 10545-4 标准，吸水率超过10%，在UNI EN 14411属于BIII级别。这种类型的瓷砖，在烧制过程中回收物为零，尺寸稳定，易于铺砌。此外，大规模瓷砖的生产都经过完全的校正。

铺砌建议

二次烧制瓷砖可以通过胶水或混凝土铺砌。根据生产商的指示，选择最适合的粘合剂。如果使用丙烯酸或乙烯基树脂胶水，或有机溶剂双组分胶水，绝对要避免在铺砌前湿水。大规模瓷砖最好使用双层涂抹体系铺砌，大面积最好留有适当的伸缩缝，两者之间的直线距离不应超过4-5米。在此我们重申应该避免的铺砌情况，以免产生问题：
 - 铺砌在未干的混凝土或水泥上，每厘米厚度的水泥至少应风干一星期
 - 如果使用水泥砂浆，建议不要超过5mm厚度，以避免干燥过程中瓷砖变形
 - 如果铺砌在砖上，建议瓷砖粘合剂永不要超过4-5mm厚度
 - 如果铺砌在容易折弯的基座上（例如石膏板，聚合板，等），可能会导致瓷砖滑动，建议瓷砖粘合剂厚度不要超过2-3mm，请使用C2或D1级别的胶水。
 - 如果铺砌在经过防水处理的砖上，阻止湿度外溢，建议瓷砖粘合剂厚度不要超过3 mm，请使用C2或D1级别的胶水。请避免不设伸缩缝或勾缝剂的铺砌，以阻止伸缩应力直接卸载到瓷砖上。

CARATTERISTICHE TECNICHE BICOTTURA UNI EN 14411 (ISO 13006) - BIII (Appendice L)

DOUBLE FIRING TECHNICAL SPECIFICATIONS
 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES BICUISSON
 TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN ZWEIBRANDVERFAHREN
 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA DOBLE COCCIÓN
 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЛИТКИ ДВУКРАТНОГО ОБЖИГА
 二次烧制技术特性

CARATTERISTICA Specification Caracteristique Eigenschaft Característica Характеристикаметодо 规格	METODO DI PROVA Test methods Methode d'essai Testverfahren Prueba Стандарт испытаний 测试方式	REQUISITI PREVISTI DALLA NORMA Requirements in accordance to the standards Caracteristiques requises Vorgesehene eigenschaften gemäs normen Características previstas por la norma Требования предусмотренные стандартом 法定要求	VALORE MEDIO Average value Valeur moyenne Durchschnittlicher wert Valor medio Средний показатель 技术规格
 DIMENSIONI E ASPETTO DIMENSIONS AND APPEARANCE / DIMENSIONS ET ASPECT MASSE UND AUSSEHEN / DIMENSIONES Y ASPECTO РАЗМЕРЫ И ВНЕШНИЙ ВИД / 尺寸和外观	ISO 10545-2	PROSPETTO L.1 PROSPECT L.1 / FEUILLE L.1 PROSPEKT L.1 / PROSPECTO L.1 ТАБЛИЦА L.1 / 说明书 L.1	CONFORME COMPLIANT / CONFORME ERFÜLLT / CONFORME ООО ТВЕТСТВУЕТ / 符合
 ASSORBIMENTO D'ACQUA WATER ABSORPTION / ABSORPTION D'EAU / WASSERAUFNAHME ABSORCIÓN DE AGUA / ВОДОПОГЛОЩЕНИЕ / 吸水率	ISO 10545-3	> 10%	> 10%
 RESISTENZA A FLESSIONE FLEXURAL RESISTANCE RESISTANCE A LA FLEXION BIEGESTÄRKE RESISTENCIA A LA FLEXIÓN ПРОЧНОСТЬ НА ИЗГИБ 弯曲强度	ISO 10545-4	SPESSORE / THICKNESS / EPAISSEUR / STÄRKE ESPESOR / ТОЛЩИНА / 厚度 ≥ 7,5 mm: min. 12 N/mm²	> 17 N/mm²
SPFORZO DI ROTTURA MODULUS OF RUPTURE CHARGE DE RUPTURE BRUCHLAST CARGA DE RUPTURA СТОЙКОСТЬ НА ИЗЛОМ 断裂应力	ISO 10545-4	SPESSORE / THICKNESS / EPAISSEUR / STÄRKE ESPESOR / ТОЛЩИНА / 厚度 ≥ 7,5 mm: min. 600 N	CONFORME COMPLIANT CONFORME ERFÜLLT CONFORME ООО ТВЕТСТВУЕТ 符合
 COEFFICIENTE DILATAZIONE TERMICA LINEARE (α) LINEAR EXPANSION THERMIC COEFFICIENT COEFF. DILATATION THERMIQUE LINEIQUE LINEARER TERMISCHEAUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT COEF. DILATACIÓN TERMICA LINEAL КОЭФФИЦИЕНТ ТЕПЛОВОГО ЛИНЕЙНОГО РАСТЯЖЕНИЯ (А) 直线热膨胀系数	ISO 10545-8	METODO DISPONIBILE AVAILABLE ON REQUEST METHODE DISPONIBLE VERFÜGBARES VERFAHREN TEST DISPONIBLE ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ 可用方法	≤ 7x10 ⁻⁴ °C ⁻¹
 RESISTENZA AGLI SBALZI TERMICI RESISTANCE TO SUDDEN TEMPERATURE CHANGES RESISTANCE AUX CHOCs THERMIQUES TEMPERATURWECHSELBESTÄNDIGKEIT RESISTENCIA A LAS VARIACIONES TERMICAS СТОЙКОСТЬ К ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПЕРЕПАДАМ 耐热冲击性	ISO 10545-9	METODO DISPONIBILE AVAILABLE ON REQUEST METHODE DISPONIBLE VERFÜGBARES VERFAHREN TEST DISPONIBLE ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ 可用方法	RESISTE RESISTANT RESISTANT BESTÄNDIG RESISTE УСТОЙЧИВА 抵御
RESISTENZA AL CAVILLO CRAZING RESISTANCE / RESISTANCE AU TRESSAILLAGE GLASURRISSÉ-BESTÄNDIGKEIT / RESISTENCIA AL CUARTEADO УСТОЙЧИВОСТЬ К ОБРАЗОВАНИЮ ТРЕЩИН / 耐龟裂性	ISO 10545-11	RICHIESTA ALWAYS TESTED / EXIGEE NOTWENDIG / NECESARIA ТРЕБУЕМАЯ / 要求	RESISTE RESISTANT / RESISTANT BESTÄNDIG / RESISTE УСТОЙЧИВА / 抵御
 PRODOTTI CHIMICI AD USO DOMESTICO ED ADDITIVI PER PISCINA HOUSEHOLD CHEMICALS AND SWIMMING POOL WATER CLEANSERS PRODUITS CHIMIQUES COURANTS ET ADDITIFS POUR PISCINE CHEM.PRODUKTE FÜR DEN HAUSHALTSGEBRAUCH UND ZUSATZ FÜR SCHWIMMBÄDER PRODUCTOS QUÍMICOS PARA UTILIZO DOMÉSTICO Y ADITIVOS PARA PISCINA БЫТОВЫЕ ХИМИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА И СРЕДСТВА ДЛЯ БАССЕЙНОВ 家用化学产品和泳池添加剂		min. B МИН. B	min. B МИН. B
ACIDI ED ALCALI A BASSA CONCENTRAZIONE ACIDS AND LOW CONCENTRATION ALKALIS ACIDES ET ALCALI A FAIBLE CONCENTRATION SÄUREN UND ALKALI IN GERINGER KONZENTRATION ÁCIDOS Y ÁLCALI CON BAJA CONCENTRACIÓN НИЗКОКОНЦЕНТРИРОВАННЫЕ КИСЛОТЫ И ЩЕЛОЧИ 低浓度酸碱	ISO 10545-13	METODO DISPONIBILE AVAILABLE ON REQUEST METHODE DISPONIBLE VERFÜGBARES VERFAHREN TEST DISPONIBLE ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ 可用方法	METODO DISPONIBILE AVAILABLE ON REQUEST METHODE DISPONIBLE VERFÜGBARES VERFAHREN TEST DISPONIBLE ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ 可用方法
ACIDI ED ALCALI AD ALTA CONCENTRAZIONE ACIDS AND HIGH CONCENTRATION ALKALIS ACIDES ET ALCALI A FORTE CONCENTRATION SÄUREN UND ALKALI IN HOHER KONZENTRATION ÁCIDOS Y ÁLCALI CON ALTA CONCENTRACIÓN ВЫСОКОКОНЦЕНТРИРОВАННЫЕ КИСЛОТЫ И ЩЕЛОЧИ 高浓度酸		METODO DISPONIBILE AVAILABLE ON REQUEST METHODE DISPONIBLE VERFÜGBARES VERFAHREN TEST DISPONIBLE ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ 可用方法	METODO DISPONIBILE AVAILABLE ON REQUEST METHODE DISPONIBLE VERFÜGBARES VERFAHREN TEST DISPONIBLE ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ 可用方法
 RESISTENZA ALLE MACCHIE STAIN RESISTANCE / RESISTANCE AUX TACHES / FLECKBESTÄNDIGKEIT RESISTENCIA A LAS MANCHAS / УСТОЙЧИВОСТЬ К ЗАГРЯЗНЕНИЮ / 耐污渍性	ISO 10545-14	min. 3 МИН. 3	min. 3 МИН. 3

GUIDA AL PRODOTTO / PRODUCT GUIDE / GUIDE AU PRODUIT
INFORMATIONEN ZUM PRODUKT / GUÍA DEL PRODUCTO
РУКОВОДСТВО ПО ПРОДУКТУ / 产品指南

MANUTENZIONE

Manutenzione ordinaria dei prodotti di Cooperativa Ceramica d’Imola

Per la manutenzione ordinaria dei prodotti di Cooperativa Ceramica d’Imola si consiglia l’utilizzo dei comuni detersivi neutri diluiti in acqua; in caso di sporchi intensi di utilizzare detersivi alcalini diluiti, incrementandone la concentrazione in funzione della difficoltà di pulizia, rimuovendoli immediatamente dopo l’utilizzo. Evitare la presenza di elementi abrasivi (sporco e/o sabbia) che con il calpestio generano fenomeni di usura, in particolare per le superfici lucide. Nella aree di accesso diretto con l’esterno si consiglia di predisporre opportuni zerbini per rimuovere gli elementi abrasivi che possono essere trascinati sotto le suole delle scarpe: questa precauzione risulta di particolare importanza nel caso di superfici lucide o a finitura lucida (levigata e/o lappata).

Nel caso di macchie specifiche si consiglia l’utilizzo di adeguati detersivi, eseguendo prima una prova su di una piccola area.

Non utilizzare mai detersivi a base di acido fluoridrico che danneggiano in maniera irreparabile la superficie.

MAINTENANCE

When Cooperativa Ceramica d’Imola products require basic cleaning, we recommend using a common neutral detergent diluted in water. If deeper cleaning is required use an alkaline detergent diluted in water and increase the concentration according to how deeply ingrained the dirt or stain is. Always remember to rinse immediately after use. Always remove any abrasive elements (dirt or sand) as they may get trodden in and create wear, especially on tiles with a gloss finish. In areas with direct access to the outdoors we suggest using a mat in order to remove any abrasive elements that may be carried in on shoe soles. This precaution is particularly important if the flooring has a gloss surface or a gloss (polished or honed) finish. If the tiles are actually stained we suggest using an appropriate detergent, but only after trying it out on a small area first. Never use hydrofluoric acid-based detergents as they may damage the tile surfaces irreparably.

ENTRETIEN

Pour l’entretien habituel des produits de Cooperativa Ceramica d’Imola il est conseillé d’utiliser des détergents neutres courants dilués dans de l’eau ; en cas de saleté importante, utiliser des détergents alcalins dilués, en augmentant la concentration en fonction de la difficulté de nettoyage, en les éliminant immédiatement après l’utilisation. Éviter la présence d’éléments abrasifs (saleté et/ou sable) qui, avec le piétinement, génèrent des phénomènes d’usure, notamment pour les surfaces brillantes. Dans les zones communicant directement avec l’extérieur, il est conseillé de mettre en place d’opportuns paillassons pour éliminer les éléments abrasifs pouvant être entraînés sous les semelles des chaussures : cette précaution est particulièrement importante pour les surfaces brillantes ou à finition brillante (lustrée et/ou poncée). En cas de taches spécifiques, il est conseillé d’utiliser des détergents adéquats, en réalisant d’abord un essai sur une petite surface.

Ne jamais utiliser de détergents à base d’acide fluorhydrique, qui abiment de façon irréparable la surface.

PFLEGE

Für die regelmäßige Pflege von Produkten der Cooperativa Ceramica d’Imola wird die Nutzung handelsüblicher, mit Wasser verdünnter neutraler Reinigungsmittel empfohlen; bei hartnäckigem Schmutz verdünnte alkalische Reinigungsmittel verwenden, deren Konzentration je nach Verschmutzung zu erhöhen ist. Nach dem Auftragen unverzüglich abwaschen. Keine scheuernden Elemente (Schmutz und/oder Sand) einsetzen, die durch Eintreten Abnutzungserscheinungen hervorrufen können, insbesondere bei glänzenden Oberflächen. In Bereichen mit direktem Zugang zu Außenbereichen wird empfohlen, entsprechende Vorleger

Manutenzione ordinaria dei prodotti di Cooperativa Ceramica d’Imola

zu verwenden, auf denen scheuernde, in Schuhsohlen eingeschleppte Elemente abgetreten werden: Diese Vorsichtsmaßnahme ist besonders bei glänzenden Oberflächen bzw. Ausführungen (poliert und/oder geläppt) wichtig. Bei bestimmten Flecken wird zu den entsprechenden spezifischen Reinigungsmitteln geraten, wobei diese zuvor probeweise auf kleine Flächen gegeben werden sollten. Flusssäure-haltige Reinigungsmittel müssen vermieden werden, da sie Fliesenoberflächen unwiederbringlich beschädigen können.

MANTENIMIENTO

Para el mantenimiento ordinario de los productos de Cooperativa Ceramica d’Imola, se recomienda utilizar detergentes normales neutros diluidos en agua. En caso de suciedad difícil utilizar detergentes alcalinos diluidos, aumentando la concentración en función de la dificultad de limpieza y eliminar el producto inmediatamente tras el uso. Evitar la presencia de elementos abrasivos (suciedad y/o arena), ya que al pisarlos pueden desgastar las superficies, en especial, aquellas con acabado brillante. En las áreas de acceso directo desde el exterior, se recomienda colocar felpudos para eliminar los elementos abrasivos que se acumulan debajo de la suela de los zapatos. Esta medida de precaución es muy importante para proteger las superficies brillantes o con acabado brillante (pulida y/o bruñida). Para eliminar manchas específicas, se recomienda utilizar detergentes adecuados y realizar una prueba aplicando el producto en una zona reducida para comprobar que no dañe la superficie.

No utilizar detergentes a base de ácido fluorhídrico ya que los daños causados a la superficie no tienen solución.

УХОД

Стандартную чистку продукции Cooperativa Ceramica d’Imola рекомендуется выполнять с помощью водного раствора обычных нейтральных моющих средств; стойкие загрязнения можно удалять разведенными в воде щелочными моющими веществами, концентрация которых в растворе зависит от сложности очистки. При этом остатки моющих веществ рекомендуется удалять с изделий незамедлительно. Избегайте присутствия абразивных частиц (грязи и/или песка), которые в процессе проходимости по плитке приводят к образованию эффекта износа, особенно на глянцевых поверхностях. На участках прямого сообщения с наружными помещениями рекомендуется предусмотреть половые коврики для удаления абразивных частиц, которые могут переноситься на подошвах обуви: эта мера предосторожности особенно актуальна для глянцевых поверхностей или поверхностей с глянцевой отделкой (полированной или шлифованной).

В случае специфических загрязнений, рекомендуется применение соответствующих моющих средств, с предварительным тестом на небольшом участке.

Категорически запрещается использование моющих средств на базе фтористоводородной кислоты, чтобы не вызвать непоправимые повреждения поверхности.

维护

对Cooperativa Ceramica d’ Imola产品进行常规保养时, 建议使用普通的中性清洁剂, 并用水稀释; 如果遇到顽固污渍,可使用稀碱清洁剂, 根据清洁的难易程度提高清洁剂的浓度, 用完之后立即清除干净。避免摩擦性质的物质（污垢和/或沙土）停留在表面上, 否则经过踩压会导致磨损, 尤其抛光的表面更易受损。在直接连接室外的进口处, 建议放置适当的擦鞋垫, 以便擦掉鞋底上可能磨损地板的摩擦性物质: 如果地板为抛光面或者光亮饰面（打磨和/或研磨）该预防工作则尤为重要。

如果污渍比较特殊, 建议使用合适的清洁剂, 但首先应当在一小块区域上进行测试。

禁止使用氢氟酸清洁剂, 否则会损坏表面, 无法再恢复原状。

Manutenzione ordinaria dei prodotti di Cooperativa Ceramica d’Imola

zu verwenden, auf denen scheuernde, in Schuhsohlen eingeschleppte Elemente abgetreten werden: Diese Vorsichtsmaßnahme ist besonders bei glänzenden Oberflächen bzw. Ausführungen (poliert und/oder geläppt) wichtig. Bei bestimmten Flecken wird zu den entsprechenden spezifischen Reinigungsmitteln geraten, wobei diese zuvor probeweise auf kleine Flächen gegeben werden sollten. Flusssäure-haltige Reinigungsmittel müssen vermieden werden, da sie Fliesenoberflächen unwiederbringlich beschädigen können.

MANTENIMIENTO

Para el mantenimiento ordinario de los productos de Cooperativa Ceramica d’Imola, se recomienda utilizar detergentes normales neutros diluidos en agua. En caso de suciedad difícil utilizar detergentes alcalinos diluidos, aumentando la concentración en función de la dificultad de limpieza y eliminar el producto inmediatamente tras el uso. Evitar la presencia de elementos abrasivos (suciedad y/o arena), ya que al pisarlos pueden desgastar las superficies, en especial, aquellas con acabado brillante. En las áreas de acceso directo desde el exterior, se recomienda colocar felpudos para eliminar los elementos abrasivos que se acumulan debajo de la suela de los zapatos. Esta medida de precaución es muy importante para proteger las superficies brillantes o con acabado brillante (pulida y/o bruñida). Para eliminar manchas específicas, se recomienda utilizar detergentes adecuados y realizar una prueba aplicando el producto en una zona reducida para comprobar que no dañe la superficie.

No utilizar detergentes a base de ácido fluorhídrico ya que los daños causados a la superficie no tienen solución.

Manutenzione ordinaria dei prodotti di Cooperativa Ceramica d’Imola

zu verwenden, auf denen scheuernde, in Schuhsohlen eingeschleppte Elemente abgetreten werden: Diese Vorsichtsmaßnahme ist besonders bei glänzenden Oberflächen bzw. Ausführungen (poliert und/oder geläppt) wichtig. Bei bestimmten Flecken wird zu den entsprechenden spezifischen Reinigungsmitteln geraten, wobei diese zuvor probeweise auf kleine Flächen gegeben werden sollten. Flusssäure-haltige Reinigungsmittel müssen vermieden werden, da sie Fliesenoberflächen unwiederbringlich beschädigen können.

MANTENIMIENTO

Para el mantenimiento ordinario de los productos de Cooperativa Ceramica d’Imola, se recomienda utilizar detergentes normales neutros diluidos en agua. En caso de suciedad difícil utilizar detergentes alcalinos diluidos, aumentando la concentración en función de la dificultad de limpieza y eliminar el producto inmediatamente tras el uso. Evitar la presencia de elementos abrasivos (suciedad y/o arena), ya que al pisarlos pueden desgastar las superficies, en especial, aquellas con acabado brillante. En las áreas de acceso directo desde el exterior, se recomienda colocar felpudos para eliminar los elementos abrasivos que se acumulan debajo de la suela de los zapatos. Esta medida de precaución es muy importante para proteger las superficies brillantes o con acabado brillante (pulida y/o bruñida). Para eliminar manchas específicas, se recomienda utilizar detergentes adecuados y realizar una prueba aplicando el producto en una zona reducida para comprobar que no dañe la superficie.

No utilizar detergentes a base de ácido fluorhídrico ya que los daños causados a la superficie no tienen solución.

I (tile) U